



2S
2023

AKTIONEN **PROFI-LINIE**

SCHWEISSEN • SCHNEIDEN • INDUKTIONSERHITZEN • MESSEN • VALIDIEREN

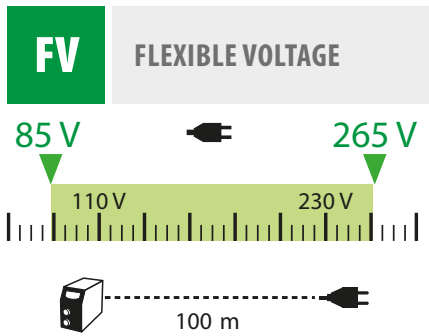


**EINSATZBEREITE
KOMPLETTPAKETE**

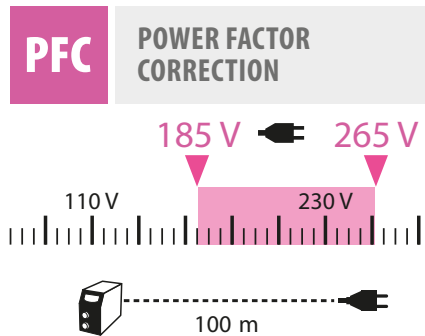


WWW.GYS-SCHWEISSEN.COM

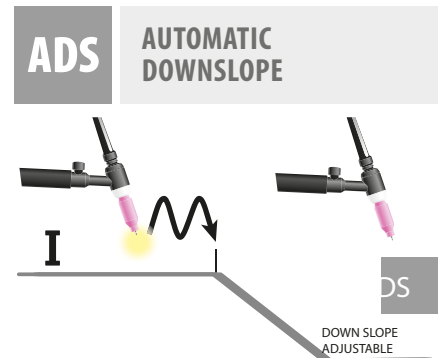
INVEST IN THE FUTURE



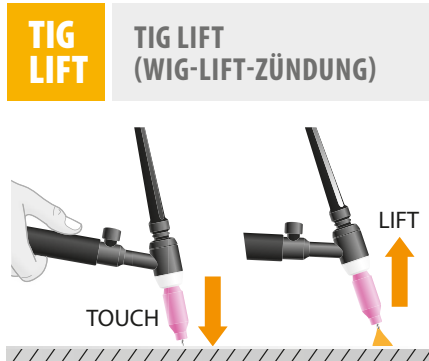
Die mit FV-Modul ausgestatteten Modelle passen sich automatisch an unterschiedliche Spannungsnetze von 85 bis 265 V an. Dadurch ist der Einsatz mit Netzstromverlängerungskabeln bis zu 100 m Länge sowie in allen europäischen Spannungsversorgungsnetzen möglich.



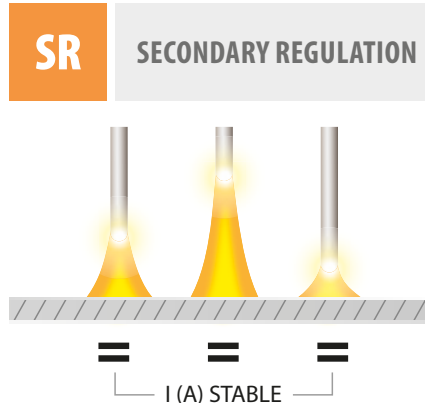
PFC-Technologie: Bei einer mit 16 A abgesicherten Netzversorgung kann ein höherer Schweißstrom längerer Zeit abgerufen werden. Vorteilhaft zum Beispiel beim Einsatz von Netzstromverlängerungskabeln im Baustellenbereich.



Durch die Absenkfunktion wird der Schweißstrom stufenlos heruntergefahren.



Kontaktzündung:
Das Werkstück mit der Wolframnadel berühren und den Brenner 2 - 5 mm anheben.



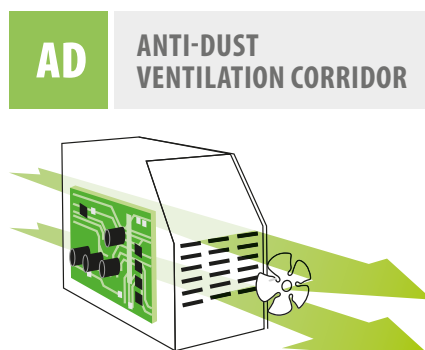
Diese Funktion sorgt dafür, dass der Schweißstrom, dem am Gerät eingestellten Strom entspricht.



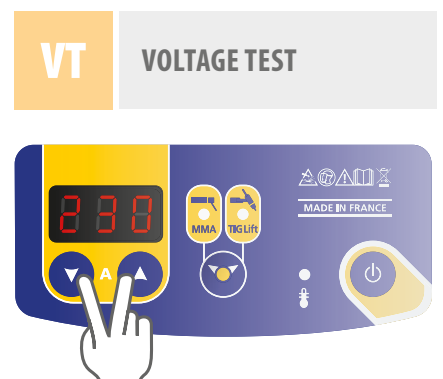
Dieses System ermöglicht das einfache Finden der idealen Startposition, bevor der Schweißstrom seinen Einstellwert erreicht. Beim Start wird ein Minimalstartstrom initiiert, der als „Suchlichtbogen“ dient (verfügbar in 4-Takt und 4-Takt LOG).



Schutz gegen Netzüberspannung bis 400 V.



Der spezielle Belüftungskorridor verbessert die Kühlung und vermeidet die Verschmutzung der Elektronik.



HOT START
Verbessert die Zündeeigenschaften durch eine kurzzeitige Erhöhung des Schweißstroms. Der Lichtbogen zündet sofort zuverlässig.

ANTI STICKING
Trägt dazu bei das tendenzielle Festkleben der Elektrode im Schweißbad zu verringern.

ARC FORCE
Stabilisiert den Lichtbogen unter Korrektur der Spannung bei Veränderung des Elektrodenabstands zum Schweißgut.

E-HAND-INVERTER / MMA 5-13

INVERTER - 1-ph.

D31007	PROGYS 180 A	5
D13803	PROGYS 183 E	6
D31008	PROGYS 200 A PFC	7
D30805	PROGYS 200 E FV CEL	8
D14657	PROGYS 220E FV CEL	9
D65529	GYSARC 220 FV CEL	10

INVERTER - 3-ph.

D10106	GYSARC 300 A TRI	11
D13551	GYSARC 400 A TRI	12
D10902	EXAGON 400 CC/CV MMA	13

WIG-INVERTER 14-28

WIG DC - 1-ph.

D65765	PROTIG 201 DC HF	14
D70905	PROTIG 221 DC	15
D70906	PROTIG 221 DC flüssiggekühlt	16
D75245	TITAN 231 DC FV	17
D75245	TITAN 231 DC FV flüssiggekühlt	18

WIG DC - 3-ph.

D12406	TIG 300 DC HF	19
D12407	TIG 300 DC HF flüssiggekühlt	20
D12408	TITAN 400 DC HF flüssiggekühlt	21
D12409	EXAGON 400 CC/CV TIG	22

WIG AC/DC - 1-ph.

D63945	PROTIG 201 AC/DC	23
	TITANIUM Infoseite	24
D61996	TITANIUM 230 AC/DC flüssiggekühlt	25
D61997	TITANIUM 230 AC/DC flüssiggekühlt	26

WIG AC/DC - 3-ph.

D12412	TIG 250 AC/DC HF flüssiggekühlt	27
D12413	TITANIUM 400 AC/DC HF flüssiggekühlt	28

MIG / MAG 29-48

MIG/MAG - 3-ph.

D31917	MULTIWELD 250T-C	29
D31916	MULTIWELD 250T	30
D63037	MULTIWELD 320T-C	31
D62468	MULTIWELD 320T	32
D74989	KRONOS 250M	33
D75016	KRONOS 250T	34
D75030	KRONOS 320T	35
D75337	KRONOS 400T DUO-MONO	36
D75054	KRONOS 400T G - STAHL	37
D75338	KRONOS 400T DUO - STAHL/ALU	38
D75511	KRONOS 400T W	39
D75061	KRONOS 400T GW	40
D35810	EXAGON 400 CC/CV - MIG/MAG flüssiggekühlt	41
D75092	NEOMIG-I 400 G - STAHL	42
D75092	NEOMIG-I 500 G - STAHL	43

MIG/MAG-IMPULSSCHWEISSINVERTER - 3-ph.

	NEOPULSE Infoseite	44
D62825	NEOPULSE 220 C XL	45
D62863	NEOPULSE 320 C flüssiggekühlt	46
D62894	NEOPULSE 400 G flüssiggekühlt	47
D62924	NEOPULSE 500 G flüssiggekühlt	48

TELESKOPARME FÜR MIG/MAG-ANLAGEN 49

046429	MIG LIFT PRO	49
046597	MIG LIFT COMPACT	49
	IMPULSSCHWEISSINVERTER Infoseite	50
	NEOPULSE Zubehör	51

PLASMA CUTTER (3-ph.)	52-53
D13842 PLASMA CUTTER 70 CT M2	52
D13843 PLASMA NEOCUT 105A M2	52
D67449 PLASMA NEOCUT 125 M2	53
PLASMA CUTTER AUTOMATION	54-55
D13844 PLASMA CUTTER 70 CT A1 + Fahrwagen	54
D13845 PLASMA NEOCUT 105A CNC A1 + Fahrwagen	54
D67450 PLASMA NEOCUT 125 A - CNC A1 + Fahrwagen	55
POWERDUCTION	56
D55590 POWERDUCTION 50LG	
D55591 POWERDUCTION 110LG	
D55592 POWERDUCTION 160LG	
D66862 POWERDUCTION 220LG (Schlauchpaket 6 m)	
D74576 POWERDUCTION 220LG (Schlauchpaket 10 m)	
DIVERSE FAHRWAGEN	57
SCHWEISSHELME	58
KALIBRIERSYSTEM CALIWELD	59



Wir sind dabei!



Besuchen Sie uns.

PROGYS 180A

ART.-NR. D31007



Art.-Nr. 031425



ZUBEHÖR

 Masseklemme 1,6 m, 25 mm ²	 Elektrodenhalter 2 m, 25 mm ²	 Hartschalenkoffer	065048  LCD TECHNO 9/13 TRUE COLOR	085039  230 Rutile Elektroden E6013, Ø 2,5 mm	060258  Thermo-Isolierbox für Schweißelektroden
038028  Magnetische Elektrodenhalter-Auflage					

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	230 V - 1-ph.
Elektroden Durchmesser	Ø 1,6 → 4,0 mm
Einschaltdauer	60 % @ 120 A
Regelbereich	10 - 180 A
Maße	14 x 18 x 27 cm
Gewicht	5,1 kg

Der **PROGYS 180 A** ist ein leistungsfähiger Elektroden-Schweißinverter für die industrielle Wartung, in der Werkstatt und auf der Baustelle. Mit einem einphasigen 230V Netzanschluss - 50/60 Hz bietet das Gerät eine konstante Schweißleistung von 10-180A und ist durch den Tragegriff für einen leichten Transport ausgestattet. Die einzigartige Lichtbogendynamik sorgt für erstklassige Schweißergebnisse.

BESONDERE MERKMALE

- » Schweißt alle gängigen Rutil-, Edelstahl-, Gusseisen-, basischen Elektroden im Gleichstrom bis Ø 4,0 mm
- » Erleichterte Zündung durch die Funktion HOT START
- » Hervorragende Lichtbogendynamik
- » Hohe Einschaltdauer, die intensive und durchgehende Arbeiten mit einer Ø 3,2 mm Elektrode ermöglicht
- » Einwandfreie Schweißqualität
- » Benutzerfreundliche Bedienung
- » Tragegriff für einen leichten Transport
- » Kompakt und leicht (5,1 kg)
- » Generatortauglich (7 kW / 10 kVA)

E-HAND-INVERTER 1-ph. / MMA



PROGYS 183 E

ART.-NR. D13803



Art.-Nr. 013803



ZUBEHÖR

 Masseklemme 1,6 m, 25 mm ²	 Elektrodenhalter 2 m, 25 mm ²	 Hartschalenkoffer	065048  LCD TECHNO 9/13 TRUE COLOR	085039  230 Rutile Elektroden E6013, Ø 2,5 mm	060258  Thermo-Isolierbox für Schweißelektroden
038028  Magnetische Elektrodenhalter-Auflage	OPTIONAL 044425  WIG Brenner SR 17 V, Stecker Ø 25 mm, 4 m				

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	230 V - 1-ph.
Elektroden Durchmesser	Ø 1,6 → 4,0 mm
Einschaltdauer	60 % @ 120 A
Regelbereich	10 - 180 A
Maße	14 x 18 x 27 cm
Gewicht	4,9 kg

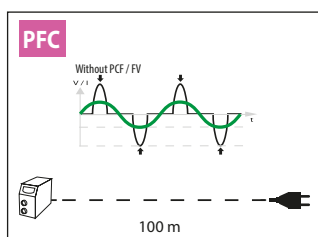
PROGYS 183E ist ein mikroprozessorgesteuerter Elektroden-Schweiß-inverter mit Folientastatur und Digitalanzeige. Das Gerät bietet drei Schweißverfahren: E-Hand-Schweißen, E-Hand-Pulsschweißen und WIG-Lift mit Auto-Downslope. Mit der neuen Funktion MMA-PULSE lassen sich schwierigste Schweißaufgaben bewältigen. Die Funktion ist ideal für Steignähte geeignet.

BESONDERE MERKMALE

- » Schweißt alle gängigen Rutil-, Edelstahl-, Gusseisen-, basischen Elektroden im Gleichstrom bis Ø 4,0 mm
- » E-HAND Puls (einstellbar): Ideal für Steignähte geeignet; einstellbare Frequenz
- » WIG-LIFT Zündung mit Auto-Downslope
- » Hochwertige Schweißnaht mit erleichterter Zündung, automatisches Abschalten des Lichtbogens mit einstellbarer Absenkfunktion für eine ästhetische und professionelle Schweißnaht
- » Geringes Gewicht (~ 5 kg) und einfach bedienbar
- » Generatortauglich

PROGYS 200A PFC

ART.-NR. D31008



Art.-Nr. 031432



ZUBEHÖR

Masseklemme 1,6 m, 25 mm²	Elektrodenhalter 2 m, 25 mm²	Hartschalenkoffer	065048 LCD TECHNO 9/13 TRUE COLOR	085046 165 Rutile Elektroden E6013, Ø 3,2 mm	060258 Thermo-Isolierbox für Schweißelektroden
038028 Magnetische Elektrodenhalter-Auflage	OPTIONAL 044425 WIG Brenner SR 17 V, Stecker Ø 25 mm, 4 m				

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	230 V - 1-ph.
Elektroden Durchmesser	Ø 1,6 → 5,0 mm
Einschaltdauer	60 % @ 120 A
Regelbereich	10 - 200 A
Maße	21 x 27 x 14 cm
Gewicht	5,5 kg

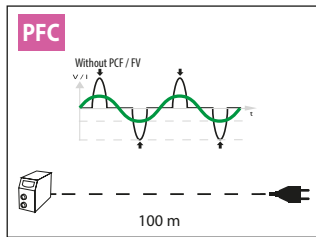
PROGYS 200A PFC ist ein mikroprozessorgesteuerter Elektroden-Schweißinverter mit Folientastatur und Digitalanzeige, der sowohl für E-Hand-, als auch für WIG-Schweißarbeiten eingesetzt werden kann. Aufgrund der hohen Einschaltdauer ist das Gerät für eine intensive Nutzung geeignet. PFC-Technologie: Bei einer mit 16 A abgesicherten Netzversorgung kann ein höherer Schweißstrom längerer Zeit abgerufen werden. Vorteilhaft zum Beispiel beim Einsatz von Netzstromverlängerungskabeln im Baustellenbereich.

BESONDERE MERKMALE

- » Schweißt alle gängigen Rutil-, Edelstahl-, Gusseisen-, basischen Elektroden im Gleichstrom bis Ø 5,0 mm
- » Kann 45 Elektroden Ø 3,2 mm in 1 Stunde schweißen, 100 % der Einschaltdauer bis 120 A (bei 20°)
- » WIG-LIFT Zündung
- » Hochwertige Schweißnaht mit erleichterter Zündung, automatisches Abschalten des Lichtbogens mit einstellbarer Absenktfunktion für eine ästhetische und professionelle Schweißnaht
- » Optimale und effektive Nutzung des Netzstroms
- » Geringes Gewicht (~ 5,5 kg) und einfach bedienbar
- » Generatortauglich

PROGYS 200E FV CEL

ART.-NR. D30805



Art.-Nr. 030862



ZUBEHÖR

 Masseklemme 3 m, 25 mm²	 Elektrodenhalter 3 m, 25 mm²	 Hartschalenkoffer	 065048 LCD TECHNO 9/13 TRUE COLOR	 085046 165 Rutile Elektroden E6013, Ø 3,2 mm	 060258 Thermo-Isolierbox für Schweißelektroden
 038028 Magnetische Elektrodenhalter-Auflage	OPTIONAL 044425 WIG Brenner SR 17 V, Stecker Ø 50 mm, 4 m				

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	230 V - 1-ph.
Elektroden Durchmesser	Ø 1,6 → 5,0 mm
Einschaltdauer	60 % @ 135 A
Regelbereich	5 - 200 A
Maße	36 x 15 x 27 cm
Gewicht	9,3 kg

PROGYS 200 E FV CEL ist ein mikroprozessorgesteuerter Elektroden-Schweißinverter mit Folientastatur und Digitalanzeige, der sowohl für E-Hand-, als auch für WIG-Schweißarbeiten eingesetzt werden kann. Das Gerät kann neben allen gängigen Elektrodenarten auch Cellulose- oder Aluminium Elektroden verschweißen. Die integrierte PFC-Funktion glättet und korrigiert die von der Maschine ausgehenden Spannungsstörungen und sorgt damit für eine gleichbleibende Leistung auch bei Spannungsschwankungen.

BESONDERE MERKMALE

- » Schweißt alle gängigen Rutil-, Edelstahl-, Gusseisen-, basischen Elektroden im Gleichstrom bis Ø 5,0 mm
- » Verschweißt Cellulose- und Aluminium Stabelektroden
- » WIG-LIFT Zündung
- » Hochwertige Schweißnaht mit erleichterter Zündung, automatisches Abschalten des Lichtbogens mit einstellbarer Absenkfunktion für eine ästhetische und professionelle Schweißnaht
- » Optimale und effektive Nutzung des Netzstroms
- » FV (Flexible Voltage): Für Netzspannungen zwischen 85 - 265 V geeignet
- » Generatortauglich

PROGYS 220E FV CEL

ART.-NR. D14657



Art.-Nr. 014657



ZUBEHÖR

040878 Masseklemme 4 m, 25 mm²	043862 Elektrodenhalter 4 m, 35 mm²	064966 LCD VENUS 9/13 G TRUE COLOR	085046 165 Rutile Elektroden E6013, Ø 3,2 mm	060258 Thermo-Isolierbox für Schweißelektroden	038028 Magnetische Elektrodenhalter-Auflage
OPTIONAL					
044401 WIG Brenner SR 17 V, Stecker Ø 50 mm, 4 m	045682 Fußfernregler				

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	230 V - 1-ph.
Elektrorendurchmesser	Ø 1,6 → 5,0 mm
Einschaltdauer	60 % @ 160 A
Regelbereich	5 - 220 A
Maße	39 x 34 x 23 cm
Gewicht	12,0 kg

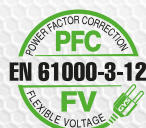
Der Mikroprozessor gesteuerte Schweißinverter **PROGYS 220E FV CEL** bietet mit seinem digitalen Bedienfeld mit Folientastatur eine komfortable Einstellung der Schweißparameter. Dank der integrierten PFC und FV-Technologie, kann das Gerät an einem Netzanschluss mit 230 V/16 A einphasig und auch mit Stromaggregat betrieben werden. Er verfügt über vier Schweißmodi: E-Hand, E-Hand mit Puls-Funktion für Steignähte, WIG Lift und WIG Lift mit Puls für Dünnblech schweißen. Besonders geeignet für Allrounder, die Ihren Einsatz auf der Baustelle und/oder im Instandsetzungsbereich haben.

BESONDERE MERKMALE

- » Schweißt alle gängigen Rutil-, Edelstahl-, Gusseisen-, basischen Elektroden im Gleichstrom bis Ø 5,0 mm
- » MMA Puls-Funktion für Steignähte
- » WIG Lift mit Puls-Funktion
- » Direkter Zugriff auf die Funktionen ARC FORCE und HOT START
- » 10 Speicherplätze pro Schweißverfahren
- » Anschlussbereit für eine Handfernsteuerung
- » Robustes Gehäuse mit Kantenschutz
- » Schutzklasse IP23
- » Generatortauglich

GYSARC 220 FV CEL

ART.-NR. D65529



Art.-Nr. 065529



ZUBEHÖR

064966  LCD VENUS 9/13 G TRUE COLOR	085046  165 Rutile Elektroden E6013, Ø 3,2 mm	060258  Thermo-Isolierbox für Schweißelektroden	038028  Magnetische Elektrodenhalter-Auflage	OPTIONAL 044401  WIG Brenner SR 17 V, Stecker Ø 50 mm, 4 m	
---	---	---	---	--	--

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	230 V - 1-ph.
Elektroden Durchmesser	Ø 1,6 → 5,0 mm
Einschaltdauer	40 % @ 220 A 60 % @ 120 A
Regelbereich	10 - 220 A
Maße	42 × 21 × 35 cm
Gewicht	10,5 kg

Das **GYSARC 220 FV CEL** ist eine einphasige E-Hand (MMA)-Schweißstromquelle mit Inverter-Technologie, welche Anforderungen von Profis entspricht. Die weiterentwickelte Elektronik versetzt das Modell in die Lage, rutile, basische und Zellulose-Elektroden zu verarbeiten. Darüberhinaus ist das WIG Lift-Schweißen mit Gleichstrom zur Erzielung einer hochqualitativen Schweißnaht, selbst auf dünnen Blechen, möglich. Neben dieser Vielseitigkeit und der gewohnt robusten Ausführung profitiert der Schweißer mit dem GYSARC 220 FV CEL von einer maximalen Produktivität.

BESONDERE MERKMALE

- » Schweißt alle gängigen Rutil-, Edelstahl-, Gusseisen-, basischen Elektroden im Gleichstrom bis Ø 5,0 mm
- » WIG-LIFT Zündung – ArcAir-Fugenhobeln
- » HOT START: Verbessert die Zündeigenschaften durch eine kurzzeitige Erhöhung des Schweißstroms. Der Lichtbogen zündet sofort zuverlässig.
- » ANTI STICKING: Trägt dazu bei das tendenzielle Festkleben der Elektrode im Schweißbad zu verringern
- » ARC FORCE: Stabilisiert den Lichtbogen unter Korrektur der Spannung bei Veränderung des Elektrodenabstands zum Schweißgut
- » Generatortauglich

GYSARC 300 A TRI

ART.-NR. D10106



Art.-Nr. 064959



ZUBEHÖR

043817 Masseklemme 4 m, 35 mm²	043862 Elektrodenhalter 4 m, 35 mm²	064966 LCD VENUS 9/13 G TRUE COLOR	085046 165 Rutile Elektroden E6013, Ø 3,2 mm	060258 Thermo-Isolierbox für Schweißelektroden	038028 Magnetische Elektrodenhalter-Auflage
OPTIONAL					
044401 WIG Brenner SR 17 V, Stecker Ø 50 mm, 4 m					

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	400 V - 3-ph.
Elektroden Durchmesser	Ø 1,0 → 6,4 mm
Einschaltdauer	60 % @ 300 A
Regelbereich	20 - 300 A
Maße	54 x 46 x 28 cm
Gewicht	26,0 kg

GYSARC 300 TRI ist eine dreiphasige E-Hand- sowie WIG-Inverter-Schweißstromquelle mit 60% Einschaltdauer. Das robuste, stoßgeschützte Gehäuse integriert einen geschlossenen Lüftungskanal zum Schutz der Elektronik vor Staub und Verschmutzung. Zusätzlich aktivierbar ist eine Absenkung der Leerlaufspannung (VRD) zum Schutz des Anwenders in gefährdeten Bereichen.

BESONDERE MERKMALE

- » Schweißt alle gängigen Rutil-, Edelstahl-, Gusseisen-, basischen Elektroden im Gleichstrom bis Ø 6,4 mm
- » WIG-LIFT Zündung – ArcAir-Fughobeln
- » HOT START: Verbessert die Zündeigenschaften durch eine kurzzeitige Erhöhung des Schweißstroms. Der Lichtbogen zündet sofort zuverlässig.
- » ANTI STICKING: Trägt dazu bei das tendenzielle Festkleben der Elektrode im Schweißbad zu verringern
- » ARC FORCE: Stabilisiert den Lichtbogen unter Korrektur der Spannung bei Veränderung des Elektrodenabstands zum Schweißgut
- » Netzanschluss: 400 V/3-ph.
- » Generatortauglich

GYSARC 400 A TRI

ART.-NR. D13551



Art.-Nr. 013551



ZUBEHÖR

047419  MMA-Set N°7, 500 A - 50 mm ² , Steuerkontakt 35/50 mm ² , EH 5m, MK 4m	064966  LCD VENUS 9/13 G TRUE COLOR	085046  165 Rutile Elektroden E6013, Ø 3,2 mm	060258  Thermo-Isolierbox für Schweißelektroden	038028  Magnetische Elektrodenhalter-Auflage
OPTIONAL 044401  WIG Brenner SR 17 V, Stecker Ø 50 mm, 4 m				

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	400 V - 3-ph.
Elektroden Durchmesser	Ø 1,0 → 6,4 mm
Einschaltdauer	60 % @ 400 A
Regelbereich	20 - 400 A
Maße	58 × 52 × 30 cm
Gewicht	38,0 kg

Das **GYASARC 400 TRI** ist eine dreiphasige E-Hand- sowie WIG-Inverter-Schweißstromquelle welche über eine hohe Leistung verfügt. Mit verstärkter Elektronik ausgestattet, bietet das Gerät den Industriebetrieben eine maximale Leistungsfähigkeit auch in schwieriger Umgebungen an. Die integrierte, zusätzlich aktivierbare VRD-Funktion schützt den Anwender in explosionsgefährdeten Bereichen wie Gruben, Chemieanlagen, Werften, usw..

BESONDERE MERKMALE

- » Schweißt alle gängigen Rutil-, Edelstahl-, Gusseisen-, basischen Elektroden im Gleichstrom bis Ø 6,4 mm
- » WIG-LIFT Zündung – ArcAir-Fugenhobeln
- » HOT START: Verbessert die Zündeigenschaften durch eine kurzzeitige Erhöhung des Schweißstroms. Der Lichtbogen zündet sofort zuverlässig.
- » ANTI STICKING: Trägt dazu bei das tendenzielle Festkleben der Elektrode im Schweißbad zu verringern
- » ARC FORCE: Stabilisiert den Lichtbogen unter Korrektur der Spannung bei Veränderung des Elektrodenabstands zum Schweißgut
- » Netzanschluss: 400 V/3-ph.
- » Generatortauglich

EXAGON 400 CC/CV

ART.-NR. D10902



VRD INSIDE EN 60974-1

Art.-Nr. 010925



ZUBEHÖR

043879 Elektrodenhalter + Kabel, 500 A, 4 m 50 mm ² , St. 35/50 mm ²	047853 Masseklemme + Kabel, 400 A, 4 m 50 mm ² , St. 35/50 mm ²	039568 Fahrwagen 2 Räder JOBSITE XL	038028 Magnetische Elektrodenhalter-Auflage	064966 LCD VENUS 9/13 G TRUE COLOR	OPTIONAL 045675 Manuelle Fernbedienung E-Hand/WIG
OPTIONAL 045682 Fußfernregler	OPTIONAL 044401 WIG Brenner SR 17 V, Stecker Ø 50 mm, 4 m				

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	400 V - 3-ph.
Elektroden Durchmesser	Ø 1,6 → 6,3 mm
Einschaltdauer	60 % @ 400 A
Regelbereich	MMA: 20 - 400 A WIG: 5 - 400 A MIG/MAG: 15 - 400 A
Maße	69 x 60 x 40 cm
Gewicht	36,0 kg

EXAGON 400 CC/CV ist eine Multiprozess-Inverter-Stromquelle (E-Hand / MIG-MAG / WIG) mit vielfältigen Einsatzmöglichkeiten. Die moderne Invertertechnologie und die robuste Bauweise sorgen für eine sehr hohe Leistungsfähigkeit auch unter erschwerten Einsatzbedingungen.

BESONDERE MERKMALE

- » E-HAND: basische, rutile und Zellulose-Elektroden (bis Ø 6,0 mm)
- » MMA-PULSE: besonders geeignet für Steignähte
- » OPTIONAL MIG/MAG: Massivdraht (Ø 0,6 / 1,6 mm) und Fülldraht (Ø 2,4 mm) / flüssiggekühlter Drahtvorschubkoffer für die Werkstatt (EXAFEED 4L) / Baustellen geeigneter Drahtvorschubkoffer (NOMADFEED)
- » Lichtbogen-Druckluftfugenhobeln: (bis Ø 6,4 mm) (optional)
- » WIG-LIFT DC Funktion
- » Generatortauglich
- » 7 in 1:



PROTIG 201 DC HF

ART.-NR. D65765



Art.-Nr. 065765



ZUBEHÖR

 Elektrodenhalter 2 m, 25 mm2	 Masseklemme 2 m, 25 mm ²	 Brenner GRIP SR26 DB, 4 m	 Verschleißteile Kit	068681  Schweißhelm APOLLO TRUE COLOR	041219  Druckminderer 30 L
045194  WIG-Schweißhandschuhe	045002  WIG Brennerhalter mit Magnetfuß				

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	230 V - 1-ph.
Einschaltdauer	MMA: 60 % @ 135 A TIG: 60 % @ 165 A
Regelbereich	MMA: 10 - 200 A TIG: 10 - 200 A
Maße	41 x 20 x 28 cm
Gewicht	10,0 kg

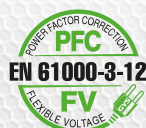
BESONDERE MERKMALE

- » Sehr gute Schweißigenschaften auch bei Dünnblechen.
- » Sehr attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis.
- » Generatortauglich

PROTIG 201 DC FV (200 A) gewährleistet anhand seiner sekundären Regelung, seiner PFC- Filter und seiner leistungsstarken HF-Zündung qualitativ hochwertige Schweißnähte auf weichen und Edel- Stahlsorten. Über die intuitive Benutzeroberfläche können die Parameter einfach eingestellt werden.

PROTIG 221 DC FV

ART.-NR. D70905



Art.-Nr. 070905



ZUBEHÖR

043794 Masseklemme 4 m, 25 mm²	046177 Brenner GRIP SR26 DB, 8 m	068681 Schweißhelm LCD APOLLO TRUE COLOR	041219 Druckminderer 30 L	045194 WIG-Schweißhandschuhe	045002 WIG Brennerhalter mit Magnetfuß
OPTIONAL	OPTIONAL				
045682 Fußfernregler	045675 Manuelle Fernbedienung	066656 Rucksack für Helm			

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	230 V - 1-ph.
Einschaltdauer	MMA: 60 % @ 135 A TIG: 60 % @ 165 A
Regelbereich	MMA: 10 - 200 A TIG: 5 - 220 A
Maße	23 x 42,5 x 29,5 cm
Gewicht	11,0 kg

Die **PROTIG 221 DC FV (220 A)** ist eine vielseitige Dual-Prozess-Maschine zum WIG-Gleichstrom- und Elektrodenschweißen (MMA) im kompakten und tragbaren Format. Seine PFC-Technologie vereint viele Vorteile, darunter eine sehr gute Energieeffizienz und die Fähigkeit, zuverlässig mit Verlängerungskabeln von mehr als 100 Metern zu arbeiten.

BESONDERE MERKMALE

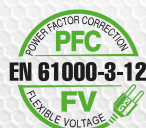
- » Speicherplatz für 10 Schweißjobs pro Schweißverfahren, für perfekte Reproduzierbarkeit
- » Erweitertes Menü für eine optimale Steuerung des Schweißvorgangs
- » PFC-Technologie (Power Factor Correction) gestattet die Verwendung von Stromkabeln mit einer Länge von bis zu 100 m
- » FV-Technologie garantiert einen stets stabilen Lichtbogen, auch bei Schwankungen der Netzspannung (85 bis 265 V) und bei Versorgung durch einen Generator
- » Strom- und Spannungsanzeige während und nach dem Schweißen (DMOS/QMOS)
- » Anschlüsse für Fernbedienungen (Hand- oder Fußfernregler)
- » Verstärktes Gehäuse mit stoßabsorbierenden Gummi-Elementen an allen Ecken
- » Platzsparend und leicht zu transportieren
- » Geschützt gegen Überspannungen bis 400 V (PROTEC 400)

PROTIG 221 DC - FLÜSSIGGEKÜHLT

ART.-NR. D70906



Art.-Nr. 070905



Art.-Nr. 039490



ZUBEHÖR

046146 Brenner GRIP SR20 DB, 8 m	043794 Masseklemme, 4 m, 25 mm²	041219 Druckminderer 30 L	068681 Schweißhelm LCD APOLLO TRUE COLOR	062511 Kühlmittel 5 L	039490 Kühlaggregat
045194 WIG-Schweißhandschuhe	045002 WIG Brennerhalter mit Magnetfuß	076341 Fahrwagen 10 m² XL	066656 Rucksack für Helm	OPTIONAL 045682 Fußfernregler	OPTIONAL 045675 Manuelle Fernbedienung

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	230 V - 1-ph.
Einschaltdauer	MMA: 60 % @ 135 A TIG: 60 % @ 165 A
Regelbereich	MMA: 10 - 200 A TIG: 5 - 220 A
Maße	23 x 42,5 x 29,5 cm
Maße Kühlaggregat	47 x 23 x 16 cm
Gewicht	11,0 kg
Gewicht Kühlaggregat	8,0 kg

Die **PROTIG 221 DC FV (220 A)** ist eine vielseitige Dual-Prozess-Maschine zum WIG-Gleichstrom- und Elektrodenschweißen (MMA) im kompakten und tragbaren Format. Seine PFC-Technologie vereint viele Vorteile, darunter eine sehr gute Energieeffizienz und die Fähigkeit, zuverlässig mit Verlängerungskabeln von mehr als 100 Metern zu arbeiten.

BESONDERE MERKMALE

- » Speicherplatz für 10 Schweißjobs pro Schweißverfahren, für perfekte Reproduzierbarkeit
- » Erweitertes Menü für eine optimale Steuerung des Schweißvorgangs
- » PFC-Technologie (Power Factor Correction) gestattet die Verwendung von Stromkabeln mit einer Länge von bis zu 100 m
- » FV-Technologie garantiert einen stets stabilen Lichtbogen, auch bei Schwankungen der Netzspannung (85 bis 265 V) und bei Versorgung durch einen Generator
- » Strom- und Spannungsanzeige während und nach dem Schweißen (DMOS/QMOS)
- » Anschlüsse für Fernbedienungen (Hand- oder Fußfernregler)
- » Verstärktes Gehäuse mit stoßabsorbierenden Gummi-Elementen an allen Ecken
- » Platzsparend und leicht zu transportieren
- » Geschützt gegen Überspannungen bis 400 V (PROTEC 400)

TITAN 231 DC

ART.-NR. D75245



Art.-Nr. 075245



ZUBEHÖR

046177 Brenner GRIP SR26 DB, 8 m	043794 Masseklemme, 4 m, 25 mm²	041219 Druckminderer 30 L	068681 Schweißhelm LCD APOLLO TRUE COLOR	066656 Rucksack für Helm	045002 WIG Brennerhalter mit Magnetfuß
045194 WIG-Schweißhandschuhe	OPTIONAL 045682 Fußfernregler	OPTIONAL 045675 Manuelle Fernbedienung			

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	230 V - 1-ph.
Einschaltdauer	MMA: 60 % @ 145 A TIG: 60 % @ 200 A
Regelbereich	MMA: 5 - 230 A TIG: 3- 230 A
Maße	49 x 26 x 40 cm
Gewicht	16,5 kg

TITAN 231 DC FV ist eine professionelle einphasige WIG-Stromquelle mit 230V und mit Schutzart IP23, die auch den härtesten Einsatzbedingungen standhält. Ihre fortschrittliche Technologie garantiert einen absolut stabilen Lichtbogen und eine einwandfreie Qualität der Schweißnaht. Ihr sehr hohes Nutzungsverhältnis ist ideal für den Einsatz in der Industrie und in der Robotik.

BESONDERE MERKMALE

- » Schweißgeräte: TIG DC (Standard & gepulst bis zu 2 kHz); MMA (Standard & gepulst bis zu 500 Hz)

- » Einschaltdauer 100 % bei TIG: 16 A bei 230 V
- » 4 Punktschweißarten: Spot / Multi Spot (herkömmliches Punktschweißen vor dem Schweißen von dünnen Blechen); Tack / Multi Tack (ultrapräzises, oxidationsfreies Punktschweißen reduziert das Risiko von Verformungen)
- » Parametrisierung von Wellenformen bei gepulstem WIG-Schweißen, die die Kontrolle des Lichtbogens und der Durchdringung begünstigen
- » Kalibriermodus für Schweißzubehör zum Anpassen der angezeigten Spannung (verbessert die Energieberechnung)
- » Komplette Aktualisierung des Geräts über USB-Stick
- » VRD zuschaltbar, um die Leerlauf-Ausgangsspannung < 35 V zu senken
- » Akzeptiert Verlängerungskabel bis zu 100 m Länge
- » Schutzklasse IP23

TITAN 231 DC - FLÜSSIGGEKÜHLT

ART.-NR. D75246



Art.-Nr. 075245



Art.-Nr. 070820



ZUBEHÖR

046146 Brenner GRIP SR20 DB, 8 m	043794 Masseklemme, 4 m, 25 mm²	041219 Druckminderer 30 L	068681 Schweißhelm LCD APOLLO TRUE COLOR	062511 Kühlmittel 5 L	070780 Kühlgerät KOOLWELD I
045194 WIG-Schweißhandschuhe	045002 WIG Brennerhalter mit Magnetfuß	076341 Fahrwagen 10 m² XL	066656 Rucksack für Helm	OPTIONAL 045682 Fußfernregler	OPTIONAL 045675 Manuelle Fernbedienung

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	230 V - 1-ph.
Einschaltdauer	MMA: 60 % @ 145 A TIG: 60 % @ 200 A
Regelbereich	MMA: 5 - 230 A TIG: 3 - 230 A
Maße	49 x 26 x 40 cm
Maße Kühlaggreat	56 x 23 x 26 cm
Gewicht	16,5 kg
Gewicht Kühlaggreat	14,0 kg

TITAN 231 DC FV ist eine professionelle einphasige WIG-Stromquelle mit 230 V und mit Schutzart IP23, die auch den härtesten Einsatzbedingungen standhält. Ihre fortschrittliche Technologie garantiert einen absolut stabilen Lichtbogen und eine einwandfreie Qualität der Schweißnaht. Ihr sehr hohes Nutzungsverhältnis ist ideal für den Einsatz in der Industrie und in der Robotik.

BESONDERE MERKMALE

- » Schweißgeräte: TIG DC (Standard & gepulst bis zu 2 kHz); MMA (Standard & gepulst bis zu 500 Hz)
- » Einschaltdauer 100 % bei TIG: 16 A bei 230 V
- » 4 Punktschweißarten: Spot / Multi Spot (herkömmliches Punktschweißen vor dem Schweißen von dünnen Blechen); Tack / Multi Tack (ultrapräzises, oxidationsfreies Punktschweißen reduziert das Risiko von Verformungen)
- » Parametrisierung von Wellenformen bei gepulstem WIG-Schweißen, die die Kontrolle des Lichtbogens und der Durchdringung begünstigen
- » Kalibriermodus für Schweißzubehör zum Anpassen der angezeigten Spannung (verbessert die Energieberechnung)
- » Komplette Aktualisierung des Geräts über USB-Stick
- » VRD zuschaltbar, um die Leerlauf-Ausgangsspannung < 35 V zu senken; Akzeptiert Verlängerungskabel bis zu 100 m Länge

TIG 300 DC HF

ART.-NR. D12406



TIG 300 DC HF Display
Übersichtliche, intuitive Anzeige und
Bedienung

Art.-Nr. 012318



ZUBEHÖR

046177 Brenner GRIP SR26 DB, 8 m	043794 Masseklemme, 4 m, 25 mm²	041219 Druckminderer 30 L	037236 Schweißhelm LCD GYSMATIC TRUE COLOR XXL	045194 WIG-Schweißhandschuhe	045002 WIG Brennerhalter mit Magnetfuß
OPTIONAL		OPTIONAL			
045682 Fußfernregler	045675 Manuelle Fernbedienung				

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	400 V - 3-ph.
Einschaltdauer	MMA: 60 % @ 220 A WIG: 60 % @ 255 A
Regelbereich	MMA: 10 - 250 A WIG: 5 - 300 A
Maße	40 x 52 x 25 cm
Gewicht	23,0 kg

TIG 300 DC HF – LUFTGEKÜHLT – ist eine professionelle Inverter WIG-Gleichstromquelle für Schweißarbeiten in der Industrie, Produktion und Handwerk. Die intuitive Bedienung und robuste Bauweise gewährleisten einen zuverlässigen Betrieb sowie reproduzierbare und hochwertige Schweißergebnisse.

BESONDERE MERKMALE

- » 2 Zündungsmöglichkeiten:
kontaktlose HF Zündung oder Kontaktzündung mit WIG Lift
- » 3-fach Regelung: 2-Takt /4-Takt /4 T «LOG»
- » 3 DC Modi: WIG, WIG Puls und WIG SPOT
- » SPOT: Heftmodus zum schnellen Anheften von Bauteilen
- » Fernregleranschluß (Fuß- oder Handfernregler optional)
- » Connect-5-Schnittstelle zur Steuerung der Maschine über
Automatisation oder Roboter
- » Generatortauglich

TIG 300 DC HF FLÜSSIGGEKÜHLT

ART.-NR. D12407



Art.-Nr. 012318



Art.-Nr. 032217



ZUBEHÖR

046146 Brenner GRIP SR20 DB, 8 m	043794 Masseklemme, 4 m, 25 mm²	041219 Druckminderer 30 L	037236 Schweißhelm LCD GYSMATIC TRUE COLOR XXL	045194 WIG-Schweißhandschuhe	045002 WIG Brennerhalter mit Magnetfuß
062511 Kühlmittel 5 L	032217 Kühlaggregat	076341 Fahrwagen 10 m² XL	OPTIONAL		OPTIONAL
			045682 Fußfernregler	045675 Manuelle Fernbedienung	

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	400 V - 3-ph.
Einschaltdauer	MMA: 60 % @ 220 A WIG: 60 % @ 255 A
Regelbereich	MMA: 10 - 250 A WIG: 5 - 300 A
Maße	40 x 52 x 25 cm
Maße Kühlaggregat	52 x 24 x 26 cm
Gewicht	23,0 kg
Gewicht Kühlaggregat	14,0 kg

TIG 300 DC HF - FLÜSSIGGEKÜHLT ist eine professionelle Inverter WIG-Gleichstromquelle für Schweißarbeiten in der Industrie, Produktion und Handwerk. Die intuitive Bedienung und robuste Bauweise gewährleisten einen zuverlässigen Betrieb sowie reproduzierbare und hochwertige Schweißergebnisse.

BESONDERE MERKMALE

- » 2 Zündungsmöglichkeiten:
kontaktlose HF Zündung oder Kontaktzündung mit WIG Lift
- » 3-fach Regelung: 2-Takt /4-Takt /4 T «LOG»
- » 3 DC Modi: WIG, WIG Puls und WIG SPOT
- » SPOT: Heftmodus zum schnellen Anheften von Bauteilen
- » Fernregleranschluß (Fuß- oder Handfernregler optional)
- » Connect-5-Schnittstelle zur Steuerung der Maschine über Automatisierung oder Roboter
- » Generatortauglich

TITAN 400 DC HF FLÜSSIGGEKÜHLT

ART.-NR. D12408



TITAN 400 DC HF Display
Alle WIG-SchweißEinstellungen
sind mit einem einzigen
Drehknopf regelbar.

Art.-Nr. 013520



ZUBEHÖR

037366 Brenner + Zubehörbox 450W DB, 8 m	036994 Massekabel 4 m, 70 mm ² , 35/50 mm ²	041219 Druckminderer 30 L	037236 Schweißhelm LCD GYSMATIC TRUE COLOR XXL	045194 WIG-Schweißhandschuhe	013537 Kühlaggregat WCU1KW C - TIG 400A
037328 Fahrwagen 10m ³ TIG 400					

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	400 V - 3-ph.
Einschaltdauer	MMA: 60 % @ 400 A WIG: 60 % @ 400 A
Regelbereich	MMA: 5 - 400 A WIG: 3 - 400 A
Maße	68 x 30 x 45 cm
Maße Kühlaggregat	79 x 36 x 35 cm
Gewicht	40,0 kg
Gewicht Kühlaggregat	19,0 kg

Die **TITAN 400** ist für anspruchsvolle WIG- und E-Hand-Schweißarbeiten mit hochlegierten Metallen ideal geeignet. Mit einer hohen Einschaltdauer von 400A bei 60% überzeugt das Gerät auch erschwerten Anforderungen. Ein anwenderfreundliches Bedienkonzept macht das Einstellen der Schweißparameter schnell und einfach. Der TACK-Modus sowie die Spotfunktion der TITAN 400 sind weitere Features, die das professionelle Schweißen von Edelstahlrohren und -blechen möglich machen.

BESONDERE MERKMALE

- » 2 Zündungsmöglichkeiten:
kontaktlose HF Zündung oder Kontaktzündung mit WIG Lift
- » 3-fach Regelung: 2-Takt /4-Takt /4 T «LOG»
- » TIG DC Puls: Begrenzt die Temperaturerhöhung im Werkstück.
- » TACK-Modus: Spezielle Punktschweißfunktion für besonders genaue, nicht oxidierte Schweißpunkte bei reduziertem Verformungsrisiko.
- » E-WIG-Modus: Einbrand und Breite der Schweißnaht sind konstant, unabhängig von der Brennerposition (konstante Energieeinbringung).
- » Connect 5-Modus: Zur automatisierten Gerätesteuerung.
- » Generatortauglich

EXAGON 400 CC/CV TIG

ART.-NR. D12409

EASY USB
UPDATE

VRD INSIDE



Art.-Nr. 013780

Art.-Nr. 010925



ZUBEHÖR

037366 Brenner + Zubehörbox 450W DB, 8 m	036994 Massekabel 4 m, 70 mm ²	043879 Elektrodenhalter 4 m, 50 mm ²	037236 Schweißhelm LCD GYSMATIC TRUE COLOR XXL	045873 Verstärkte Schweißerhand- schuhe	041219 Druckminderer 30 L
052246 Kühlmittel 10 L	032422 Kühlaggregat EXACOOOL	037328 Fahrwagen	013780 EXATIG	047631 Zwischenschlauch- paket 10 m, 95 mm ²	045002 WIG Brennerhalter mit Magnetfuß

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	400 V - 3-ph.
Drahtvorschub	0,6 - 2,4 mm
Elektrorendurchmesser	Ø 0,6 → 2,4 mm
Einschaltdauer	60 % @ 400 A
Spulendurchmesser	200/300 mm
Regelbereich	MMA: 20 - 400 A WIG: 5 - 400 A MIG/MAG: 15 - 400 A
Maße	58 x 52 x 30 cm
Maße EXATIG	68 x 30 x 23 cm
Maße Kühlaggregat	37 x 80 x 35 cm
Gewicht	36,0 kg
Gewicht EXATIG	6,5 kg
Gewicht Kühlaggregat	20,0 kg

Invertertechnologie und die robuste Bauweise sorgen für eine sehr hohe Leistungsfähigkeit auch unter erschwerten Einsatzbedingungen.

BESONDERE MERKMALE

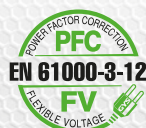
- » E-HAND: Basische, rutil und Zellulose-Elektroden (bis Ø 6,0 mm).
- » MMA-PULSE: Besonders geeignet für Steignähte.
- » MIG/MAG – Massivdraht (Ø 0,6 / 1,6 mm) und Fülldraht (Ø 2,4 mm): Wassergekühlter Drahtvorschubkoffer für die Werkstatt (EXAFEED 4L) / Baustellen geeigneter Drahtvorschubkoffer (NOMADFEED optional).
- » Lichtbogen-Druckluftfugenhobeln bis Ø 6,4 mm.
- » WIG-LIFT DC und HF Funktion.

EXAGON 400 CC/CV ist eine Multiprozess-Inverter-Stromquelle (E-Hand / MIG-MAG / WIG) mit vielfältigen Einsatzmöglichkeiten. Die moderne



PROTIG 201 AC/DC

ART.-NR. D63945



Art.-Nr. 063945



ZUBEHÖR

Elektrodenhalter 2 m, 25 mm²	Masseklemme 2 m, 25 mm²	Brenner GRIP SR26 DB, 4 m	068681 Schweißhelm LCD APOLLO TRUE COLOR	045194 WIG-Schweißhandschuhe	044609 10 Wolfram Elektroden WR2 Ø 2,4mm
Verschleißteile Kit	041219 Druckminderer 30 L				

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	230 V - 1-ph.
Einschaltdauer	MMA: 60 % @ 100 A TIG DC: 60% @ 100 A TIG AC: 60 % @ 90 A
Regelbereich	MMA: 10 - 160 A TIG DC: 10 - 160 A TIG AC: 10 - 200 A
Maße	24 x 41 x 36 cm
Gewicht	15,0 kg

BESONDERE MERKMALE

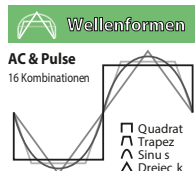
- » VRD (voltage reduction device) : der Schweißstrom steht erst zur Verfügung, wenn Kontakt zwischen Elektrode und Werkstück besteht
- » E-Hand (MMA) Puls : Erleichtert das Steignachtschweißen (Rohre, Pipeline, etc.)
- » WIG AC/DC SPOT : Vormontage eisenhaltiger Werkstücke und Aluminium-Werkstücken durch Heften
- » Fernsteuerung möglich (manuelle Fernsteuerung, Fuss oder Hand)

Das **PROTIG 201 AC/DC** ist der neue Maßstab für das professionelle WIG-Schweißen aller Materialien (Stahl, Edelstahl, Alu, Kupfer, Titan) bis zu einer Stärke von 4 mm. Es bietet eine sehr hohe Präzision in vielen Anwendungsbereichen wie Handwerk, Wartung und Rohrinstallationen.

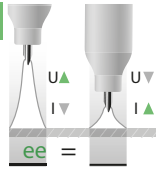


WIG

STANDARD AC/DC	LIFT
PULSE	SPOT
FAST PULSE 10 > 20 kHz	TACK
	AC MIX



E-WIG
KONSTANTE
ENERGIE



E-HAND

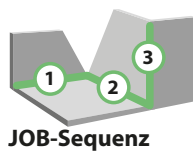
STANDARD
PULSE
MMA AC

PRODUKTIVITÄT

QUICK LOAD



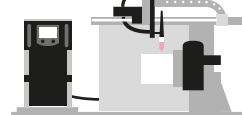
MULTIJOB



AUTOMATISIERUNG

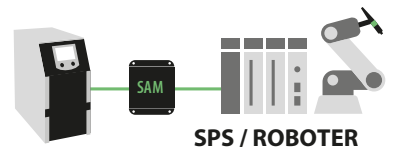
CONNECT 5

für Automatisierung
(5 Programme)



SAM

Kompatibilität für Automatisierung
SAM-1N TIG/GTAW

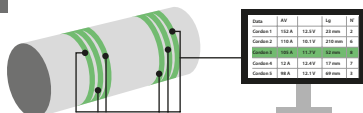


ANSCHLUSSFÄHIGKEIT

TRACEABILITY

Export von Daten

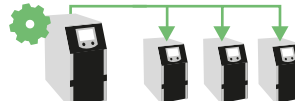
> QMOS - WPQR
> DMOS - WPS



ENERGIEKONTROLLE 20 kHz, kJ oder kJ/cm

PORTABILITY

Konfigurationen & Jobs verteilen



SOFTWARE-AKTUALISIERUNG

Titanium Entwicklung



TITANIUM 230 AC/DC

ART.-NR. D61996



Art.-Nr. 061996



ZUBEHÖR

046177 WIG Brenner GRIP SR26 DB - luftgekühlt - 8m	043794 Masseklemme 4 m, 25 mm²	041219 Druckminderer 30 L	037236 Schweißhelm LCD GYSMATIC TRUE COLOR XXL	045194 WIG-Schweißhandschuhe	045002 WIG Brennerhalter mit Magnetfuß
OPTIONAL	OPTIONAL				
045675 Manuelle Fernbedienung E-Hand/WIG	045682 Fußfernregler				

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	230 V - 1-ph.
Einschaltdauer	MMA: 60 % @ 160 A TIG AC: 60 % @ 190 A TIG DC: 60 % @ 190 A
Regelbereich	MMA: 5 - 230 A AC: 5 - 230 A DC: 3 - 230 A
Maße	49 x 26 x 44 cm
Gewicht	22,4 kg

Die einphasige WIG AC/DC-Schweißstromquelle **TITANIUM 230 AC/DC FV**, dank integrierter Leistungsfaktorkorrektur (PFC), bietet dem Anwender eine präzise Lichtbogensteuerung. Mit einer Schweißleistung bis max. 230A und hoher Einschaltzeit ist das Gerät für den industriellen Einsatz geeignet. Das vernetzungsfähige, intelligente TITANIUM kombiniert hervorragende ergonomische Beschaffenheiten mit einer Vielzahl gängiger Schweißfunktionen.

BESONDERE MERKMALE

- » Patentierter Synergiemodus für maximale Produktivität beim Heften und Schweißen von Teilen aus Aluminium, Stahl, rostfreiem Stahl und Kupfer mit oder ohne Zusatzwerkstoff.
- » 5 Verbindungsarten: Stumpfnah (BW), Kehlnah (FW), Eckstoß und Überlappstoß.
- » Wizard Lab für die Durchführung komplexer Schweißzyklen
- » 4 Heftmodi:
 - Spot / Multi Spot : Heften von dünnen Werkstücken vor dem eigentlichen Schweißvorgang
 - Tack / Multi Tack : Hochpräzises, oxidationsfreies Heften zur Reduktion von Verformungen
- » OPTIMALE VERNETZUNG: Anschließbar über ein Steuergerät - optionales Kit (037960) für die Einbindung an Robotern. Kostenloses Online-Tool zum Anpassen der Benutzeroberfläche

TITANIUM 230 AC/DC - FLÜSSIGGEKÜHLT

ART.-NR. D61997



Art.-Nr. 061996



Art.-Nr. 070820



ZUBEHÖR

046146 Brenner GRIP SR20 DB - 8 m	043794 Masseklemme, 4 m, 25 mm ²	041219 Druckminderer 30 L	037236 Schweißhelm LCD GYSMATIC TRUE COLOR XXL	045194 WIG-Schweißhandschuhe	045002 WIG Brennerhalter mit Magnetfuß
062511 Kühlmittel 5 L	070820 Kühlaggregat	076341 Fahrwagen 2 Räder 10 m ³ - ND	OPTIONAL		OPTIONAL
			045682 Fußfernregler	045675 Manuelle Fernbedienung	

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	230 V - 1-ph.
Einschaltdauer	MMA: 60 % @ 160 A TIG AC: 60 % @ 190 A TIG DC: 60 % @ 190 A
Regelbereich	MMA: 5 - 230 A AC: 5 - 230 A DC: 3 - 230 A
Maße	49 x 26 x 44 cm
Maße Kühlaggregat	56 x 23 x 26 cm
Gewicht	22,4 kg
Gewicht Kühlaggregat	14,0 kg

Die einphasige WIG AC/DC-Schweißstromquelle **TITANIUM 230 AC/DC FV**, dank integrierter Leistungsfaktorkorrektur (PFC), bietet dem Anwender eine präzise Lichtbogensteuerung. Mit einer Schweißleistung bis max. 230A und hoher Einschaltzeit ist das Gerät für den industriellen Einsatz geeignet. Das vernetzungsfähige, intelligente TITANIUM kombiniert hervorragende ergonomische Beschaffenheiten mit einer

Vielzahl gängiger Schweißfunktionen.

BESONDERE MERKMALE

- » Patentierter Synergiemodus für maximale Produktivität beim Heften und Schweißen von Teilen aus Aluminium, Stahl, rostfreiem Stahl und Kupfer mit oder ohne Zusatzwerkstoff.
- » 5 Verbindungsarten: Stumpfnah (BW), Kehlnah (FW), Eckstoß und Überlappstoß.
- » Wizard Lab für die Durchführung komplexer Schweißzyklen
- » 4 Heftmodi: Spot / Multi Spot : Heften von dünnen Werkstücken vor dem eigentlichen Schweißvorgang. Tack / Multi Tack : Hochpräzises, oxidationsfreies Heften zur Reduktion von Verformungen
- » OPTIMALE VERNETZUNG: Anschließbar über ein Steuergerät - optionales Kit (037960) für die Einbindung an Robotern. Kostenloses Online-Tool zum Anpassen der Benutzeroberfläche

TIG 250 AC/DC HF - FLÜSSIGGEKÜHLT

ART.-NR. D12412



Art.-Nr. 012004



ZUBEHÖR

046092 WIG-Brenner GRIP SR 18 DB, 8 m	043794 Masseklemme 250 A, 4 m, 25 mm ²	041219 Druckminderer 30 L	037236 Schweißhelm LCD GYSMATIC TRUE COLOR XXL	045194 Schweißhandschuhe PRO WIG	045002 WIG Brennerhalter mit Magnetfuß
052246 Kühlmittel 10 L	040960 Fahrwagen für TIG 250	OPTIONAL		OPTIONAL	
		045682 Fußfernregler	045675 Manuelle Fernbedienung		

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	400 V - 3-ph.
Einschaltdauer	MMA: 60 % @ 230 A TIG AC: 60 % @ 250 A TIG DC: 60 % @ 250 A
Regelbereich	AC: 10 - 250 A DC: 5 - 250 A
Maße	34 x 64 x 67 cm
Gewicht	46,0 kg

TIG 250 AC/DC HF ist ein flüssiggekühlter AC/DC WIG-Schweißinverter mit hoher Einschaltdauer (60 % bei 250 A - 40°C), ideal zum Schweißen von Stahl, Edelstahl, Alu und Kupfer. Intuitive und präzise Einstellung über synergische „2-Knopfbedienung“ und mehrfarbige LCD-Anzeige. Ideal für intensive Anwendungen im industriellen Bereich.

Die interne Leistungselektronik wird durch ein intelligentes Kühlsystem flüssiggekühlt. Dank dieses ventilatorfreien Systems (« Fanless ») bleiben staubsensible Bereiche im Geräteinneren zu 100 % staubfrei.

BESONDERE MERKMALE

- » Synergic Modus: 4 Parameter ermöglichen eine adäquate Geräteeinstellung entsprechend der Schweißaufgabe (Materialsorte / Art der Arbeit / Ø Elektrode / Materialstärke)
- » Manueller Modus: Vollständige Kontrolle über alle WIG-Schweißparameter: Individualisierung entsprechend den Schweißanforderungen. Abspeicherung der Schweißparameter für wiederkehrende Aufgaben (250 Speicherplätze)
- » Generatortauglich

TITANIUM 400 AC/DC-HF FLÜSSIGGEKÜHLT

ART.-NR. D12413



Art.-Nr. 013568



ZUBEHÖR

037366 WIG-Brenner ABITIG 450 W DB, 8 m	036994 Masseklemme 4 m, 70 mm²	041219 Druckminderer 30 L	037236 Schweißhelm LCD GYSMATIC TRUE COLOR XXL	045323 WIG Schweißhandschuhe TIG EXTRA	045002 WIG Brennerhalter mit Magnetfuß
052246 Kühlmittel 10 L	037328 Fahrwagen 10m³ TIG 400	013537 Kühlaggregat WCU1KW C - TIG 400A	OPTIONAL		OPTIONAL
			045675 Manuelle Fernbedienung E-Hand/WIG	045682 Fußfernregler	

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	400 V - 3-ph.
Einschaltdauer	MMA: 60 % @ 400 A TIG AC: 60 % @ 400 A TIG DC: 60% @ 400 A
Regelbereich	AC: 10 - 400 A DC: 3 - 400 A
Maße	68 x 30 x 54 cm
Maße Kühlaggregat	68 x 30 x 23 cm
Gewicht	43,0 kg
Gewicht Kühlaggregat	17,0 kg

Die **TITANIUM 400** ist für anspruchsvolle WIG-, AC/DC- und E-Hand-Schweißarbeiten mit hochlegierten Metallen ideal geeignet. Mit einer hohen Einschaltzeitdauer von 400 A bei 60 % überzeugt das Gerät auch bei erschwerten Anforderungen. Ein anwenderfreundliches Bedienkonzept macht das Einstellen der Schweißparameter schnell und einfach. Der TACK-Modus sowie die Spotfunktion der TITANIUM 400 sind weitere

Features, die das professionelle Schweißen von Edelstahlrohren und -blechen möglich machen.

BESONDERE MERKMALE

- » Kontaktlose HF Zündung oder Kontaktzündung mit WIG Lift.
- » TIG DC Puls / TIG AC Puls: Begrenzt die Temperaturerhöhung im Werkstück.
- » TACK-Modus: Spezielle Punktschweißfunktion.
- » E-WIG-Modus: Einbrand und Breite der Schweißnaht sind konstant.
- » Connect 5-Modus: Zur automatisierten Gerätesteuerung.
- » Generatortauglich

MULTIWELD 250T-C

ART.-NR. D31917



Art.-Nr. 014572



ZUBEHÖR

 MIG Brenner GRIP 250 A - 3 m	 Masseklemme 4 m, 25 mm²	041998  Druckminderer 20 L	064966  LCD VENUS 9/13 G TRUE COLOR	043862  Elektroden- halterkabel 4 m, Ø 35mm²	045873  Verstärkte Schweißershandschuhe
086234  Massivdrahtspule G3Si1/ER70S-6, Ø 1,0 mm					

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	400 V - 3-ph.
Schweißbereich	40 - 220 A (MMA) 40 - 250 A (MIG)
Schweißdraht	0,6 - 1,2 mm
Fülldraht	0,9 - 1,2 mm
Elektroden Ø	1,6 - 5,0 mm
Spulen Ø	200 mm / 300 mm
Einschaltdauer	60 % @ 170 A
Abmessungen	58 x 52 x 32 cm
Gewicht	32 kg

Das **MULTIWELD 250T-C** ist ein kompaktes dreiphasiges Multiprozess-Schweißgerät für MIG/MAG, Fülldraht- und E-Hand-Schweißen. Sein intuitives Bedienfeld mit digitaler Anzeige erleichtert ein präzises Einstellen. Mit seinem verstärkten Gehäuse und 2 Handgriffe zum Heben und Heften ist das **MULTIWELD 250T-C** für das werkseitige Schweißen und für Reparaturen auf der Baustelle geeignet.



Abbildung:
MULTIWELD 250T-C Display

MULTIWELD 250T

ART.-NR. D31916



Art.-Nr. 031678



ZUBEHÖR

MIG Brenner GRIP 250A - 3 m	Masseklemme 4 m, 25 mm²	041998 Druckminderer 20 L	064966 LCD VENUS 9/13 G TRUE COLOR	043862 Elektroden- halterkabel 4 m, Ø 35mm²	045873 Verstärkte Schweißerhandschuhe
086234 Massivdrahtspule G3Si1/ER70S-6, Ø 1,0 mm	043305 Korbspulenadapter ECO ADAPTER 300 - Ø 300 mm	041233 MIG-Brenner Zubehörset MB25 - 250 A			

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	400 V - 3-ph.
Schweißbereich	40 - 250 A
Schweißdraht	0,6 - 1,2 mm
Fülldraht	0,9 - 1,2 mm
Elektroden Ø	1,6 - 5,0 mm
Spulen Ø	200 mm / 300 mm
Einschaltdauer	60 % @ 200 A
Abmessungen	77 x 79 x 47 cm
Gewicht	40 kg

Der **MULTIWELD 250T** ist ein halb-automatisches dreiphasiges Multiprozess-Schweißgerät für MIG/MAG, Fülldraht- und E-Hand-Schweißen. Sein intuitives Bedienfeld mit digitaler Anzeige erleichtert das präzise Einstellen. Der **MULTIWELD 250T** empfiehlt sich zum Schweißen von Stahl, Edelstahl und Aluminium und ist somit ideal für Schlossereien und Werkstätten.



Abbildung:
MULTIWELD 250T Display

MULTIWELD 320T-C

ART.-NR. D63037



Art.-Nr. 063037



ZUBEHÖR

 MIG Brenner GRIP 350A - 4 m	 Masseklemme 4 m, 35 mm²	 041219 Druckminderer 30 L	 064966 LCD VENUS 9/13 G TRUE COLOR	 045873 Verstärkte Schweißerhandschuhe	 086234 Massivdrahtspule Stahl G3Si1/ER70S-6, Ø 1,0mm
---	--	---	--	--	---

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	400 V - 3-ph.
Schweißbereich	40 - 300 A (MMA) 40 - 320 A (MIG)
Schweißdraht	0,6 - 1,2 mm
Fülldraht	0,9 - 1,2 mm
Elektroden Ø	2,0 - 6,0 mm
Spulen Ø	200 mm / 300 mm
Einschaltdauer	60 % @ 200 A
Abmessungen	65 x 52 x 34cm
Gewicht	38 kg

Das **MULTIWELD 320T-C** ist ein kompaktes, dreiphasiges Multiprozess-Schweißgerät für MIG/MAG-, Fülldraht- und E-Hand-Schweißen. Mit dem präzisen und leistungsstarken 4-Rollen Drahtvorschubmotor verarbeitet das **MULTIWELD 320T-C** auch problemlos Ø1,2mm Draht. Das robuste Gehäuse und die beiden Handgriffe des **MULTIWELD 320T-C** machen das Gerät transportabel und geeignet für den Einsatz sowohl in der Werkstatt als auch auf der Baustelle.

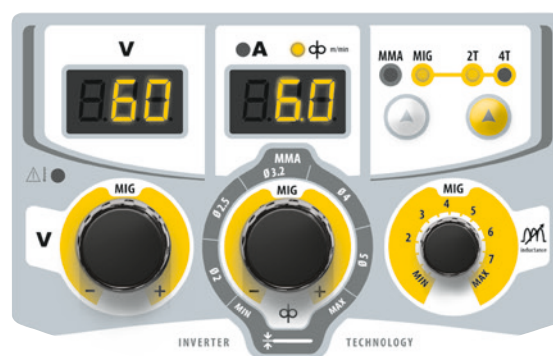


Abbildung:
MULTIWELD 320T-C Display

MULTIWELD 320T

ART.-NR. D62468



Art.-Nr. 062467



ZUBEHÖR

040946 MIG Brenner GRIP 350 A - 4 m	043817 Masseklemme 4 m, 35 mm²	041219 Druckminderer 30 L	064966 LCD VENUS 9/13 G TRUE COLOR	041417 Zubehörset MB36 für MIG-Brenner	045873 Verstärkte Schweißerhandschuhe
086234 Massivdrahtspule Stahl G3Si1/ER70S-6, Ø 1,0 mm	043305 Korbspulenadapter ECO ADAPTER 300 - Ø 300 mm				

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	400 V - 3-ph. V
Schweißbereich	40 - 300 A (MMA) 40 - 320 A (MIG)
Schweißdraht	0,6 - 1,2 mm
Fülldraht	0,9 - 1,2 mm
Elektroden Ø	2,0 - 6,0 mm
Spulen Ø	200 mm / 300 mm
Einschaltdauer	60 % @ 240 A
Abmessungen	77 x 79 x 47 cm
Gewicht	44 kg

Das **MULTIWELD 320T** ist ein dreiphasiges Multiprozess-Schweißgerät für MIG/MAG, Fülldraht- und E-Hand-Schweißen. Sein intuitives Bedienfeld mit zwei digitaler Anzeige erleichtert ein präzises Einstellen. Ausgestattet mit einem präzisen und leistungsstarken 4 Drahtführungsrollen, ermöglicht das **MULTIWELD 320T** das einfache Schweißen des Ø 1,2 mm Drahtes. einwandfreie Schweißqualität, auch mit Aluminium.



Abbildung:
MULTIWELD 320T Display

KRONOS 250M

ART.-NR. D74996



Art.-Nr. 074996



ZUBEHÖR

 Brenner GRIP 250 A, 3 m	 Masseklemme 3 m, 25 mm²	 041219 Druckminderer 30 L	 064966 LCD VENUS 9/13 G TRUE COLOR	 045873 Verstärkte Schweißhandschuhe	 041233 MIG-Brenner Zubehörset MB25 - 250 A
 086234 Massivdrahtspule Stahl, Ø 1,0 mm	 043305 Korbspulenadapter ECO ADAPTER 300 - Ø 300 mm				

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	230 V - 1-ph.
Drahtvorschub	0,8 - 1,6
Einschaltdauer	60 % @ 150 A
Spulendurchmesser	200/300 mm
Regelbereich	15 - 250 A
Maße	75 x 45 x 80 cm
Gewicht	46,0 kg

Die **KRONOS 250** ist ein 1-phasiges Inverter basiertes Multiprozess-Schweißgerät für das MIG/MAG-, WIG- und MMA- Schweißen der neuesten EcoDesign-Richtlinien konformen Generation. Die moderne, intuitiv bedienbare Bedieneinheit mit 3,5" Display zeigt alle wichtigen Einstellungen und ermöglicht das schnelle Umstellen auf die vollsynergischen Kennlinien aller relevanten Material-Gas-Kombinationen. Der robuste 4-Rollendrahtvorschub gewährleistet einen stabilen Drahttransport auch bei transportsensiblen Schweißzusatzwerkstoffen und qualifiziert die KRONOS für kleinere bis mittlere Schlosserarbeiten in Werkstatt, Landtechnik und Stahlbau.

BESONDERE MERKMALE

- » MMA DC / Puls: basische- und rutile Elektroden
- » WIG DC Lift / Puls
- » Spezifische Synergien: Stahl, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi
Nach der Eingabe von 3 Daten: Drahtdurchmesser, Material/Gas und die zu schweißende Materialstärke. Das Produkt ermittelt automatisch die optimalen Schweißparameter
- » Möglichkeit, die JOBS des Bedieners und die Gerätekonfiguration von einem USB-Stick zu laden/zu sichern/zu transportieren
- » Neue intuitive und mehrsprachige HMI- 3,5" Anzeige

KRONOS 250T

ART.-NR. D75016



Art.-Nr. 075016



ZUBEHÖR

 Brenner GRIP 250 A, 3 m	 Masseklemme 4 m, 25 mm²	 041219 Druckminderer 30 L	 064966 LCD VENUS 9/13 G TRUE COLOR	 045873 Verstärkte Schweißhandschuhe	 041233 MIG-Brenner Zubehörset MB25 - 250 A
 086234 Massivdrahtspule Stahl, Ø 1,0 mm	 043305 Korbspulenadapter ECO ADAPTER 300 - Ø 300 mm				

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	400 V - 3-ph.
Drahtvorschub	0,8 - 1,6 mm
Einschaltdauer	60 % @ 200 A
Spulendurchmesser	200/300 mm
Regelbereich	15 - 250 A
Maße	75 x 45 x 80 cm
Gewicht	46,0 kg

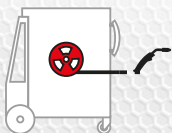
Die **KRONOS 250T** ist ein 3-phasiges Inverter basiertes Multiprozess-Schweißgerät für das MIG/MAG-, WIG- und MMA- Schweißen der neuesten EcoDesign-Richtlinien konformen Generation. Die moderne, intuitiv bedienbare Bedieneinheit mit 3,5" Display zeigt alle wichtigen Einstellungen und ermöglicht das schnelle Umstellen auf die vollsynergischen Kennlinien aller relevanten Material-Gas-Kombinationen. Der robuste 4-Rollendrahtvorschub gewährleistet einen stabilen Drahttransport auch bei transportsensiblen Schweißzusatzwerkstoffen und qualifiziert die KRONOS für kleinere bis mittlere Schlosserarbeiten in Werkstatt, Landtechnik und Stahlbau.

BESONDERE MERKMALE

- » MMA DC / Puls: basische- und rutile Elektroden
- » WIG DC Lift / Puls
- » Spezifische Synergien: Stahl, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi
Nach der Eingabe von 3 Daten: Drahtdurchmesser, Material/Gas und die zu schweißende Materialstärke. Das Produkt ermittelt automatisch die optimalen Schweißparameter
- » Möglichkeit, die JOBS des Bedieners und die Gerätekonfiguration von einem USB-Stick zu laden/zu sichern/zu transportieren
- » Neue intuitive und mehrsprachige HMI- 3,5" Anzeige

KRONOS 320T

ART.-NR. D75030



Art.-Nr. 075030



ZUBEHÖR

040946 MIG Brenner GRIP 350 A - 4 m	043817 Massekabel 400 A, 4 m, 35 mm ²	041219 Druckminderer 30 L	064966 LCD VENUS 9/13 G TRUE COLOR	045873 Verstärkte Schweißerhandschuhe	041417 MIG-Brenner Zubehörset MB36 - 350 A
086234 Massivdrahtspule Stahl, Ø 1,0 mm	043305 Korbspulenadapter ECO ADAPTER 300 - Ø 300 mm				

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	400 V - 3-ph.
Drahtvorschub	0,8 - 1,6 mm
Einschaltdauer	60 % @ 240 A
Spulendurchmesser	200/300 mm
Regelbereich	15 - 320 A
Maße	75 x 45 x 80 cm
Gewicht	46,0 kg

Die **KRONOS 320T** ist ein 3-phasiges Inverter-basiertes Multiprozess-Schweißgerät für das MIG/MAG-, WIG- und MMA-Schweißen der neuesten EcoDesign-Richtlinien konformen Generation. Die moderne, intuitiv bedienbare Bedieneinheit mit 3,5" Display zeigt alle wichtigen Einstellungen und ermöglicht das schnelle Umstellen auf die vollsynergischen Kennlinien aller relevanten Material-Gas-Kombinationen. Der robuste 4-Rollendrahtvorschub gewährleistet einen stabilen Drahttransport auch bei transportsensiblen Schweißzusatzwerkstoffen und qualifiziert die KRONOS für kleinere bis mittlere Schlosserarbeiten in Werkstatt, Landtechnik und Stahlbau.

BESONDERE MERKMALE

- » MMA DC / Puls: basische- und rutile Elektroden
- » WIG DC Lift / Puls
- » Spezifische Synergien: Stahl, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi
Nach der Eingabe von 3 Daten: Drahtdurchmesser, Material/Gas und die zu schweißende Materialstärke. Das Produkt ermittelt automatisch die optimalen Schweißparameter
- » Möglichkeit, die JOBS des Bedieners und die Gerätekonfiguration von einem USB-Stick zu laden/zu sichern/zu transportieren
- » Neue intuitive und mehrsprachige HMI- 3,5" Anzeige

KRONOS 400T DUO-MONO

ART.-NR. D75337



Art.-Nr. 075337



ZUBEHÖR

063792  MIG Brenner 350 A - 4 m	047853  Masseklemme, 4 m, 50 mm²	041219  Druckminderer 30 L	068681  LCD APOLLO+ 5/9 - 9/13 G TRUE COLOR	045873  Verstärkte Schweißerhandschuhe	041417  MIG-Brenner Zubehörset MB36 - 350 A
086234  Massivdrahtspule Stahl, Ø 1,0 mm	066656  Rucksack für Helm	041332  Spezial MIG/MAG Zange, Düsen 12-15 mm			

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	400 V - 3-ph.
Schweißbereich	15 - 400 A (MIG) 20 - 400 A (MMA/TIG)
Schweißdraht	0,6 - 1,2 mm 
Fülldraht	0,9 - 1,6 mm 
Einschaltdauer	60 % @ 300 A (MIG/MMA) 60 % @ 340 A (TIG)
Spulendurchmesser	⌀ 200/300 mm
Maße	90 x 55 x 67 cm
Gewicht	55,0 kg

KRONOS 400T DUO ist ein dreiphasiges Multi-Prozess-Inverter-Schweißgerät. Mit seiner modularen Architektur kann es mit einem separaten Drahtvorschubkoffer (optional) ausgestattet werden, um schnell mit 2 Drahtarten zu arbeiten. Ihre Spitzentechnik sorgt für hervorragende Lichtbogeneigenschaften bei anspruchsvollen MIG/MAG-Anwendungen. Die eingebauten Synergien erleichtern die Einstellungen erheblich und verringern die Spritzer beim Schweißen. Seine beleuchtete

und leicht zugängliche Benutzeroberfläche bietet eine präzise Steuerung der Schweißparameter, um eine perfekte Nahtqualität zu gewährleisten.

BESONDERE MERKMALE

- » MMA DC / Puls: basische- und rutile Elektroden
- » WIG DC Lift / Puls
- » Spezifische Synergien: Stahl, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi
Nach der Eingabe von 3 Daten: Drahtdurchmesser, Material/Gas und die zu schweißende Materialstärke. Das Produkt ermittelt automatisch die optimalen Schweißparameter
- » Möglichkeit, die JOBS des Bedieners und die Gerätekonfiguration von einem USB-Stick zu laden/zu sichern/zu transportieren
- » Neue intuitive und mehrsprachige HMI- 3,5" Anzeige
- » kann mit und ohne Drahtschubkoffer benutzt werden

KRONOS 400T G - STAHL

ART.-NR. D75054



Art.-Nr. 075054



ZUBEHÖR

063792 MIG Brenner 350 A - 4 m	047853 Masseklemme, 4 m, 50 mm²	041219 Druckminderer 30 L	068681 LCD APOLLO+ 5/9 - 9/13 G TRUE COLOR	045873 Verstärkte Schweißerhandschuhe	041417 MIG-Brenner Zubehörsset MB36 - 350 A
086234 Massivdrahtspule Stahl, Ø 1,0 mm	066656 Rucksack für Helm	075078 Drahtvorschubkoffer Wasser WF 35	075443 Zwischen- schlauchpaket MIG-l, luftgekühlt, 5 m - Ø 70 mm²		

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	400 V - 3-ph.
Schweißbereich	15 - 400 A (MIG) 20 - 400 A (MMA/TIG)
Schweißdraht	0,6 - 1,2 mm
Fülldraht	0,9 - 1,2 mm
Einschaltdauer	60 % @ 300 A (MIG/MMA) 60 % @ 340 A (TIG)
Spulendurchmesser	⌀ 200/300 mm
Maße	90 x 55 x 67 cm
Maße Drahtvorschubkoffer	58 x 26 x 48 cm
Gewicht	53,0 kg
Gewicht Drahtvorschubkoffer	13,6 kg

KRONOS 400T G ist eine dreiphasige Multiprozess-Stromquelle mit separatem Drahtvorschubkoffer. Ihre Spitzentechnik sorgt für hervorragende Lichtbogeneigenschaften bei anspruchsvollen MIG/MAG-Anwendungen. Die eingebauten Synergien erleichtern die Einstellungen erheblich und verringern die Spritzer beim Schweißen. Mit ihrem

optionalen Drahtvorschubkoffer WF 35 bietet sie eine präzise Kontrolle der Schweißparameter, um eine perfekte Nahtqualität zu gewährleisten.

BESONDERE MERKMALE

- » MMA DC / Puls: basische- und rutile Elektroden
- » WIG DC Lift / Puls
- » Spezifische Synergien: Stahl, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi
Nach der Eingabe von 3 Daten: Drahtdurchmesser, Material/Gas und die zu schweißende Materialstärke. Das Produkt ermittelt automatisch die optimalen Schweißparameter
- » Möglichkeit, die JOBS des Bedieners und die Gerätekonfiguration von einem USB-Stick zu laden/zu sichern/zu transportieren
- » Neue intuitive und mehrsprachige HMI- 3,5" Anzeige
- » Einsatzradius wird durch Drahtvorschubkoffer und 10 m ZSP erweitert

KRONOS 400T DUO - STAHL/ALU

ART.-NR. D75338



Art.-Nr. 075337



ZUBEHÖR

063792 MIG Brenner 350 A 4 m - Stahl	063808 MIG Brenner 350 A 4 m - Alu	041219 2x Druckminderer 30 L	068681 LCD APOLLO+ 5/9 - 9/13 G TRUE COLOR	045873 Verstärkte Schweißhandschuhe	041417 MIG-Brenner Zubehörset MB36 - 350 A
086234 Massivdrahtspule Stahl Ø 1,0 mm	086562 Alu Ø 1,0 mm	047853 Masseklemme, 4 m, 50 mm²	042377 2 Drahtführrollen Typ B - Ø 0.8/1.0 - Alu	066656 Rucksack für Helm	075078 Drahtvorschubkoffer Wasser WF 35
					075443 Zwischenschlauchpaket MIG-I, luftgekühlt, 5 m - Ø 70 mm²

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	400 V - 3-ph.
Schweißbereich	15 - 400 A (MIG) 20 - 400 A (MMA/TIG)
Schweißdraht	0,6 - 1,2 mm
Fülldraht	0,9 - 1,6 mm
Einschaltdauer	60 % @ 300 A (MIG/MMA) 60 % @ 340 A (TIG)
Spulendurchmesser	200/300 mm
Maße	90 x 55 x 67 cm
Maße Drahtvorschubkoffer	58 x 26 x 48 cm
Gewicht	53,0 kg
Gewicht Drahtvorschubkoffer	13,6 kg

KRONOS 400T DUO ist ein dreiphasiges Multi-Prozess-Inverter-Schweißgerät. Mit seiner modularen Architektur kann es mit einem separaten Drahtvorschubkoffer (optional) ausgestattet werden, um schnell mit 2 Drahtarten zu arbeiten. Ihre Spitzentechnik sorgt für hervorragende Lichtbogeneigenschaften bei anspruchsvollen MIG/MAG-

Anwendungen. Die eingebauten Synergien erleichtern die Einstellungen erheblich und verringern die Spritzer beim Schweißen. Seine beleuchtete und leicht zugängliche Benutzeroberfläche bietet eine präzise Steuerung der Schweißparameter, um eine perfekte Nahtqualität zu gewährleisten.

BESONDERE MERKMALE

- » MMA DC / Puls: basische- und rutile Elektroden; WIG DC Lift / Puls
- » Spezifische Synergien: Stahl, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi
- Nach der Eingabe von 3 Daten: Drahtdurchmesser, Material/Gas und die zu schweißende Materialstärke. Das Produkt ermittelt automatisch die optimalen Schweißparameter
- » Möglichkeit, die JOBS des Bedieners und die Gerätekonfiguration von einem USB-Stick zu laden/zu sichern/zu transportieren
- » Neue intuitive und mehrsprachige HMI- 3,5" Anzeige
- » Das Gerät ist vielseitig und kann optional mit einem separaten Drahtvorschubkoffer WF 35 ausgestattet werden, um schnell zwei verschiedene Drahtarten oder -durchmesser zu verarbeiten.

KRONOS 400T W

ART.-NR. D75511



Art.-Nr. 075511



ZUBEHÖR

041004  Brenner 500A GRIP wassergekühlt - 4m	047853  Masseklemme, 4 m, 50 mm ²	041219  Druckminderer 30 L	068681  LCD APOLLO+ 5/9 - 9/13 G TRUE COLOR	045873  Verstärkte Schweißerhandschuhe	052246  Kühlmittel für Schweißgeräte - 10 Liter
086234  Massivdrahtspule Stahl, Ø 1,0 mm	066656  Rucksack für Helm				

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	400 V - 3-ph.
Schweißbereich	15 - 400 A (MIG) 20 - 400 A (MMA/TIG)
Schweißdraht	0,6 - 1,2 mm
Fülldraht	0,9 - 1,6 mm
Einschaltdauer	60 % @ 300 A (MIG/MMA) 60 % @ 340 A (TIG)
Spulendurchmesser	200/300 mm
Maße	90 x 55 x 81 cm
Gewicht	70,0 kg

KRONOS 400T W ist ein dreiphasiges Multi-Prozess-Inverter-Schweißgerät mit eingebautem Kühlaggregat. Ihre Spitzentechnik sorgt für hervorragende Lichtbogeneigenschaften bei anspruchsvollen MIG/MAG-Anwendungen. Die eingebauten Synergien erleichtern die Einstellungen erheblich und verringern die Spritzer beim Schweißen. Seine beleuchtete und leicht zugängliche Benutzeroberfläche bietet eine präzise Steuerung

der Schweißparameter, um eine perfekte Nahtqualität zu gewährleisten.

BESONDERE MERKMALE

- » MMA DC / Puls: basische- und rutile Elektroden
- » WIG DC Lift / Puls
- » Spezifische Synergien: Stahl, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi
Nach der Eingabe von 3 Daten: Drahtdurchmesser, Material/Gas und die zu schweißende Materialstärke. Das Produkt ermittelt automatisch die optimalen Schweißparameter
- » Möglichkeit, die JOBS des Bedieners und die Gerätekonfiguration von einem USB-Stick zu laden/zu sichern/zu transportieren
- » Neue intuitive und mehrsprachige HMI- 3,5" Anzeige
- » Erhöhte Einschaltdauer des Brenners durch die integrierte Wasserkühlung
- » Bessere Handhabung durch kompakte Bauweise

KRONOS 400T GW

ART.-NR. D75061



Art.-Nr. 075061



ZUBEHÖR

041004  Brenner 500 A GRIP wassergekühlt - 4m	047853  Masseklemme, 4 m, 50 mm ²	041219  Druckminderer 30 L	068681  LCD APOLLO+ 5/9 - 9/13 G TRUE COLOR	045873  Verstärkte Schweißhandschuhe	052246  Kühlmittel für Schweißgeräte - 10 Liter
086234  Massivdrahtspule Stahl Ø 1,0 mm	066656  Rucksack für Helm	075078  Drahtvorschubkoffer Wasser WF 35	075474  Zwischen- schlauchpaket MIG-I, wassergekühlt, 5 m - Ø 70 mm ²		

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	400 V - 3-ph.
Schweißbereich	15 - 400 A (MIG) 20 - 400 A (MMA/TIG)
Schweißdraht	0,6 - 1,2 mm
Fülldraht	0,9 - 1,6 mm
Einschaltdauer	60 % @ 300 A (MIG/MMA) 60 % @ 340 A (TIG)
Spulendurchmesser	⌀ 200/300 mm
Maße	90 x 55 x 81 cm
Maße Drahtvorschubkoffer	58 x 26 x 48 cm
Gewicht	68,0 kg
Gewicht Drahtvorschubkoffer	13,6 kg

KRONOS 400T GW ist eine dreiphasige Multiprozess-Stromquelle mit separatem Drahtvorschubkoffer mit eingebautem Kühlaggregat. Ihre Spitzentechnik sorgt für hervorragende Lichtbogeneigenschaften bei anspruchsvollen MIG/MAG-Anwendungen. Die eingebauten Synergien

erleichtern die Einstellungen erheblich und verringern die Spritzer beim Schweißen. Mit ihrem optionalen Drahtvorschubkoffer WF 35 bietet sie eine präzise Kontrolle der Schweißparameter, um eine perfekte Nahtqualität zu gewährleisten.

BESONDERE MERKMALE

- » MMA DC / Puls: basische- und rutile Elektroden
- » WIG DC Lift / Puls
- » Spezifische Synergien: Stahl, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi
Nach der Eingabe von 3 Daten: Drahtdurchmesser, Material/Gas und die zu schweißende Materialstärke. Das Produkt ermittelt automatisch die optimalen Schweißparameter
- » Möglichkeit, die JOBS des Bedieners und die Gerätekonfiguration von einem USB-Stick zu laden/zu sichern/zu transportieren
- » Neue intuitive und mehrsprachige HMI- 3,5" Anzeige
- » Erhöhte Einschaltdauer des Brenners durch die integrierte Wasserkühlung

EXAGON 400 CC/CV - MIG/MAG - FLÜSSIGGEKÜHLT

ART.-NR. D35810



Art.-Nr. 010925



ZUBEHÖR

041004  Brenner 500 A GRIP wassergekühlt - 4m	036994  Masseklemme mit Kabel 600 A, 70 mm ² , 4 m	043879  Elektrodenhalter 500 A, Ø 50 mm ² , 4m	037236  Schweißhelm LCD GYSMATIC TRUE COLOR XXL	045873  Verstärkte Schweißerhandschuhe	037328  Fahrwagen 10m ³ T/M 400
086234  Massivdrahtspule Stahl Ø 1,0 mm	052246  Kühlmittel für Schweißgeräte - 10 Liter	032408  Drahtvorschub- koffer EXAFEED-4L	047631  ZWP MIG INVERTER 10 m - Ø 95 mm ² - wassergekühlt	032422  Kühlaggregat EXACOO	

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	400 V - 3-ph.
Drahtvorschub	0,6 - 2,4 
Elektroden Durchmesser	Ø 1,6 → 6,0 mm
Einschaltdauer	60 % @ 400 A
Regelbereich	20 - 400 A (MMA) 10 - 400 A (TIG) 15 - 400 A (MIG)
Maße	58 x 52 x 30 cm
Maße Drahtvorschubkoffer	67,5 x 30 x 23 cm
Maße Kühlaggregat	68 x 30 x 23 cm
Gewicht	32,0 kg
Gewicht Drahtvorschubkoffer	19,0 kg
Gewicht Kühlaggregat	17,0 kg

Leistungsfähigkeit auch unter erschwerten Einsatzbedingungen.

BESONDERE MERKMALE

- » E-HAND: basische, rutile und Zellulose-Elektroden (bis Ø 6,0 mm)
- » MMA-PULSE: besonders geeignet für Steignähte
- » MIG/MAG: Massivdraht (Ø 0,6 / 1,6 mm) und Fülldraht (Ø 2,4 mm): wassergekühlter Drahtvorschubkoffer für die Werkstatt (EXAFEED 4L) / Baustellen geeigneter Drahtvorschubkoffer (NOMADFEED optional)
- » Lichtbogen-Druckluftfugenhobeln: bis Ø 6,4 mm
- » WIG-LIFT DC Funktion
- » Generatortauglich

EXAGON 400 CC/CV ist eine Multiprozess-Inverter-Stromquelle (E-Hand / MIG-MAG / WIG) mit vielfältigen Einsatzmöglichkeiten. Die moderne Invertertechnologie und die robuste Bauweise sorgen für eine sehr hohe

NEOMIG-I 400 G - STAHL

ART.-NR. D75085



Art.-Nr. 075085



ZUBEHÖR

041004  Brenner 500A GRIP wassergekühlt - 4m	043831  Massekabel 600 A, 4 m, 70 mm ²	041219  Druckminderer 30 L	043909  LCD GYSMATIC 9/13 G TRUE COLOR	045873  Verstärkte Schweißerhandschuhe	041653  Brennerhalter MIG/MAG mit Magnetfuß
086234  Massivdrahtspule Stahl, Ø 1,0 mm	075108  Drahtvorschub- koffer Wasser WF 50	075115  KÜHLGERÄT KOOLWELD 2	075498  Fahrgewagen 10m ³ L	075481  Zwischenschlauchpaket MIG-i wassergekühlt, 10 m, Ø 70 mm ²	

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	400 V - 3-ph.
Schweißbereich	15 - 400 A (MIG) 20 - 400 A (MMA/TIG)
Schweißdraht	0,6 - 1,2 mm
Fülldraht	0,9 - 1,6 mm
Einschaltdauer	60 % @ 400 A (MIG/MAG) 60 % @ 400 A (MMA) 60 % @ 400 A (TIG)
Spulendurchmesser	200/300 mm
Maße	75 x 30 x 49 cm
Maße Drahtvorschubkoffer	58 x 26 x 48 cm
Gewicht	37,0 kg
Gewicht Drahtvorschubkoffer	14,5 kg

NEOMIG-i 400 G ist eine dreiphasige Multiprozess-Stromquelle mit separatem Drahtvorschubkoffer. Modernste Digitaltechnik und die 100 % Einschaltdauer sorgen für hervorragende Lichtbogeneigenschaften für industriellen MIG/MAG-Anwendungen. Die eingebauten Synergien er-

leichtern die Einstellungen erheblich und verringern die Spritzer beim Schweißen. Ausgestattet mit einem WF- Drahtvorschubkoffer bietet sie eine präzise Kontrolle der Schweißparameter, um eine perfekte Qualität zu gewährleisten.

BESONDERE MERKMALE

- » Hohe Einschaltdauer 400 A bei 100 %
- » Digitale Lichtbogensteuerung mit Sofortzündung
- » Garantiert weniger Spritzer durch einen sehr stabilen Bogen
- » Mit den Drahtvorschubkoffern W 35 und W 50 kompatibel

NEOMIG-I 500 G - STAHL

ART.-NR. D75092



Art.-Nr. 075092



ZUBEHÖR

041004  Brenner 500A GRIP wassergekühlt - 4m	043831  Massekabel 600 A, 4 m, 70 mm ²	041219  Druckminderer 30 L	043909  LCD GYSMATIC 9/13 G TRUE COLOR	045873  Verstärkte Schweißerhandschuhe	041653  Brennerhalter MIG/MAG mit Magnetfuß
086234  Massivdrahtspule Stahl, Ø 1,0 mm	075108  Drahtvorschub- koffer Wasser WF 50	075115  KÜHLGERÄT KOOLWELD 2	075498  Fahrwagen 10m ³ L	075504  Zwischenschlauchpaket MIG-i wassergekühlt, 10 m, Ø 95 mm ²	

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

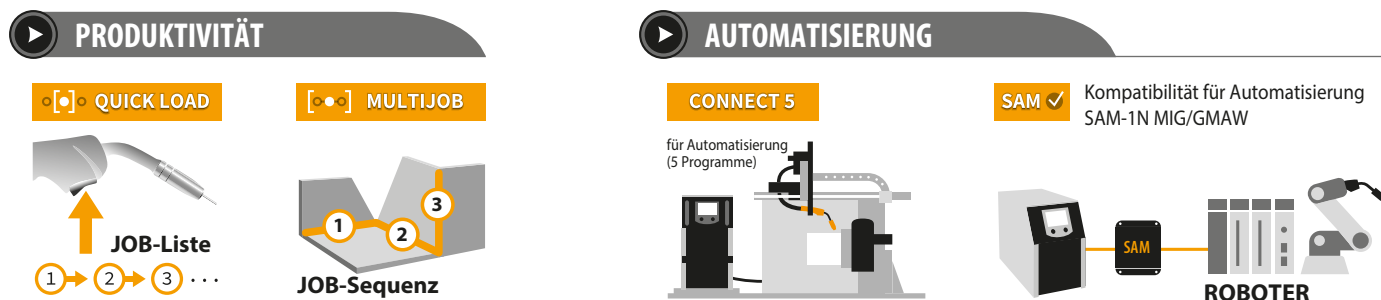
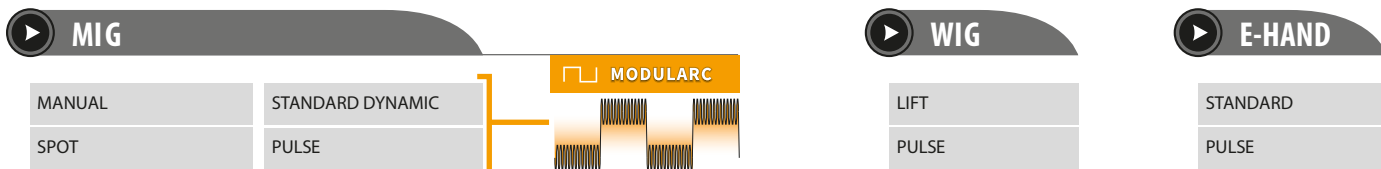
Stromversorgung	400 V - 3-ph.
Schweißbereich	15 - 500 A (MIG) 20 - 500 A (MMA/TIG)
Schweißdraht	0,6 - 1,2 mm
Fülldraht	0,9 - 1,6 mm
Einschaltdauer	60 % @ 500 A (MIG/MAG) 60 % @ 500 A (MMA) 60 % @ 500 A (TIG)
Spulendurchmesser	200/300 mm
Maße	75 x 30 x 49 cm
Maße Drahtvorschubkoffer	58 x 26 x 48 cm
Gewicht	37,0 kg
Gewicht Drahtvorschubkoffer	14,5 kg

Die NEOMIG-i 500 G ist eine dreiphasige Multiprozess-Stromquelle mit separatem Drahtvorschub. Ihre fortschrittliche digitale Technologie und die hohe Einschaltzeit gewährleisten hervorragende Lichtbogeneigenschaften für industrielle MIG/MAG-Anwendungen. Die integrierten

Synergieeffekte erleichtern das Einrichten erheblich und reduzieren die Spritzer beim Schweißen. Ausgestattet mit dem WF-Drahtvorschub, bietet die Maschine eine präzise Steuerung der Schweißparameter, um die bestmöglichen Ergebnisse zu erzielen.

BESONDERE MERKMALE

- » Hohe Einschaltzeit von 60% bei 500 A
- » Digitale Lichtbogensteuerung mit sofortiger Zündung
- » Sehr stabiler Lichtbogen, der zur Reduzierung von Schweißspritzern beiträgt
- » Kompatibel mit den Drahtvorschubgeräten WF 35 und WF 50



NEOPULSE 220 C XL LUFTGEKÜHLT

ART.-NR. D62825



150 A @ 60 %
MODULE ARC

Art.-Nr. 061842



ZUBEHÖR

040922 MIG Brenner GRIP 250A, 3 m, Stahl	043817 Masseklemme 4 m, 35 mm²	086234 Massivdrahtspule Stahl, Ø 1,0 mm	041219 Druckminderer 30 L	037236 Schweißhelm LCD GYSMATIC TRUE COLOR XXL	045873 Verstärkte Schweißerhandschuhe
041233 Zubehör Set für MB25, 250 A	041653 MIG/MAG Brennerhalter mit Magnetfuß				

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	230 V - 1-ph.
Drahtvorschub	0,6 - 1,2 mm
Einschaltdauer	60 % @ 150 A
Spulendurchmesser	200/300 mm
Regelbereich	15 - 220 A
Maße	32 x 49 x 60 cm
Gewicht	28,0 kg

Die **NEOPULSE 220 XL** – 230V/1ph. – ist eine tragbare, voll-synergische MIG/MAG Impulse-Schweißmaschine auf Inverter-Basis. Sie kann 300 mm Ø Drahtrollen aufnehmen. Diese hochwertige Maschine bietet alle Einstellmöglichkeiten für Qualitätsschweißungen. Sie ist wegen ihrer kompakten Bauweise besonders für mobile Einsätze im Innen- und Außenbereich (IP 23S) konzipiert. Werkseitig sind ca. 100 abrufbare Schweißkennlinien kostenneutral hinterlegt. Anwender schätzen die einfache, intuitive Einstellbarkeit über zwei Dreh-Druckregler und das leicht ablesbare 14,5 cm große Digitaldisplay. Attraktives Zubehörpaket inklusive Komfort-Automatik-Schweißhelm.

BESONDERE MERKMALE

- » Mobiler Schweißinverter für Premium-Schweißergebnisse.
- » Inklusive USB-Schnittstelle für Updates.
- » Datenabruf vom Datenlogger.
- » Individueller Datenspeicher.
- » GYS Features: Traceability und Transportability.
- » Generatortauglich

NEOPULSE 320 C FLÜSSIGGEKÜHLT

ART.-NR. D62863



300 A @ 60 %
MODULE ARC

Art.-Nr. 062474



ZUBEHÖR

041004  MIG Brenner GRIP 500A, 4 m (LIQUID)	36994  Masseklemme 4 m, 70 mm ²	061873  IM GERÄT 4 Drahtführungsrollen Stahl, Ø 1,0/1,2 mm	041219  Druckminderer 30 L	037236  Schweißhelm LCD GYSMATIC TRUE COLOR XXL	045873  Verstärkte Schweißerhandschuhe
052246  Kühlmittel (10 L)	013537  Kühlaggregat WCU1KW C - TIG 400A	041653  MIG/MAG Brennerhalter mit Magnetfuß	037328  Fahrwagen		

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	400 V - 3-ph.
Drahtvorschub	0,6 - 1,6 mm
Einschaltdauer	60 % @ 300 A
Spulendurchmesser	200/300 mm
Regelbereich	10 - 320 A
Maße	30 x 68 x 55 cm
Gewicht	32,0 kg

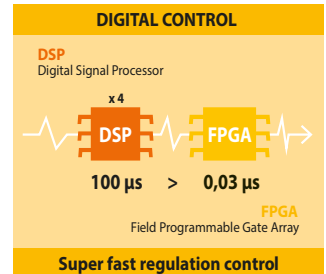
Die **NEOPULSE 320 C** – 400V/3ph. – ist eine voll-synergische MIG/MAG Impulse-Schweißmaschine auf Inverter-Basis mit leistungsstarkem Kühlmodul. Diese hochwertige Maschine bietet alle Einstellmöglichkeiten für Qualitätsschweißungen. Sie ist besonders für mobile Einsätze im Innen- und Außenbereich (IP 23S) konzipiert. Werkseitig sind ca. 100 abrufbare Schweißkennlinien kostenneutral hinterlegt. Anwender schätzen die einfache, intuitive Einstellbarkeit über zwei Dreh-Druckregler und das leicht ablesbare 14,5 cm große Digitaldisplay. Attraktives Zubehörpaket inklusive Fahrwagen und Komfort-Automatik-Schweißhelm.

BESONDERE MERKMALE

- » Mobiler Schweißinverter für Premium-Schweißergebnisse.
- » Inklusive USB-Schnittstelle für Updates.
- » Datenabruf vom Datenlogger.
- » Individueller Datenspeicher.
- » GYS Features: Traceability und Transportability.
- » Generatortauglich

NEOPULSE 400 G FLÜSSIGGEKÜHLT

ART.-NR. D62894



400 A @ 60 %
MODULE ARC

Art.-Nr. 014497



ZUBEHÖR

041004 Brenner Stahl GRIP 500 A, 4 m (LIQUID)	036994 Masseklemme 4 m, 70 mm ²	042360 IM GERÄT 4 Drahtführungsrollen Stahl, Ø 1,0/1,2 mm	041219 Druckminderer 30 L	037236 Schweißhelm LCD GYSMATIC TRUE COLOR XXL	045873 Verstärkte Schweißhandschuhe
014527 Drahtvorschubkoffer NEOFEED-4W	086234 Massivdrahtspule Stahl, Ø 1,0 mm	032750 Kühlaggregat NEOCOOL 400	052246 Kühlmittel (10 L)	047631 Zwischenschlauchpaket 10 m, 95 mm ²	037328 Fahrwagen

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	400 V - 3-ph.
Drahtvorschub	0,6 - 2,4 mm
Einschaltdauer	60 % @ 400 A
Spulendurchmesser	200/300 mm
Regelbereich	10 - 400 A
Maße	68 x 30 x 42 cm
Maße Kühlaggregat	70 x 51 x 38 cm
Maße Drahtvorschubkoffer	68 x 30 x 23 cm
Gewicht	28,5 kg
Gewicht Kühlaggregat	19,0 kg
Gewicht Drahtvorschubkoffer	17,0 kg

NEOPULSE 400 G – STAHL – FLÜSSIGGEKÜHLT – ist eine digitale MIG-MAG-Pulse-Inverter-Schweißstromquelle mit einem externen Drahtvorschubkoffer. Integriert sind 80 Synergic-Schweißkurven für nahezu alle Schweißaufgaben. Alle Parameter der Schweißkurven lassen sich anpassen, Speicherplatz für über 100 Schweißaufgaben. Hohe Produktivität dank hoher Einschaltdauer (400 A @ 60% bis 40°C).

BESONDERE MERKMALE

- » Schnelle und einfache Navigation über 2 Druck-/Drehregler.
- » Die Schweißparameter können von der SD-Karte aktualisiert werden.
- » Schweißparameter: Synergisch EASY und Synergisch PRO.
- » Die Funktion GRAPH ermöglicht den Zugriff auf alle Parameter der Schweißkurve.
- » Generatortauglich



4 MICROPROCESSORS



103 SYNERGIES

NEOPULSE 500 G FLÜSSIGGEKÜHLT

ART.-NR. D62924


470 A @ 60 %
MODULE ARC


Art.-Nr. 014503



ZUBEHÖR

041004  MIG Brenner GRIP 500A, 4 m (LIQUID)	047013  Masseklemme 4 m, 95 mm ²	061873  IM GERÄT 4 Drahtführungsrollen Stahl, Ø 1,0/1,2 mm	041219  Druckminderer 30 L	037236  Schweißhelm LCD GYSMATIC TRUE COLOR XXL	045873  Verstärkte Schweißerhandschuhe
052246  Kühlmittel (10 L)	032750  Kühlaggregat NEOCOOL 400	047631  Zwischenschlauch- paket-10 m, 95 mm ²	037328  Fahrwagen	014527  Drahtvorschub- koffer NEOFEED-4W	086234  Massivdrahtspule Stahl, Ø 1,0 mm

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	400 V - 3-ph.
Drahtvorschub	0,6 - 2,4 mm
Einschaltdauer	60 % @ 470 A
Spulendurchmesser	200/300 mm
Regelbereich	10 - 500 A
Maße	68 x 30 x 42 cm
Maße Kühlaggregat	70 x 51 x 38 cm
Maße Drahtvorschubkoffer	68 x 30 x 23 cm
Gewicht	29,0 kg
Gewicht Kühlaggregat	19,0 kg
Gewicht Drahtvorschubkoffer	17,0 kg

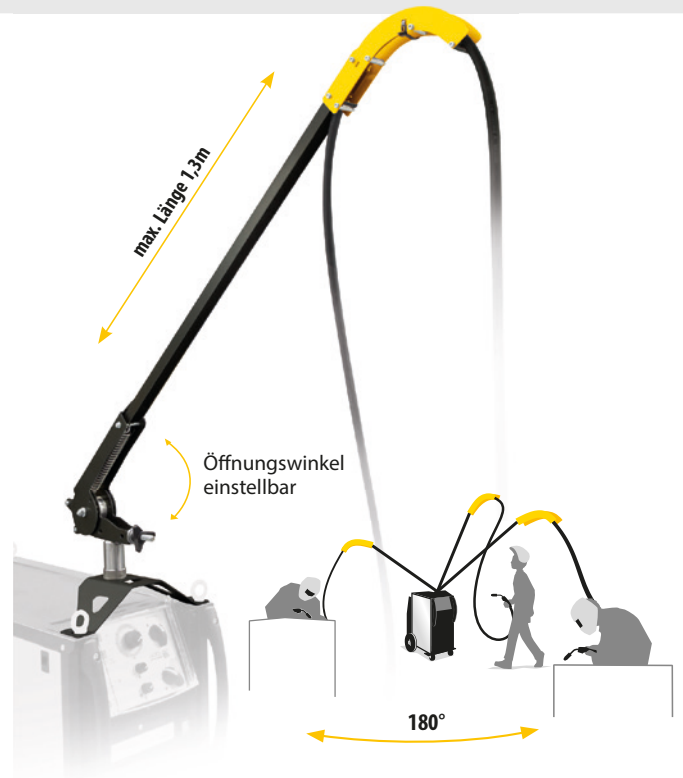
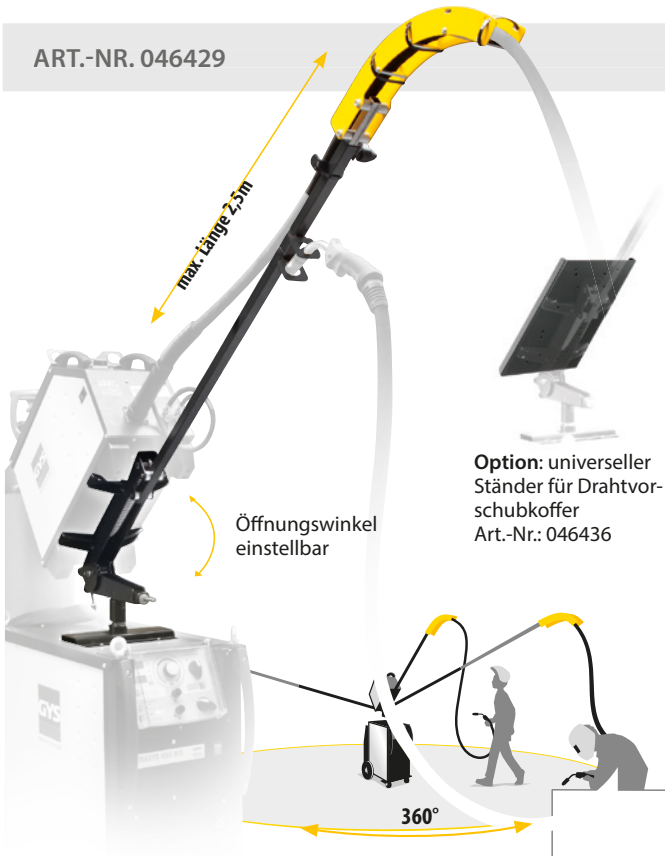
NEOPULSE 500 G - flüssiggekühlt ist eine digitale MIG-MAG-Pulse-Inverter-Schweißstromquelle mit einem externen Drahtvorschubkoffer. 80 Synergic-Schweißkurven für nahezu alle Schweißaufgaben sind integriert. Alle Parameter der Schweißkurven lassen sich anpassen, Speicherplatz für über 100 Schweißaufgaben. Hohe Produktivität dank hoher Einschaltdauer von 470 A mit 60% bei 40°C.

BESONDERE MERKMALE

- » Schnelle und einfache Navigation über 2 Druck- / Drehregler
- » Die Schweißparameter können von der SD-Karte aktualisiert werden.
- » Schweißparameter: Synergisch EASY und Synergisch PRO
- » Die Funktion GRAPH ermöglicht den Zugriff auf alle Parameter der Schweißkurve.
- » Generatortauglich

ART.-NR. 046429

ART.-NR. 046597



MIG LIFT PRO

ART.-NR. 046429



Geeignet für:

- ✓ PROMIG 400 G.DV
- ✓ PROMIG 400-4S DUO.DV
- ✓ MAGYS 400 GR
- ✓ MAGYS 500 GR
- ✓ MAGYS 500 WS
- ✓ EXAGON 400 CC/CV
- ✓ NEOPULSE 400

MIG LIFT COMPACT

ART.-NR. 046597

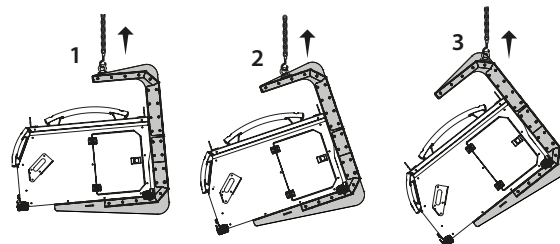


Geeignet für:

- ✓ PROMIG 400-4S
- ✓ PROMIG 400-4S DUO.DV
- ✓ PROMIG 400-4S DUO.WS
- ✓ MAGYS 400-4
- ✓ MONOGYS/TRIMIG 320-4CS
- ✓ MONOGYS/TRIMIG 250-4S.DV
- ✓ MONOGYS/TRIMIG 300-4S

Ständer mit Kran-Ösen für Drahtvorschubkoffer

ART.-NR. 036277

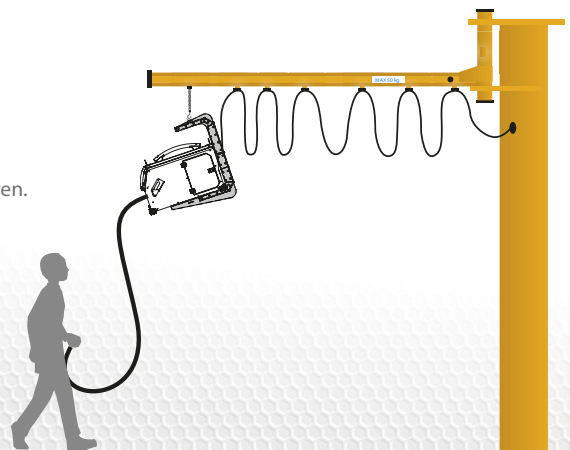


VARIABLE:

In vielen verschiedenen Positionen einsetzbar.

VORTEILE:

- ✓ **ERGONOMISCH**, Vereinfacht das Schweißen.
- ✓ **PRAKTISCH**, lässt sich einfach außerhalb des direkten Arbeitsbereichs platzieren.
- ✓ **SICHER**, der Haken ist elektrisch isoliert.
- ✓ **VIelfach VERWENDBAR**, geeignet für viele verschiedene Drahtvorschubkoffer.
- ✓ **ROBUST**, für Lasten bis zu 50kg geeignet.



NEOPULSE 400/500 G



KOMPLEXE SCHWEISSNÄHTE LEICHT GEMACHT ...

NEOPULSE 400/500 G verfügt über 80 Syneric-Schweißkurven, welche von GYS-Experten genau abgestimmt wurden. Diese breite Palette (Materialkombinationen, Durchmesser von Draht und Gaszufuhr) gibt idealer Weise die optimalen SchweißEinstellungen automatisch vor und ist damit dem Anwender eine wertvolle Hilfe. Bei spezifischeren Anwendungen ermöglicht der manuelle Modus eine vollständige Freiheit bei der Anpassung der eigenen Parameter.

EFFIZIENTES EINSTELLUNGSMANAGEMENT

- Bis zu 100 Schweißaufgaben lassen sich auf einer SD-Karte abspeichern. Backups können auf jeder NEOPULSE 400/500 G auf der ganzen Welt verwendet werden. Der Anwender kann seine Aufträge speichern und so bei der nächsten Arbeit schneller auf seine personalisierten Einstellungen zurück greifen.
- Das benutzerfreundliche Bedienfeld ermöglicht dem Anwender einen schnellen Zugriff auf die aufgezeichneten Schweißaufgaben.

OPTIMIERTE MIG / MAG-EINSTELLUNGEN

- Schweißmodus: Standard, Puls, Module Arc und Manuell
- Wahl des Auslöseverhaltens: 2T, 4T, SPOT und DELAY.
- Präzise Steuerung des Schweißzyklus: Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgas, usw.

MULTI-PROZESS-SCHWEISSEN

- MIG / MAG-Schweißen:
 - Stahldraht, Edelstahl und Aluminium: Ø 0,8 bis 1,6 mm
 - CuSi- und CuAl-Draht: Ø 0,8 bis 1,2 mm
 - Fülldraht: Ø 0,9 bis 2,4 mm
- E-Hand-Schweißen:
 - Basisch umhüllte Elektrode, Rutil und Zellulose (bis Ø 6 mm)

MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

- Die FPGA Technologie mit 4 Logikblöcken ermöglicht eine hohe Verarbeitungsgeschwindigkeit.
- Große Produktivität durch hohe Einschaltdauer (NEOPULSE 400 G: 400 A @ 60% / NEOPULSE 500 G: 470 A @ 60%)
- Besonders robuste Elektronik.
- Hohe Lichtbogenspannung für eine einfachere Lichtbogenzündung und eine außergewöhnliche Lichtbogendynamik. Die Schweißspritzer werden auf ein Minimum reduziert, wodurch eine geringere Nacharbeit erforderlich ist. Dies führt zu mehr Effizienz und höherem Output beim Arbeitsergebnis.

ROBUSTES DESIGN

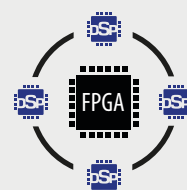
- Die Leistungskomponenten in der Maschine sind mit einer Lackschicht versiegelt, um sie vor Metallstaub und Feuchtigkeit zu schützen.
- Stoßresistentes Gehäuse-Design.
- Schutzklasse IP23.



Mit NEOPULSE können Sie Ihren Schweißvorgang um bis zu 30 % beschleunigen.



Schweißen im Vergleich zum MIG-Schweißen fünfmal schneller.



Profitieren Sie von einer Geschwindigkeitsberechnung und einer unübertroffenen Reaktivität dank der Implementierung modernster Technologie.

DIGITALFERNBEDIENUNG RC-HD2



Art.-Nr. 062122

ANALOGFERNBEDIENUNG RC-HA2



Art.-Nr. 047679

OPTIONAL

047020	047037	029637	037779	032750	037328
					
Set Rollen (für Drahtvorschubkoffer)	Set Montageschienen (für Drahtvorschubkoffer)	MAGNETFIX 50-Halter	EXATIG-Auflage für Fahrwagen 10 m³	Kühlaggregat	Fahrwagen 10 m³

EIGENSCHAFTEN

DIGITALER FERNREGLER RC-HD2 FÜR NEOPULSE

Als Ergänzung für die MIG/MAG-Impuls-Schweißanlagen ist ab sofort das eigenständige, digitale Bedienerinterface RC-HD2 mit 10-Meter-Kabel erhältlich. Durch einfaches Umschalten an der Fernreglereinheit sind alle Parameter der Maschine über das übersichtliche Display und die gewohnten Dreh-/Druckpotentiometer komfortabel z. B. direkt am Arbeitsplatz einstellbar. Das Gehäuse ist mit ergonomischen Tragegriffen, einer klappbaren Displayabdeckung und Einstellelementen ausgestattet.

ANALOGER FERNREGLER RC-HA2 FÜR NEOPULSE

Als Ergänzung für die MIG/MAG-Impuls-Schweißanlagen ist die Analogfernbedienung RC-HA2 mit 10-Meter-Kabel erhältlich. Durch einfaches Umschalten an der Fernreglereinheit sind alle Parameter der Maschine komfortabel z. B. direkt am Arbeitsplatz einstellbar.

PLASMA CUTTER (3-ph.)



PLASMA CUTTER 70 CT M2

ART.-NR. D13842



DIGITAL
(PRESSURE SENSOR)

Art.-Nr. 014589



PLASMA NEOCUT 105A M2

ART.-NR. D13843



Art.-Nr. 065871



ZUBEHÖR

042841 (für alle)		046580 (für alle)		037540 (für 70 CT) 064720 (für 105A)		039568 (für 70 CT / 105A)		045873 (für alle)		
Schutzbrille		Filterkit		Zubehörbox		Fahrwagen 2 Räder JOBSITE XL		Verstärkte Schweißerhandschuhe		
037502 (für 70 CT) 039506 (für 105A)				013636 (für ALLE)						
Manueller Plasma- Schneidbrenner MT70, 6 m IM GRUNDSET ENTHALTEN				Masseklemme 4 m, 10 mm² IM GRUNDSET ENTHALTEN						

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

PLASMA CUTTER 70 CT

Stromversorgung	400 V - 3-ph.
Einschaltdauer	60 % @ 70 A
Regelbereich	20 - 70 A
Schneidleistung	Trennschnitt bis 35 mm Feinschnitt bis 25 mm Bohren bis 15 mm
Maße	52 x 40 x 26 cm
Gewicht	22,0 kg

Der **PLASMA CUTTER 70 CT** ist ein leistungsstarkes 70A Plasma-schneidgerät für Schnitte von bis zu 35 mm starken Blechen. Die HF-Zündung verlängert dabei die Haltbarkeit der Verschleißteile. Mit einem robusten Gehäuse und dem einfachen Bedienfeld ist der **PLASMA CUTTER 70 CT TRI** für den Einsatz unter schwierigsten Bedingungen geeignet und kann zudem an automatisierten Schneidplätzen durch seine CNC-Schnittstelle integriert werden.

NEOCUT 105A

Stromversorgung	400 V - 3-ph.
Einschaltdauer	60 % @ 105 A
Regelbereich	20 - 105 A
Schneidleistung	Trennschnitt bis 50 mm Feinschnitt bis 35 mm Bohren bis 20 mm
Maße	58 x 52 x 30 cm
Gewicht	33,0 kg

BESONDERE MERKMALE

- » Premium-Brenner TECMO®
- » Hohe Schnittgeschwindigkeit
- » Schneidet alle Stähle (weich, gehärtet, Edelstahl, HLE), Aluminium, Kupfer, usw.
- » Optimierte Gerätekühlung durch einen geschlossenen Lüftungs-kanal, der die Elektronik vor Staub schützt; Schutzklasse IP23
- » CNC-Set für Automatisierung verfügbar



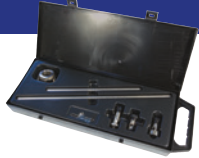
Art.-Nr. 068193



ZUBEHÖR

042841 (für alle)  Schutzbrille	046580 (für alle)  Filterkit	039537 (für 85A) 039544 (für 125A)  Zubehörbox	037717 (für 85A TRI / 125A TRI)  Fahrwagen und Ausleger	045873 (für alle)  Verstärkte Schweißerhandschuhe	
039506 (für 85A TRI / 125A TRI)  Manueller Plasma- Schneidbrenner MT70, 6 m IM GRUNDSET ENTHALTEN	013636 (für ALLE)  Masseklemme 4 m, 10 mm ² IM GRUNDSET ENTHALTEN				

OPTIONAL

038653  Schnittführungsset für Plasma-Brenner MT	 	OPTIONAL 037984  Kreisschneide-Set für Plasmabrenner MT-70 / 125 A	
--	--	---	---

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	400 V - 3-ph.
Einschaltdauer	60 % @ 125 A
Regelbereich	25 - 125 A
Schneidleistung	Trennschnitt bis 57 mm Feinschnitt bis 40 mm Bohren bis 25 mm
Maße	69 x 40 x 61 cm
Gewicht	36,0 kg

PLASMA CUTTER 70 CT A1

ART.-NR. D13844



Art.-Nr. 014619

NEOCUT 105A CNC A1

ART.-NR. D13845



Art.-Nr. 065895



ZUBEHÖR

013636 (für ALLE)

Masseklemme
4 m, 10 mm²
IM GRUNDSET ENTHALTEN



037520 (für 105A)
037533 (für 70 CT)

Automatischer
Brenner 130A, 12 m



039988 (für 70 CT / 105A)

CNC-Kit



Zubehör-/ Verschleißteile
für automatischen Brenner



039568
(für 70 CT / 105A)

Fahrgewagen
2 Räder JOBSITE XL



EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

PLASMA CUTTER 70 CT

Stromversorgung 400 V - 3-ph.
Einschaltdauer 60 % @ 70 A
Regelbereich 20 - 70 A
Schneidleistung Trennschnitt bis 35 mm
Feinschnitt bis 25 mm
Bohren bis 15 mm
Maße 52 x 40 x 26 cm
Gewicht 22,0 kg

NEOCUT 105A

Stromversorgung 400 V - 3-ph.
Einschaltdauer 60 % @ 105 A
Regelbereich 20 - 105 A
Schneidleistung Trennschnitt bis 50 mm
Feinschnitt bis 35 mm
Bohren bis 20 mm
Maße 58 x 52 x 30 cm
Gewicht 33,0 kg

Das **NEOCUT 105** ist ein leistungsfähiges Inverter-basiertes Profi-Plasmaschneidgerät mit einer max. Trennschnittleistung bis 50 mm. Mit hoher Einschaltdauer können unterschiedlichste Eisen- und Nichteisenmetalle geschnitten werden. Zudem bietet das Gerät Möglichkeiten zum Plasma-Fugenhobeln, Markieren und einen Gitterschneidmodus. Digitale und analoge Schnittstellen an CNC-Steuerungen ermöglichen die Anbindung an Brennschneideinrichtungen.



BESONDERE MERKMALE

- » Intuitives 3,5" LCD-Display für einfache Bedienbarkeit
- » 6 Arbeitsmodi
- » Die automatische Druckluftregelung vereinfacht die Einstellung und verlängert die Lebensdauer der Verschleißteile
- » Selbsterkennung des angeschlossenen Brennertyp (manuell oder automatisch)
- » Die HF-freie Zündung vermeidet Störungen, die andere elektronische Geräte in der Nähe beschädigen könnten
- » CNC-Schnittstelle für automatisiertes Schneiden

PLASMA NEOCUT 125 CNC A1

ART.-NR. D67450



Art.-Nr. 068216



ZUBEHÖR

013636 Masseklemme 4 m, 10 mm² IM GRUNDSET ENTHALTEN	039520 (für 85 A / 125 A) Automatischer Brenner 130A, 12 m	039988 CNC-Kit	Zubehör-/ Verschleißteile für automatischen Brenner	037717 Fahrwagen und Ausleger
--	--	------------------------------	--	---

EIGENSCHAFTEN & TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	400 V - 3-ph.
Einschaltdauer	60 % @ 125 A
Regelbereich	25 - 125 A
Schneidleistung	Trennschnitt bis 57 mm Feinschnitt bis 40 mm Bohren bis 25 mm
Maße	69 x 40 x 61 cm
Gewicht	36,0 kg

PLASMA CUTTER 85A TRI & 125A TRI sind leistungsstarke inverter-basierte Profi-Plasmaschneidanlagen. Ideal für handwerkliche und industrielle Einsatzbereiche. Zum Schneiden und Fugenhobeln mit hoher Einschaltdauer, hoher Schnittleistung und hochmodernem Brenner.

BESONDERE MERKMALE

- » Intuitives 3,5" LCD-Display für einfache Bedienbarkeit
- » 4 Schneidmodi
- » Die automatische Druckluftregelung vereinfacht die Einstellung und verlängert die Lebensdauer der Verschleißteile
- » Selbsterkennung des angeschlossenen Brennertyp (manuell oder automatisch)
- » Die HF-freie Zündung vermeidet Störungen, die andere elektronische Geräte in der Nähe beschädigen könnten
- » CNC-Schnittstelle für automatisiertes Schneiden



POWERDUCTION 50LG

Art.-Nr. D55590



Art.-Nr. 055599



TECHNISCHE DATEN

Max. Heizleistung	5.200 W
Netzspannung	230 V
Maße	85 x 58 x 50 cm
Gewicht	65,0 kg



ZUBEHÖR

052246



Kühlmittel
für Schweißgeräte 1x 10 Liter

056862



Induktor 20°

Das Induktionsheizgerät **POWERDUCTION 50LG** erhitzt und lockert festsitzende Stahl- und Aluminiumteile in kürzester Zeit. Mit dem flüssiggekühlten POWERDUCTION 50LG können metallische Werkstücke auch über einen längeren Zeitraum kontinuierlich erhitzt werden.

POWERDUCTION 110LG

Art.-Nr. D55591



Art.-Nr. 058590



TECHNISCHE DATEN

Max. Heizleistung	10.000 W
Netzspannung	400 V
Maße	59 x 88 x 59 cm
Gewicht	80,0 kg



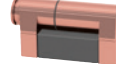
ZUBEHÖR

052246



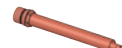
Kühlmittel
für Schweißgeräte 1x 10 Liter

059788



Induktor 90°

064515



Adapter L90

Das Induktionsheizgerät **POWERDUCTION 110L** - 400V/3ph. - ermöglicht bei bis zu 11 kW Heizleistung das Lösen von festsitzenden Stahl- und Aluminiumteilen sowie das Richten an Schweißkonstruktionen. Die hohe Ausgangsleistung und effiziente Kühlung gewährleistet ein breites Anwendungsspektrum mit 100-prozentiger Einschaltdauer.

POWERDUCTION 160LG

Art.-Nr. D55592



Art.-Nr. 057814



TECHNISCHE DATEN

Max. Heizleistung	16.000 W
Netzspannung	400 V
Maße	118 x 80 x 60 cm
Gewicht	120,0 kg



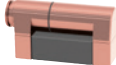
ZUBEHÖR

052246



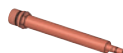
Kühlmittel
für Schweißgeräte 3x 10 Liter

059788



Induktor 90°

064515



Adapter L90

Das Induktionsheizgerät **POWERDUCTION 160L** - 400V/3ph. - ermöglicht bei bis zu 16 kW Heizleistung das Lösen von festsitzenden Stahl- und Aluminiumteilen sowie das Richten an Schweißkonstruktionen. Die hohe Ausgangsleistung und effiziente Kühlung gewährleistet ein breites Anwendungsspektrum mit 100-prozentiger Einschaltdauer.

POWERDUCTION 220LG

Art.-Nr. D66862 / D74576



Art.-Nr. 066861 (Schlauchpaket 6 m)
Art.-Nr. 074576 (Schlauchpaket 10 m)



TECHNISCHE DATEN

Max. Heizleistung	22.000 W
Netzspannung	400 V
Maße	118 x 80 x 60 cm
Gewicht	130,0 kg



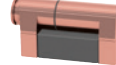
ZUBEHÖR

052246



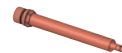
Kühlmittel
für Schweißgeräte 3x 10 Liter

059788



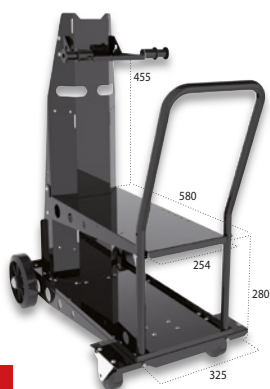
Induktor 90°

064515



Adapter L90

Das **POWERDUCTION 220LG** liefert mittels effizienter Flüssigkühlung bis 22kW kontinuierliche Heizleistung zum Erwärmen von insbesondere eisenhaltigen Metallen, aber auch Aluminium. Die schnelle, präzise Wärmeübertragung wirkt primär am Metallbauteil und vermeidet Beschädigungen. Das 3-phasige Gerät wurde für den intensiven Einsatz in industriellen Arbeitsbereichen konzipiert.



1

XL/TM 1 / 50 L

ART.-NR. 041257



2

XL/TM 2 / 50 L

ART.-NR. 039711



3

FAHRWAGEN / 50 L

ART.-NR. 037328



4

FAHRWAGEN
10M³ XL

ART.-NR. 076341



5

FAHRWAGEN
NEOCUT 105/125

ART.-NR. 037717



6

FAHRWAGEN für
MIG-Drahtvorschubkoffer

ART.-NR. 040977



7

JOBSITE XL

ART.-NR. 039568



8

FAHRWAGEN 10M³ L
Halterung für Drahtvorschub

ART.-NR. 077522



9

FAHRWAGEN
4M³ L

ART.-NR. 071568



10

FAHRWAGEN
10M³ L

ART.-NR. 075498

MMA	1	3	7
GYSARC 400			✓
PROGYS FLEX 280 CEL	✓		✓
EXAGON 400		✓	✓

PLASMA	5	6	7
EASYCUT K25			✓
EASYCUT K35F		✓	✓
CUTTER 70CT			✓
CUTTER 125A TRI			✓
NEOCUT 105	✓		✓
NEOCUT 125	✓		✓

TIG	1	2	3	4	5	7	8	9	10
TIG 160 DC lift				✓		✓			
TIG 161 DC	✓			✓		✓			
PROTIG 201 DC		✓				✓		✓	
TIG 221 DC FV		✓		✓		✓		✓	
TIG 300 DC		✓				✓		✓	
TITAN 400 DC			✓		✓	✓	✓		✓
PROTIG 201 AC/DC - L AC/DC	✓	✓		✓		✓		✓	
TIG 220 AC/DC		✓				✓		✓	
TITANIUM 230				✓					
TITANIUM 400 AC/DC			✓			✓			

MIG	1	3	5	6	7	8	9	10
MultiPEARL 210-2	✓				✓		✓	
MultiPEARL 210-4 XL					✓		✓	
MULTIWELD T-C		✓			✓		✓	
EXAGON 400		✓			✓	✓		✓
NEOPULSE 220 C XL					✓		✓	
NEOPULSE 320 C		✓	✓				✓	
NEOPULSE 400 G		✓						
NEOPULSE 500 G		✓						
NEOMIG 400						✓		✓
NEOMIG 500						✓		✓
WS4-R / WS-4L				✓				



**LCD VENUS IRON
9/13 G**

ART.-NR. 064980



**LCD APOLLO+
5-9/9-13 G**

ART.-NR. 068681



**LCD ZEUS
5-9/9-13 G INDIAN**

ART.-NR. 038332



**LCD Space 11
TRUE COLOR**

ART.-NR. 062245



**LCD ALIEN+
TRUE COLOR XXL**

ART.-NR. 068698



**LCD GYSMATIC
TRUE COLOR XXL**

ART.-NR. 037236



**LCD PANORAMIC
3XL**

ART.-NR. 037281



**LCD GYSMATIC
5.13 AIR XXL**

ART.-NR. 047846

MARKE	BEZEICHNUNG	ART.-NR.	SCHUTZSTUFE		EINSATZBEREICH	SICHTFELD	AUSSEN-SCHEIBEN	ENERGIE-VERSORGUNG	SCHLEIF-MODUS	GEWICHT
GYS	LCD VENUS IRON 9/13 G	064980	4/9-13	0,15 ms	MMA: 10 - 400 A WIG: 10 - 300 A MIG: 10 - 400 A	92 x 42 mm	110 x 90 mm	solar	●	480 g
GYS	LCD APOLLO+ 5-9/9-13 G TRUE COLOR	068681	5-9/9-13	0,15 ms	MMA: 5 - 400 A WIG: 2 - 300 A MIG: 5 - 400 A	100 x 67 mm + 2 x 103,7 x 69,5 mm	114 x 133 mm	solar + Batterien	●	580 g
GYS	LCD ZEUS 5-9/9-13 G INDIAN	038332	5-9/9-13	0,12 ms	MMA: 5 - 400 A WIG: 2 - 300 A MIG: 5 - 400 A	100 x 67 mm	114 x 133 mm	solar + Batterien	●	520 g
GYS	LCD SPACE 11 TRUE COLOR	062245	3-11	0,5 ms	MMA: 5 - 400 A WIG: 2 - 300 A MIG: 5 - 400 A	100 x 49 mm	114 x 133 mm	solar	—	470 g
GYS	LCD ALIEN+ TRUE COLOR XXL	068698	5-9/9-13	0,15 ms	MMA: 5 - 400 A WIG: 2 - 300 A MIG: 5 - 400 A	100 x 90 mm	114 x 133 mm	solar + Batterien	●	560 g
GYS	LCD GYSMATIC TRUE COLOR XXL	037236	5-9/9-13	0,1 ms	MMA: 5 - 400 A WIG: 2 - 300 A MIG: 5 - 400 A	100 x 83 mm	114 x 133 mm	solar + Batterien	●	680 g
GYS	LCD PANORAMIC 3XL	037281	4-8/8-13	0,15 ms	MMA: 5 - 400 A WIG: 2 - 300 A MIG: 5 - 400 A	131 x 84 mm (1x) 67 x 75 mm (2x)	385 x 150 mm	solar + Batterien	●	610 g
GYS	LCD GYSMATIC 5/13 AIR XXL	047846	5-13	0,1 ms	MMA: 5 - 400 A WIG: 2 - 300 A MIG: 5 - 400 A	100 x 83 mm	114 x 133 mm	solar + Akku	●	836 g

KALIBRIERUNGSSET

ART.-NR. 060654



TECHNISCHE DATEN

Messspektrum (V)	1 > 120 V
Messspektrum (A)	1 > 500 A
Drahtgeschwindigkeit	1 > 30 m/min
Gasfluss	1 > 30 l/min
Maße	21 x 43 x 57 cm
Gewicht	12,0 kg

Art.-Nr. 060654

IP23 FV

INKLUSIVE

060586  ARC1	060531  VM1	060593  PC1	060548  VM2	060579  DRC1	060555  GM1
060562  RC1	060609  USB1				

KALIBRIERSYSTEM CALIWELD INKLUSIVE

LASTWIDERSTAND
CALIWELD LOAD 550 A

ART.-NR. 060630

Lastwiderstand
CALIWELD LOAD 550 A 3 % (MIG)
ART.-NR. 060425



OPTIONAL

DRAHTGESCHWINDIGKEITS-
MESSSONDE

ART.-NR. 060517



EINSATZBEREITE KOMPLETTPAKETE

2S
2023

GYS ist Partner des Fachhandels:

AKTIONEN **PROFI-LINIE**

SCHWEISSEN • SCHNEIDEN • INDUKTIONSERHITZEN • MESSEN • VALIDIEREN



 GYS GmbH
Professor-Wieler-Straße 11
52070 Aachen
Deutschland
Tel.: +49 (0) 241 / 189-23-710
Fax: +49 (0) 241 / 189-23-719
www.gys-schweissen.com
E-mail: aachen@gys.fr



Alle Preise unverbindliche Empfehlung, freibleibend, zzgl. ges. MwSt., Änderungen und Irrtümer vorbehalten, ggf. zzgl. Transportkosten, Vertrieb über den Fachhandel.
Mit Erscheinen der neuen "GYS AKTIONEN PROFI-LINIE" verlieren alle vorherigen Aktionsangebote ihre Gültigkeit, unabhängig von einer Laufzeitangabe.

WWW.GYS-SCHWEISSEN.COM