

DAS ORIGINAL

Die ganze Welt der
Autogentechnik

DER MILLIONENFACH BEWÄHRTE FLASCHENDRUCKREGLER VON MESSER

Der MESSER CONSTANT 2000 Flaschendruckregler für 200 und 300 bar, ist seit über 30 Jahren als absolutes Qualitätsprodukt auf dem internationalen Markt etabliert. Er wurde während dieser Zeit mehrfach weiterentwickelt und hat die Millionenaufgabe bereits weit überschritten.

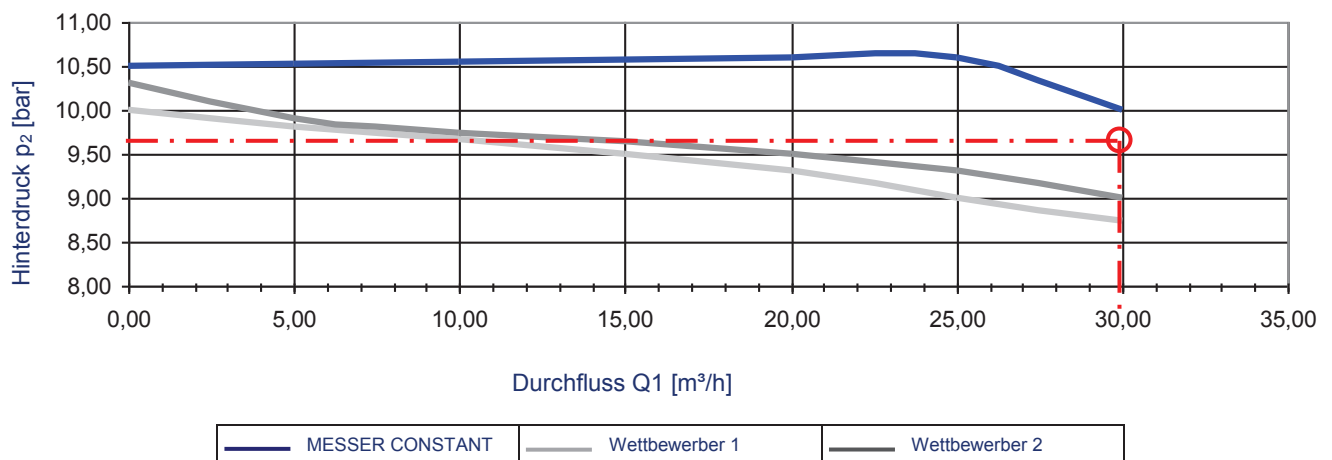
Die wesentlichen Vorteile des CONSTANT 2000 gegenüber seinen Wettbewerbsprodukten sind:

- Der CONSTANT 2000 besitzt eine Prüfung der BAM (06-BAM 0193), eine Bauartanerkennung 1 BG 88 und erfüllt die Normen DIN EN ISO 2503
- Im Gegensatz zu seinen Wettbewerbsprodukten besitzt der CONSTANT 2000 eine sehr stabile Gasdurchflussleistung
- Der CONSTANT 2000 zeichnet sich durch hohe Regelgenauigkeit auch bei geringfügigen Arbeitsdrücken und Entnahmemengen aus
- Durch seinen integrierten Zentralfilter ist der CONSTANT 2000 extrem betriebssicher
- Durch Kombination von Abblase Ventil und Verzahnungsarretierung besitzt der CONSTANT 2000 eine doppelt gesicherte Hinterdruckbegrenzung
- Durch Austauschbarkeit von Verschleißteilen ist der CONSTANT 2000 sehr wartungsfreundlich
- Das spezifische Gewicht des CONSTANT 2000 Messing Gehäuses liegt mit 7,9g/cm³ deutlich über dem der Wettbewerbsprodukte und macht den CONSTANT 2000 dadurch besonders resistent gegen Vereisung

Nach der **DIN EN 1256:2008-3** sind lediglich noch unlösbare und manipulationssichere Schlauchverbindungen zulässig. Daher werden alle Druckregler ohne Schlauchtüllen und Überwurfmuttern geliefert.

NENNGASDURCHFLUSS Q_1

Anforderung nach DIN EN ISO 2503: Geräteklasse 3 $Q_1 = 30 \text{ m}^3/\text{h}$ bei $P_2 = 10 \text{ bar}$



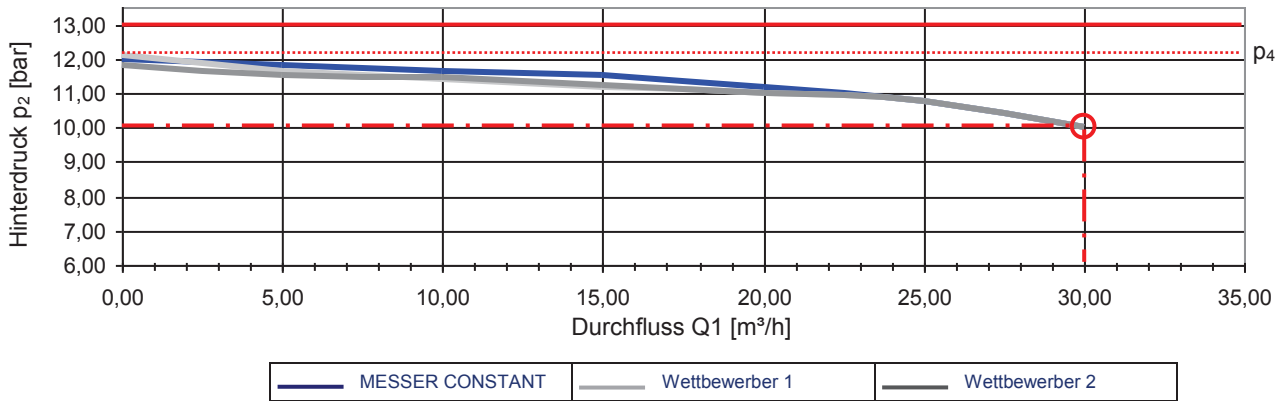
Um die Geräteklasse 3 der DIN EN ISO 2503 zu erfüllen, muss der Flaschendruckregler bei einem Vordruck p_1 von 21 bar und einem Hinterdruck p_2 von 10 bar einen Nenngasdurchfluss Q_1 von $30 \text{ m}^3/\text{h}$ erreichen.

Begriffe:

p_1	=	Eingangsdruck
p_2	=	Ausgangs- oder Hinterdruck
p_3	=	Vordruck für die Prüfung
p_4	=	Hinterdruck für die Ermittlung des Durchgangskoeffizienten R
p_5	=	Hinterdruck für die Ermittlung des Ungleichmäßigkeitskoeffizienten i
R	=	Durchgangskoeffizient
i	=	Ungleichmäßigkeitskoeffizient
Q_1	=	Nenngasdurchfluss

DRUCKANSTIEGSKOEFFIZIENT R

Anforderungen nach DIN EN ISO 2503: $R > 0,3$

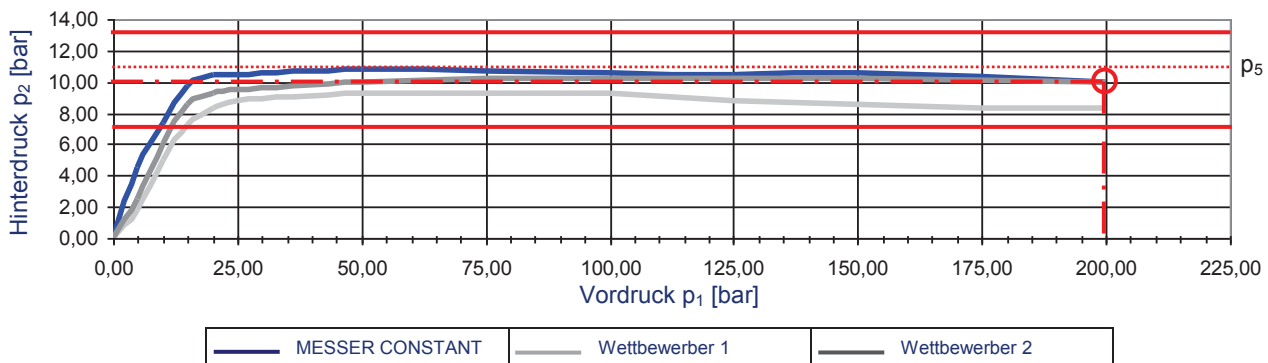


Um die Geräteklasse 3 der DIN EN ISO 2503 zu erfüllen, wird der Flaschendruckregler bei einem Vordruck für die Prüfung p_3 ($p_3 = 2 \times p_2 + 1 \text{ bar}$) = 21 bar, auf einen Hinterdruck $p_2 = 10 \text{ bar}$ und einen Nenngasdurchfluss $Q_1 = 30 \text{ m}^3/\text{h}$ eingestellt. Bei dieser Einstellung wird der Durchfluss von $30 \text{ m}^3/\text{h}$ auf $0 \text{ m}^3/\text{h}$ gleichmäßig und stetig gesenkt. Hierbei darf der Hinterdruck um max. 30 % vom Hinterdruck p_2 abweichen. Diesen abweichenden Druck definiert die DIN EN ISO 2503 als Schließdruck p_4 . Der Druckanstiegsbeiwert R wird dann wie folgt berechnet:

$$R = \frac{p_4 - p_2}{p_2} \quad R = \frac{12 \text{ bar} - 10 \text{ bar}}{10 \text{ bar}} \quad R = 0,2$$

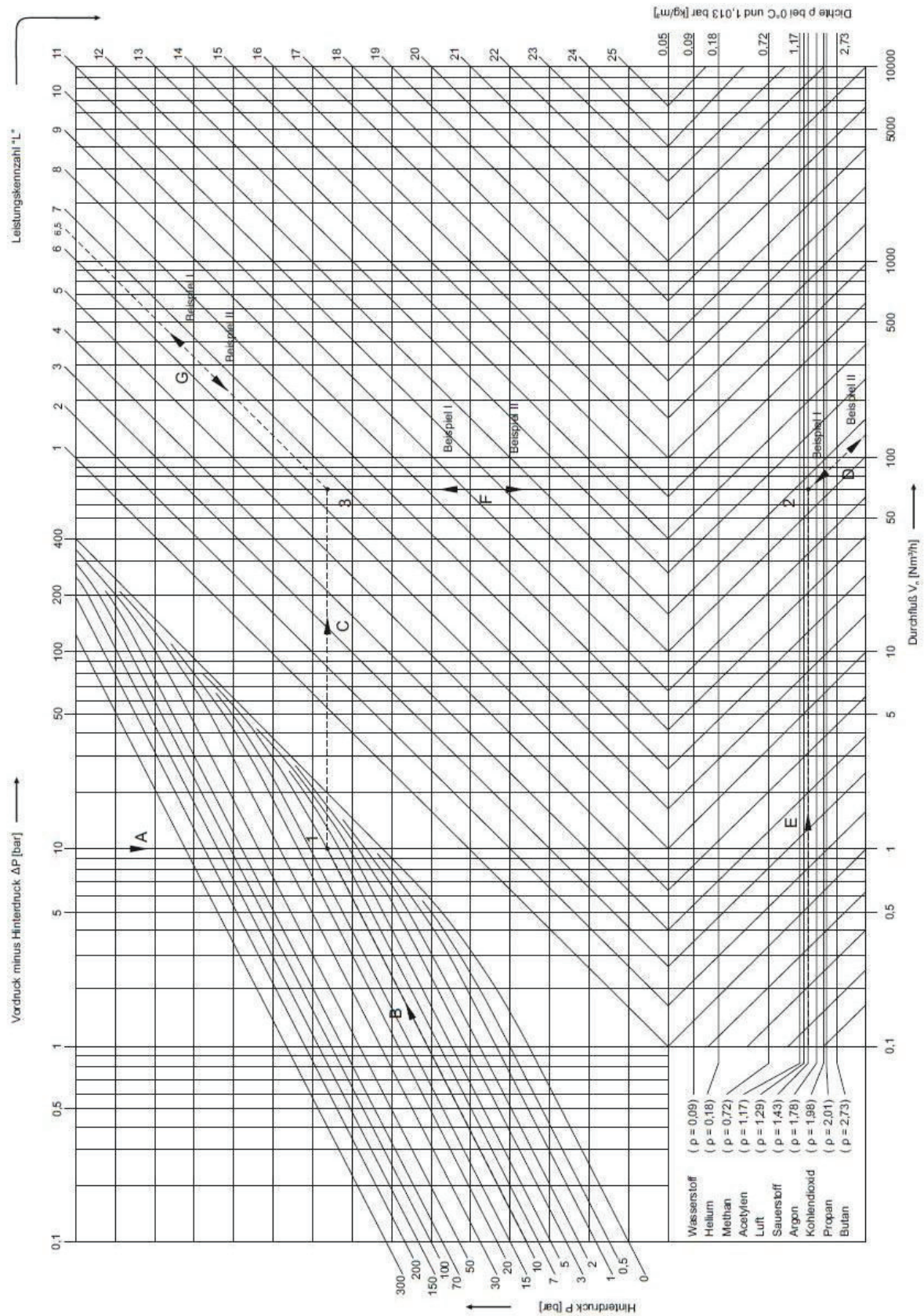
UNGLEICHMÄßIGKEITSKOEFFIZIENT I

Anforderungen nach DIN EN ISO 2503: $-0,3 < i < +0,3$



Um die Geräteklasse 3 der DIN EN ISO 2503 zu erfüllen, wird der Flaschendruckregler bei einem Vordruck $p_1 = 200 \text{ bar}$ auf einen Hinterdruck p_2 von 10 bar und einem Nenngasdurchfluss Q_1 von $30 \text{ m}^3/\text{h}$ eingestellt. Bei dieser Einstellung wird der Vordruck von $p_1 = 200 \text{ bar}$ auf einen Vordruck für die Prüfung $p_3 = 21 \text{ bar}$ gleichmäßig und stetig gesenkt. Hierbei darf der Hinterdruck um max. 30 % vom Hinterdruck p_2 abweichen. Diesen Hinterdruck definiert die DIN EN ISO 2503 als höchsten bzw. niedrigsten Hinterdruck für die Ermittlung des Ungleichmäßigkeitsbeiwertes i .

$$i = \frac{p_5 - p_2}{p_2} \quad i = \frac{10,5 \text{ bar} - 10 \text{ bar}}{10 \text{ bar}} \quad i = 0,05$$



BEISPIEL I BESTIMMEN DER LEISTUNGSKENNZAH L

Vordruck P_V , Hinterdruck P_H , Durchfluss V_n und Gasart sind bekannt

Betriebsdaten:

- Vordruck schwankend zwischen 30 und 20 bar
- Hinterdruck soll einstellbar sein zwischen 8 und 10 bar
- Benötigter Durchfluss 120 m³/h
- Gasart Sauerstoff

Ausgelegt werden muss der Druckregler für den ungünstigsten Fall, also für das Mindestdruckgefälle.

$\Delta P = \text{Vordruck}_{\min} - \text{Hinterdruck}_{\max}$

$\Delta P = 20 \text{ bar} - 10 \text{ bar}$

$\Delta P = 10 \text{ bar}$

Ermittlung der Leistungskennzahl L

- Vordruck minus Hinterdruck = 10 bar → senkrecht nach unten (A)
- Hinterdruck = 10 bar → schräg nach oben (B)
- Schnittpunkt (1)
- Durchfluss = 120 m³/h → parallel zu den Leitlinien schräg nach links oben (D)
- Gaslinie Sauerstoff → waagrecht nach rechts (E)
- Schnittpunkt (2)
- Vom Schnittpunkt (1) → waagrecht nach rechts (C)
- Vom Schnittpunkt (2) → senkrecht nach oben (F) auf Linie (C)
- Schnittpunkt (3)
- Vom Schnittpunkt (3) → parallel zu den Leitlinien schräg nach rechts oben (G)
- Leistungskennzahl L = 6,5

Soll der Druckregler-Typ ausgewählt werden, dann wird aus Gasart, Vordruck, Hinterdruck und Durchfluss die Leistungskennzahl ermittelt.

Dabei ist zu beachten, dass der Druckregler für den ungünstigsten Fall, also für das Mindestdruckgefälle, ausgelegt sein muss. Im Zweifelsfall empfiehlt es sich, für mehrere Betriebspunkte die Leistungskennzahl zu bestimmen und den Druckregler entsprechend der größten Leistungskennzahl auszuwählen.

BEISPIEL II BESTIMMEN DES DURCHFLUSSES

Druckregler-Typ, Leistungskennzahl und Gasart sind bekannt

Betriebsdaten:

- Leistungskennzahl 6,5
- Vordruck schwankend zwischen 30 und 20 bar
- Hinterdruck soll einstellbar sein zwischen 8 und 10 bar
- Gasart Sauerstoff

Ermittlung des Durchflusses

- Vordruck minus Hinterdruck = 10 bar → senkrecht nach unten (A)
- Hinterdruck = 10 bar → schräg nach oben (B)
- Schnittpunkt (1)
- Vom Schnittpunkt (1) → waagrecht nach rechts (C)
- Leistungskennzahl L = 6,5 → parallel zu den Leitlinien schräg nach links unten (G)
- Schnittpunkt (3)
- Vom Schnittpunkt (3) → senkrecht nach unten (F)
- Gaslinie Sauerstoff → waagrecht nach rechts (E)
- Schnittpunkt (2)
- Vom Schnittpunkt (2) → parallel zu den Leitlinien schräg nach rechts unten (D)

Durchfluss = 120 m³/h

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Durchflusstabelle für Druckregler nach DIN EN ISO 2503

Sauerstoff ¹⁾	Durchfluss Q [m³/h] ²⁾					Acetylen	Durchfluss Q [m³/h] ²⁾			
Vordruck P _V [bar]	bei Hinterdruck P ₂ [bar]					Vordruck P _V [bar]	bei Hinterdruck P ₂ [bar]			
	1	2,5	4	10	20		0,5	1	1,2	
40	15	30	40	50	60	18	5	6	8	
20	15	20	25	30	--	10	4,5	5,5	6,5	
10	15	15	15	--	--	4	3	4	5	
5	10	10	10	--	--	2	1,5	2	3	

¹⁾ Für andere Gasarten wird diese Durchflussmenge mit folgenden Faktoren multipliziert:

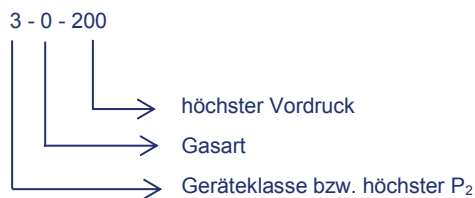
Argon	0,90	Stickstoff	1,05
Druckluft	1,05	Methan	1,40
Kohlendioxid	0,85	Wasserstoff	4,00

²⁾ im Normalzustand

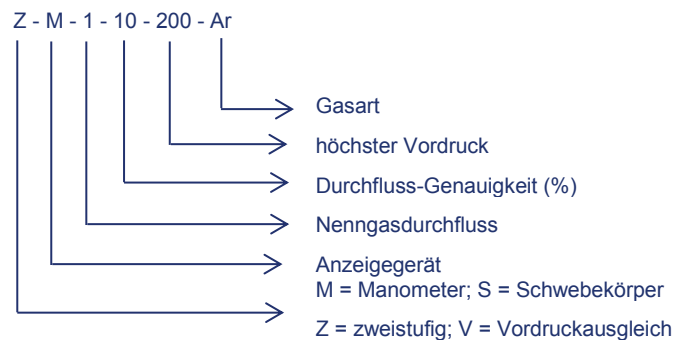
Geräte-Klassifizierung für Druckregler nach DIN EN ISO 2503 (Tabelle 3)

Gasart	Geräteklasse	höchster Vordruck P ₁ [bar]	höchster Hinterdruck P ₂ [bar]	Nenngasdurchfluss Q ₁ [m³/h]
Sauerstoff und andere verdichtete Gase bis 300 bar	0	0 bis 300	2	1,5
	1		4	5
	2		6	15
	3		10	30
	4		12,5	40
	5		20	50
gelöstes Acetylen	1	25	0,8	1
	2		< 1,5	5
MPS (MAPP)	0	25	1,5	1
	1		4	5
LPG	1	25	1,5	1
	2		4	5
CO ₂	0	200	2	4
	1		4	2

Kennzeichnung nach DIN EN ISO 2503



Kennzeichnung nach DIN EN ISO 2503



Die im Folgenden angegebenen maximalen Durchflussmengen werden unter idealen Bedingungen wie z.B. Flasche / Bündel mit vollem Vordruck und maximal eingestelltem Hinterdruck erreicht.

SAUERSTOFF

einstufig

max. 250 m³/h



<i>Hinterdruck max.</i>	<i>Flaschenanschluss</i>	<i>Schlauchanschluss</i>	<i>Art.-Nr.</i>	<i>Kat.-Nr.</i>
10 bar	G 3/4"	G 1/4", DN 6	716.20100	025
20 bar	G 3/4"	G 1/4", DN 6	716.20101	025
50 bar	G 3/4"	G 1/4", DN 6	717.05344	026

mit Kunststofffederdeckel bis Hinterdruck 20 bar

Überwurfmutter G 1/4"	700.50050	008
Schlauchtülle DN 6	700.50030	008

SAUERSTOFF

zweistufig

max. 250 m³/h



<i>Hinterdruck max.</i>	<i>Flaschenanschluss</i>	<i>Schlauchanschluss</i>	<i>Art.-Nr.</i>	<i>Kat.-Nr.</i>
1,5 bar	G 3/4"	G 1/4", DN 6	716.20104	026
2,5 bar	G 3/4"	G 1/4", DN 6	716.20105	026
10 bar	G 3/4"	G 1/4", DN 6	716.20106	026

Überwurfmutter G 1/4"	700.50050	008
Schlauchtülle DN 6	700.50030	008

200 BAR-TECHNIK

max. 50 m³/h einstufig **ACETYLEN**

<i>Hinterdruck max.</i>	<i>Flaschenanschluss</i>	<i>Schlauchanschluss</i>	<i>Art.-Nr.</i>	<i>Kat.-Nr.</i>
1,5 bar	Bügel	G 3/8" LH, DN 9	716.20107	025



Überwurfmutter G 3/8" LH	700.50040	008
Schlauchtülle DN 9	471.40090	008

max. 10 m³/h einstufig **PROPAN**

<i>Hinterdruck max.</i>	<i>Flaschenanschluss</i>	<i>Schlauchanschluss</i>	<i>Art.-Nr.</i>	<i>Kat.-Nr.</i>
2,5 bar	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8" LH, DN 9	716.20108	026



Überwurfmutter G 3/8" LH	700.50040	008
Schlauchtülle DN 9	471.40090	008

max. 15 m³/h einstufig **MAPP**

<i>Hinterdruck max.</i>	<i>Flaschenanschluss</i>	<i>Schlauchanschluss</i>	<i>Art.-Nr.</i>	<i>Kat.-Nr.</i>
2,5 bar	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8" LH, DN 9	716.20109 *	026



Überwurfmutter G 3/8" LH	700.50040	008
Schlauchtülle DN 9	471.40090	008

max. 450 m³/h einstufig **BRENNGASE**

<i>Hinterdruck max.</i>	<i>Flaschenanschluss</i>	<i>Schlauchanschluss</i>	<i>Art.-Nr.</i>	<i>Kat.-Nr.</i>
10 bar	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8" LH, DN 9	716.20110	026
20 bar	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8" LH, DN 9	716.20111	026
50 bar	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8" LH, DN 9	717.05539 *	026



mit Kunststofffederdeckel bis Hinterdruck 20 bar

Überwurfmutter G 3/8" LH	700.50040	008
Schlauchtülle DN 9	471.40090	008

BRENNGASE

zweistufig

max. 400 m³/h



<i>Hinterdruck max.</i>	<i>Flaschenanschluss</i>	<i>Schlauchanschluss</i>	<i>Art.-Nr.</i>	<i>Kat.-Nr.</i>
-------------------------	--------------------------	--------------------------	-----------------	-----------------

2,5 bar	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8" LH, DN 9	716.20117	026
---------	--------------------	-----------------	-----------	-----

10 bar	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8" LH, DN 9	716.20118	026
--------	--------------------	-----------------	-----------	-----

für Methan, Wasserstoff, Formiergas

Überwurfmutter G 3/8" LH

700.50040

008

Schlauchtülle DN 9

471.40090

008

WASSERSTOFF

einstufig, mit Durchflussanzeige

max. 16 l/min



<i>Durchfluss max.</i>	<i>Flaschenanschluss</i>	<i>Schlauchanschluss</i>	<i>Art.-Nr.</i>	<i>Kat.-Nr.</i>
------------------------	--------------------------	--------------------------	-----------------	-----------------

16 l/min	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8" LH, DN 9	716.20115	023
----------	--------------------	-----------------	-----------	-----

Durchflussmengenanzeige mit Schwebekörper

Überwurfmutter G 3/8" LH

700.50040

008

Schlauchtülle DN 9

471.40090

008

FORMIERGAS

einstufig, mit Durchflussanzeige

max. 50 l/min



<i>Durchfluss max.</i>	<i>Flaschenanschluss</i>	<i>Schlauchanschluss</i>	<i>Art.-Nr.</i>	<i>Kat.-Nr.</i>
------------------------	--------------------------	--------------------------	-----------------	-----------------

50 l/min	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8" LH, DN 9	716.20114	023
----------	--------------------	-----------------	-----------	-----

Durchflussmengenanzeige mit Manometer

Überwurfmutter G 3/8" LH

700.50040

008

Schlauchtülle DN 9

471.40090

008

200 BAR-TECHNIK

max. 200 m³/h			einstufig	SCHUTZGASE
Hinterdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
10 bar	W 21,80 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20119	026
20 bar	W 21,80 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20120	026
50 bar	W 21,80 x 1/14"	G 1/4", DN 6	717.05524	026
für Argon und andere Edelgase, Co2 (Kohlendioxid), Mischgas mit Kunststofffederdeckel bis Hinterdruck 20 bar				
Überwurfmutter G 1/4"			700.50050	008
Schlauchtülle DN 6			700.50030	008



max. 250 m³/h			einstufig	SCHUTZGASE
Hinterdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
100 bar	W 21,80 x 1/14"	G 1/2", DN 15	717.05525 *	004
200 bar	W 21,80 x 1/14"	G 1/2", DN 15	717.05527 *	004
für Argon und andere Edelgase, CO ₂ (Kohlendioxid), Mischgas mit Lötnippel				
Überwurfmutter G 1/2"			672.86250	008
Lötnippel DN 15			718.31814	008



max. 200 m³/h			zweistufig		SCHUTZGASE
Hinterdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat.-Nr.	
1,5 bar	W 21,80 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20128 *	026	
2,5 bar	W 21,80 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20129	026	
10 bar	W 21,80 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20130	026	
für Argon und andere Erdgase, CO ₂ (Kohlendioxid), Mischgas					
Überwurfmutter G 1/4"			700.50050	008	
Schlauchtülle DN 6			700.50030	008	

max. 32 l/min			einstufig	ARGON / CO ₂
Durchfluss max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
16 l/min	W 21,80 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20123	025
32 l/min	W 21,80 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20124	023
Durchflussmengenanzeige mit Manometer				
Überwurfmutter G 1/4"			700.50050	008
Schlauchtülle DN 6			700.50030	008



ARGON / CO₂

einstufig

max. 30 l/min



<i>Durchfluss max.</i>	<i>Flaschenanschluss</i>	<i>Schlauchanschluss</i>	<i>Art.-Nr.</i>	<i>Kat.-Nr.</i>
16 l/min	W 21,80 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20125	023
30 l/min	W 21,80 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20126	023

Durchflussmengenanzeige mit einem Schwebekörper

Überwurfmutter G 1/4"	700.50050	008
Schlauchtülle DN 6	700.50030	008



<i>Durchfluss max.</i>	<i>Flaschenanschluss</i>	<i>Schlauchanschluss</i>	<i>Art.-Nr.</i>	<i>Kat.-Nr.</i>
16 l/min	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8" LH, DN 9	716.20127	023

für Argon / Wasserstoff (97% / 3%)

Überwurfmutter G 3/8" LH	700.50040	008
Schlauchtülle DN 9	471.40090	008



<i>Durchfluss max.</i>	<i>Flaschenanschluss</i>	<i>Schlauchanschluss</i>	<i>Art.-Nr.</i>	<i>Kat.-Nr.</i>
16 l/min	W 21,80 x 1/14"	G 1/4", DN 6	717.08452 *	023
30 l/min	W 21,80 x 1/14"	G 1/4", DN 6	717.08453 *	023

Durchflussmengenanzeige mit zwei Schwebekörper

Überwurfmutter G 1/4"	700.50050	008
Schlauchtülle DN 6	700.50030	008

ARGON / CO₂

zweistufig

max. 5 l/min



<i>Durchfluss max.</i>	<i>Flaschenanschluss</i>	<i>Schlauchanschluss</i>	<i>Art.-Nr.</i>	<i>Kat.-Nr.</i>
1 l/min	W 21,80 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20131 *	023
5 l/min	W 21,80 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20132 *	023

Durchflussmengenanzeige mit Schwebekörper

Überwurfmutter G 1/4"	700.50050	008
Schlauchtülle DN 6	700.50030	008

200 BAR-TECHNIK

max. 200 m³/h			einstufig	STICKSTOFF
Hinterdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
10 bar	W 24,32 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20133	026
20 bar	W 24,32 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20134	026
50 bar	W 24,32 x 1/14"	G 1/4", DN 6	717.05533	026
mit Kunststofffederdeckel bis Hinterdruck 20 bar				
Überwurfmutter G 1/4"			700.50050	008
Schlauchtülle DN 6			700.50030	008



max. 250 m³/h			einstufig	STICKSTOFF
<i>Hinterdruck max.</i>	<i>Flaschenanschluss</i>	<i>Schlauchanschluss</i>	<i>Art.-Nr.</i>	<i>Kat.-Nr.</i>
100 bar	W 24,32 x 1/14"	G 1/2", DN 15	717.05534	004
150 bar	W 24,32 x 1/14"	G 1/2", DN 15	717.05535	004
200 bar	W 24,32 x 1/14"	G 1/2", DN 15	717.05536	004
mit Lötnippel				
Überwurfmutter G 1/2"			672.86250	008
Lötnippel DN 15			710.31814	008



max. 16 l/min			einstufig	STICKSTOFF
Durchfluss max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
16 l/min	W 24,32 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20137	023
Durchflussmengenanzeige mit Schwebekörper				
Überwurfmutter G 1/4"			700.50050	008
Schlauchtülle DN 6			700.50030	008



max. 200 m³/h				zweistufig	STICKSTOFF
<i>Hinterdruck max.</i>	<i>Flaschenanschluss</i>	<i>Schlauchanschluss</i>	<i>Art.-Nr.</i>	<i>Kat.-Nr.</i>	
1,5 bar	W 24,32 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20138	026	
2,5 bar	W 24,32 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20139	026	
10 bar	W 24,32 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20140	026	
Überwurfmutter G 1/4"			700.50050	008	
Schlauchtülle DN 6			700.50030	008	

DRUCKLUFT

einstufig

max. 200 m³/h



<i>Hinterdruck max.</i>	<i>Flaschenanschluss</i>	<i>Schlauchanschluss</i>	<i>Art.-Nr.</i>	<i>Kat.-Nr.</i>
10 bar	G 5/8 außen	G 1/4", DN 6	716.20141	026
20 bar	G 5/8 außen	G 1/4", DN 6	716.20142	026
50 bar	G 5/8 außen	G 1/4", DN 6	717.05517	026

mit Kunststofffederdeckel bis Hinterdruck 20 bar

Überwurfmutter G 1/4"	700.50050	008
Schlauchtülle DN 6	700.50030	008

DRUCKLUFT

einstufig

max. 250 m³/h



Löt nipple

<i>Hinterdruck max.</i>	<i>Flaschenanschluss</i>	<i>Schlauchanschluss</i>	<i>Art.-Nr.</i>	<i>Kat.-Nr.</i>
100 bar	G 5/8 außen	G 1/2", DN 15	717.05518 *	004
200 bar	G 5/8 außen	G 1/2", DN 15	717.05520 *	004

mit Löt nipple

Überwurfmutter G 1/2"	672.86250	008
Löt nipple DN 15	718.31814	008

DRUCKLUFT

zweistufig

max. 200 m³/h



<i>Hinterdruck max.</i>	<i>Flaschenanschluss</i>	<i>Schlauchanschluss</i>	<i>Art.-Nr.</i>	<i>Kat.-Nr.</i>
10 bar	G 5/8 außen	G 1/4", DN 6	716.20147	026

Überwurfmutter G 1/4"	700.50050	008
Schlauchtülle DN 6	700.50030	008

200 BAR-TECHNIK

einstufig					PRÜFGAS
Hinterdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat.-Nr.	
10 bar	M 19 x 1,5 LH	G 3/8", DN 9	716.20148	026	
für Prüfgas ohne korrosive Komponente					
Überwurfmutter G 3/8" LH			700.50040	008	
Schlauchtülle DN 9			700.50090	008	

einstufig					STICKOXIDUL
Hinterdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat.-Nr.	
10 bar	G 3/8"	G 1/4", DN 6	716.20150 *	004	
Vordruck bis 50 bar					
Überwurfmutter G 1/4"			700.50050	008	
Schlauchtülle DN 6			700.50030	008	

300 BAR-TECHNIK

SAUERSTOFF



einstufig max. 500 m³/h

Hinterdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
------------------	-------------------	-------------------	----------	----------

10 bar	W30x2 - Ø 17.3/18.3	G 1/2", DN 9	717.06901 *	004
--------	---------------------	--------------	-------------	-----

20 bar	W30x2 - Ø 17.3/18.3	G 1/2", DN 9	717.06902	004
--------	---------------------	--------------	-----------	-----

Hochleistungs-Druckminderer für Entnahmemengen bis 500 m³/h

Überwurfmutter G 1/2"	286.256	008
-----------------------	---------	-----

Schlauchtülle DN 9	749.111	008
--------------------	---------	-----

SAUERSTOFF



einstufig max. 350 m³/h

Hinterdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
------------------	-------------------	-------------------	----------	----------

10 bar	W30x2 - Ø 17.3/18.3	G 1/4", DN 6	717.06716	026
--------	---------------------	--------------	-----------	-----

20 bar	W30x2 - Ø 17.3/18.3	G 1/4", DN 6	717.06717	026
--------	---------------------	--------------	-----------	-----

Überwurfmutter G 1/4"	700.50050	008
-----------------------	-----------	-----

Schlauchtülle DN 6	700.50030	008
--------------------	-----------	-----

BRENNGASE



einstufig max. 500 m³/h

Hinterdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
------------------	-------------------	-------------------	----------	----------

10 bar	W30x2 - Ø 15.2/20.2	G 3/8", DN 9	717.06732	026
--------	---------------------	--------------	-----------	-----

20 bar	W30x2 - Ø 15.2/20.2	G 3/8", DN 9	717.06733 *	026
--------	---------------------	--------------	-------------	-----

für Methan, Wasserstoff, Formiergas

Überwurfmutter G 3/8" LH	700.50040	008
--------------------------	-----------	-----

Schlauchtülle DN 9	700.50090	008
--------------------	-----------	-----

WASSERSTOFF



einstufig max. 16 l/min

Durchfluss max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
-----------------	-------------------	-------------------	----------	----------

16 l/min	W30x2LH - Ø 15.2/20.2	G 3/8", DN 9	717.07424	026
----------	-----------------------	--------------	-----------	-----

Durchflussmengenanzeige mit Schwebekörper

Überwurfmutter G 3/8" LH	700.50040	008
--------------------------	-----------	-----

Schlauchtülle DN 9	700.50090	008
--------------------	-----------	-----

300 BAR-TECHNIK

max. 50 l/min				einstufig	FORMIERGAS
Durchfluss max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat.-Nr.	
50 l/min	W30x2LH - Ø 15.2/20.2	G 3/8" LH, DN 9	717.07433	026	



Durchflussanzeigen mit Manometer

Überwurfmutter G 3/8" LH	700.50040	008
Schlauchtülle DN 9	700.50090	008

max. 350 m³/h				einstufig	STICKSTOFF / SCHUTZGASE
Hinterdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat.-Nr.	
10 bar	W30x2 - Ø 15.9/20.1	G 1/4", DN 6	717.06707	026	
20 bar	W30x2 - Ø 15.9/20.1	G 1/4", DN 6	717.06708	026	
50 bar	W30x2 - Ø 15.9/20.1	G 1/4", DN 6	717.06709	026	



für Stickstoff bzw. Argon und andere Edelgase, CO₂ (Kohlendioxid), Mischgas

Überwurfmutter G 1/4"	700.50050	008
Schlauchtülle DN 6	700.50030	008

max. 400 m³/h				einstufig	STICKSTOFF / SCHUTZGASE
Hinterdruck max.	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	Kat.-Nr.	
100 bar	W30x2 - Ø 15.9/20.1	G 1/2", DN 15	717.06710	026	
200 bar	W30x2 - Ø 15.9/20.1	G 1/2", DN 15	717.06712	026	



für Stickstoff bzw. Argon und andere Edelgase, CO₂ (Kohlendioxid), Mischgas

Überwurfmutter G 1/2"	672.86250	008
Lötnippel DN 15	718.31814	008

300 BAR-TECHNIK

ARGON / CO₂

einstufig

max. 32 l/min



<i>Durchfluss max.</i>	<i>Flaschenanschluss</i>	<i>Schlauchanschluss</i>	<i>Art.-Nr.</i>	<i>Kat.-Nr.</i>
16 l/min	W30x2 - Ø 15.9/20.1	G 1/4", DN 6	717.07419	026
32 l/min	W30x2 - Ø 15.9/20.1	G 1/4", DN 6	717.07420	026

Überwurfmutter G 1/4"

700.50050

008

Schlauchtülle DN 6

700.50030

008



<i>Durchfluss max.</i>	<i>Flaschenanschluss</i>	<i>Schlauchanschluss</i>	<i>Art.-Nr.</i>	<i>Kat.-Nr.</i>
16 l/min	W30x2 - Ø 15.9/20.1	G 1/4", DN 6	717.07421	026
30 l/min	W30x2 - Ø 15.9/20.1	G 1/4", DN 6	717.07425	026

Durchflussmengenanzeige mit Schwebekörper

Überwurfmutter G 1/4"

700.50050

008

Schlauchtülle DN 6

700.50030

008



<i>Durchfluss max.</i>	<i>Flaschenanschluss</i>	<i>Schlauchanschluss</i>	<i>Art.-Nr.</i>	<i>Kat.-Nr.</i>
2x 30 l/min	W30x2 - Ø 15.9/20.1	G 1/4", DN 6	717.07429	026

Überwurfmutter G 1/4"

700.50050

008

Schlauchtülle DN 6

700.50030

008

DRUCKLUFT

einstufig

max. 350 m³/h



<i>Durchfluss max.</i>	<i>Flaschenanschluss</i>	<i>Schlauchanschluss</i>	<i>Art.-Nr.</i>	<i>Kat.-Nr.</i>
20 bar	W30x2 - Ø 16.6/19.4	G 1/4", DN 6	717.06724 *	026

Überwurfmutter G 1/4"

700.50050

008

Schlauchtülle DN 6

700.50030

008

ERSATZTEILE UND ZUBEHÖR

Ø 63 mm, G 1/4", mit Druckanzeige

MANOMETER

Medium	Druckbegrenzungs- marke	Skalen-Endwert	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Sauerstoff	1,5 bar	2,5 bar	0.640.114	004
"	2,5 bar	4 bar	0.640.113	008
"	10 bar	16 bar	0.640.477	008
"	16 bar	25 bar	0.640.109	008
"	20 bar	40 bar	0.640.108	008
"	50 bar	100 bar	0.640.105	004
"	200 bar	315 bar	0.640.476	008
"	300 bar	400 bar	0.640.576	008
Acetylen	1,5 bar	2,5 bar	0.640.479	008
"	ohne	40 bar	0.640.478	008
Brenngase / neutrale Gase	1,5 bar	2,5 bar	0.640.070	004
"	2,5 bar	4 bar	0.640.069	004
"	10 bar	16 bar	0.640.066	008
"	16 bar	25 bar	0.640.065 *	008
"	20 bar	40 bar	0.640.064	008
"	50 bar	100 bar	0.640.061	004
"	100 bar	160 bar	0.640.060 *	004
"	150 bar	220 bar	0.640.315	004
"	200 bar	315 bar	0.640.059	008
"	300 bar	400 bar	0.640.321 *	008



Ø 63 mm, G 1/4", mit Mengenanzeige

MANOMETER

Medium	Max. Durchfluss	Skalen-Endwert	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Argon / CO ₂	16 l/min	25 l/min	0.640.141	004
"	32 l/min	50 l/min	0.640.139	004
Formiergas	50 l/min	70 l/min	0.640.142	004



DICHTUNG

Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Dichtungen für Manometer	452.08020	008

ERSATZTEILE UND ZUBEHÖR

MESSBLENDEN / DROSSELN

für Manometer mit Mengenanzeige



Medium	Anzeigebereich	Bohrungs-Ø	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Argon / CO ₂	0 - 16 l/min	0,55 mm	717.00753	004
Argon / CO ₂	0 - 30 l/min	0,75 mm	717.00787	004

MESSGLAS

für Schwede Körper Durchflussanzeige mit Schwebekörper



Medium	Anzeigebereich	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Argon / CO ₂	1 l/min	717.00725	004
"	16 l/min	717.00724	004
Wasserstoff	16 l/min	717.00726	004

MANOMETETER- SCHUTZBÜGEL

zum Schutz gegen Beschädigung der Manometer an Flaschendruckminderer

Ausführung	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
für Brenngas, Ausführung gelb	0.462.571	043
für Sauerstoff, Ausführung blau	0.462.572	043

ERSATZTEILE UND ZUBEHÖR

Manometer-Schutzabdeckung

Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Gummituchkappen für Manometer, grau	0.647.614	008



für Sauerstoff und verdichtete Gase

DOPPEL-ABGANGSVENTIL

Bezeichnung	Anschluss	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Sauerstoff und verdichtete Gase	G 1/4"	512.11653	038
Brenngase	G 3/8" LH	512.11602	038



Überwurfmutter

Schlauchtülle

für alle Gase bis 300 bar

ABSPERRVENTIL

Bezeichnung	Anschluss	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Absperrventil PN 300, DN 4,5	G 1/2"	716.03708	000



GASMENGENPRÜFER

Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Gasmengenprüfer	0.445.464	004



MINITHERM DER KLEINE BRENNER MIT GROSSER LEISTUNG

Das MINITHERM-Brennerprogramm wurde entsprechend dem Bedarf von Industrie und Handwerk nach einem kleinen und leichten Injektor Brenner zur Bewältigung spezieller Aufgaben entwickelt.

Gegenüber herkömmlichen Autogen-Handgeräten ermöglicht das wesentlich geringe Gewicht des Griffstücks und der Einsätze eine ermüdungsfreie Dauerbenutzung. Dieser Vorteil ist besonders im Rohrleitungsbau, bei der Schmuck-, Dentalprodukt- und Kleinteilherstellung sowie bei der Massenproduktion handgeschweißter, handgelöteter oder wärmebehandelter Werkstücke wichtig.

Schweiß-, Löt-, und Wärmearbeiten in Zwangslagen und an schwer zugänglichen Stellen können durch die geringe Baugröße des Griffstückes mühelos ausgeführt werden.

Das gesamte Programm entspricht den Forderungen der Unfallverhütungsvorschriften „Schweißen, Schneiden und verwandte Arbeitsverfahren (BGR 500/2.26)“ sowie der EN ISO 5172.

- **Hohe Sicherheit durch Injektor-Saug-Prinzip:**
Die Vermischung von Sauerstoff mit Brenngas erfolgt nach dem Unterdruck-Mischsystem. Das verhindert den Übertritt von Sauerstoff in die Brenngaszuführung bzw. den Übertritt von Brenngas in die Sauerstoffzuführung.
MINITHERM®-Brenner entsprechen den Forderungen der bekannten Unfallverhütungsvorschriften.
- **Universelle Anwendungsbreite:**
Eine Vielzahl verschiedenster Brenneinsätze mit unterschiedlicher Flammencharakteristik und Flammenleistung bietet eine nahezu lückenlose Anwendungsbreite von der kaum sichtbaren Mikro-Flamme bis hin zur leistungstarken Schweißflamme.
- **Große Bewegungsfreiheit durch kleine Baugröße:**
Durch kompakte Baugröße der Griffstücke und Einsätze können Schweiß-, Löt- und Wärmearbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen problemlos durchgeführt werden
- **Ermüdungsfreies Arbeiten durch geringes Gewicht:**
Durch das geringe Gewicht von Griffstücken und Einsätzen sind MINITHERM®-Brenner wesentlich leichter als herkömmliche Autogen Handgeräte. Dies gewährleistet ermüdungsfreie Dauerbenutzung mit hoher Fertigungsqualität.
- **Umfangreiches Zubehör-Programm:**
Das MINITHERM®-Programm umfasst diverse Druckminderer, Sicherheitseinrichtungen, Schläuche für Sauerstoff und verschiedene Brenngasarten, Brennerhalterungen, Flammenzündeinrichtungen sowie ein vielfältiges Zubehör-Sortiment zur reibungslosen Bewältigung unterschiedlichster Aufgaben.



GARNITUREN, GRIFFSTÜCKE, SCHWEISS-, LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE

Leistungsstarke Komplett-Sets zum Schweißen, Löten und Wärmen

GARNITUREN

Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
MINITHERM HA für Acetylen	716. 01407	010
MINITHERM PMYE für Propan, Methan, Mapp, Ethylen	716. 01408	010

jeweils bestehend aus:

- 1 Griffstück MINITHERM, mit eingebundenen Sauerstoff- und Brenngas-Schläuchen, Länge 3m
- 5 Schweiß-, Löt-, und Wärmeinsätze MINITHERM Größe 00 bis 3
- 1 Betriebsanleitung



Klein-Griffstücke mit hoher Durchgangsleistung, zum Schweißen, Löten und Wärmen

GRIFFSTÜCKE

Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Typ MINITHERM mit Schlauchanschluss 3,2 mm	716.06109	024
Typ MINITHERM mit eingebundenen Sauerstoff- und Brenngas- Schläuchen, Länge 3 m	716. 06111	024

Länge: 120 mm (ohne Schlauchtüllen)

Schaft-Durchmesser: 10 mm, Gewischt: ca. 90 g (ohne Schlauchleitung)

Das MINITHERM-Kleingriffstück bildet die Basis für besonders diffizile und feinfühligke Anwendung der Autogenflamme im Dauereinsatz, in extremen Zwangslagen und an Stellen, die mit konventionellen Brennern nicht zugänglich sind.



Zum Hand-Brennschneiden, Brenngase Acetylen oder Propan, Methan Mapp

SCHNEIDEINSÄTZE MINITHERM

Bezeichnung	Für Düsen-Typ	Art.-Nr. Type A	Art.-Nr. Type PMY	Kat.-Nr.
MINITHERM 2207	Blockdüse	716.07090	716.07110	024

Schneiddüsen: A-BF und A-BK, PB-K/PMY



Schweiß-, Löt- und Wärmeinsätze mit zentralem Flammenaustritt, Düsen auswechselbar

EINSÄTZE TYP Z

Größe	O ₂ -Verbrauch	Schweißbereich	Art.-Nr. Typ Z-HA	Art.-Nr. Typ Z-PMYE	Kat.-Nr.
00	20-55 l/h	bis 0,3 mm	716.00978	716.00988	024
0	28-72 l/h	0,2-0,5 mm	716.00979	716.00989	024
1	58-150 l/h	0,5-1,0 mm	716.00980	716.00990	024
2	150-285 l/h	1,0-2,0 mm	716.00981	716.00991	024
3	215-440 l/h	2,0-4,0 mm	716.00982	716.00992	024

Einsätze MINITHERM Z-HA zum Schweißen, Löten und Wärmen mit Acetylen, Wasserstoff
Einsätze MINITHERM Z-PMYE zum Löten und Wärmen mit Propan, Methan, Mapp, Ethylen



SCHWEISS-, LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE, GABELBRENNER

EINSÄTZE TYP FK

Löt- Wärm- und Schweißeinsätze mit flächenförmigem Flammenaustritt, Düsen auswechselbar



Größe	O ₂ -Verbrauch	Art.-Nr. Typ HA	Art.-Nr. Typ PMYE	Kat.-Nr.
FK 1	210-350 l/h	716.50808	716.50804	024
FK 2	210-420 l/h	716.50809	716.50805	024

Einsätze MINITHERM FK-HA zum Löten, Wärmen und Schmelzen mit Acetylen, Wasserstoff
Einsätze MINITHERM FK-PMYE zum Löten,
Wärmen und Schmelzen mit Propan, Methan, Mapp, Ethylen

GABELBRENNER TYP Z

Zum Wärmen und Hartlöten, mit zentralem Flammenaustritt



Größe	O ₂ -Verbrauch	Art.-Nr. Typ Z-HA	Art.-Nr. Typ Z-PMYE	Kat.-Nr.
Z 0	56-140 l/h	716.50464 *	716.50469 *	039
Z 1	210-300 l/h	716.50465 *	716.50470 *	039
Z 2	310-570 l/h	716.02560 *	716.50471 *	039
Z 3	430-880 l/h	716.50466 *	716.50472 *	039

Gabelbrenner MINITHERM Z-HA zum Wärmen und Hartlöten mit Acetylen, Wasserstoff
Gabelbrenner MINITHERM Z-PMYE zum Wärmen und Hartlöten mit Propan, Methan, Mapp, Ethylen

Baulänge ca. 210 mm, Gewicht ca. 90 g, Düsenabstand: 30 mm

GABELBRENNER TYP FK

Zum Wärmen und Hartlöten, mit flächenförmigem Flammenaustritt



Größe	O ₂ -Verbrauch	Art.-Nr. Typ F-HA	Art.-Nr. Typ F-PMYE	Kat.-Nr.
FK 1	420-700 l/h	716.50820 *	716.50828 *	039
FK 2	550-840 l/h	716.50821 *	716.50829 *	039

Gabelbrenner MINITHERM FK-HA zum Wärmen und Hartlöten mit Acetylen, Wasserstoff
Gabelbrenner MINITHERM FK-PMYE zum Wärmen und Hartlöten mit Propan, Methan, Mapp, Ethylen

Baulänge ca. 210 mm, Gewicht ca. 130 g, Düsenabstand: 30 mm

WÄRMDÜSEN TYP FK

Wärmdüse für Löt-, Wärm- und Schmelzeinsätze und Gabelbrenner Typ FK



Größe	Art.-Nr. Typ HA	Art.-Nr. Typ PMYE	Kat.-Nr.
FK 1	716.50798	716.50800	039
FK 2	716.50799	716.50802	039
FK 3		716.50810 *	039

Kleinsätze in gestreckter Ausführung

MICRO-EINSÄTZE M-HA

Größe	O ₂ -Verbrauch	O ₂ -Druck	Injektor	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
2	6 - 9 l/h	0,2 - 0,5 bar	716.50813	716.05789	004
3	9 - 15 l/h	0,5 - 1,5 bar	716.50813	716.05790	004
4	32-39 l/h	0,5-0,8 bar	716.50814	716.05791	004
5	39-43 l/h	0,8-1,0 bar	716.50814	716.05792	004
6	43-54 l/h	1,0-1,5 bar	716.50814	716.05793	004
7	54-76 l/h	1,5-2,5 bar	716.50814	716.05794	004



Einsätze MINITHERM M-HA werden ohne Injektor geliefert.

Kleinsätze in gebogener Ausführung

MICRO-EINSÄTZE MG-HA

Größe	O ₂ -Verbrauch	O ₂ -Druck	Injektor	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
2	6 - 9 l/h	0,2 - 0,5 bar	716.50813	716.05783	004
3	9 - 15 l/h	0,5 - 1,5 bar	716.50813	716.05784	004
4	32-39 l/h	0,5-0,8 bar	716.50814	716.05785	004
5	39-43 l/h	0,8-1,0 bar	716.50814	716.05786	004
6	43-54 l/h	1,0-1,5 bar	716.50814	716.05787	004
7	54-76 l/h	1,5-2,5 bar	716.50814	716.05788	004



Einsätze MINITHERM MG-HA werden ohne Injektor geliefert.

Kleinsätze in gestreckter Ausführung

MICRO-EINSÄTZE M-PMYE

Größe	O ₂ -Verbrauch	O ₂ -Druck	Injektor	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
4	12-21 l/h	1,5-2,5 bar	716.50813	716.05791	004
5	18-30 l/h	2,0-4,0 bar	716.50813	716.05792	004
6	43-76 l/h	1,0-2,5 bar	716.50814	716.05793	004
7	65-98 l/h	2,0-3,5 bar	716.50814	716.05794	004



Einsätze MINITHERM M-PMYE werden ohne Injektor geliefert.

Kleinsätze in gebogener Ausführung

MICRO-EINSÄTZE MG-PMYE

Größe	O ₂ -Verbrauch	O ₂ -Druck	Injektor	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
4	12-21 l/h	1,5-2,5 bar	716.50813	716.05785	004
5	18-30 l/h	2,0-4,0 bar	716.50813	716.05786	004
6	43-76 l/h	1,0-2,5 bar	716.50814	716.05787	004
7	65-98 l/h	2,0-3,5 bar	716.50814	716.05788	004



Einsätze MINITHERM MG-PMYE werden ohne Injektor geliefert.

MICRO-NADELEINSÄTZE G-H

Injektionsnadeleinsätze in gestreckter Ausführung



Größe	O ₂ -Verbrauch	O ₂ -Druck	Injektor	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
1	9-15 l/h	0,5-1,5 bar	716.50811	716.05795	004
2	9-15 l/h	0,5-1,5 bar	716.50811	716.05796	004
3	9-21 l/h	0,5-2,0 bar	716.50811	716.05797	004
4	9-21 l/h	0,5-3,0 bar	716.50811	716.05798	004

Einsätze MINITHERM MG-H werden ohne Injektor geliefert.

MICRO-NADELEINSÄTZE G-PMYE

Injektionsnadeleinsätze in gestreckter Ausführung



Größe	O ₂ -Verbrauch	O ₂ -Druck	Injektor	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
2	9-15 l/h	0,5-1,5 bar	716.50811	716.05796	004
3	9-21 l/h	0,5-2,0 bar	716.50811	716.05797	004
4	9-24 l/h	0,5-3,0 bar	716.50811	716.05798	004
5	9-27 l/h	0,5-3,5 bar	716.50811	716.05799	004

Einsätze MINITHERM MG-PMYE werden ohne Injektor geliefert.

INJEKTOR

Injektor für Micro-Einsätze



Größe	Art.-Nr. HA	Art.-Nr. PMYE	Kat.-Nr.
000		716.50813	004
0	716.50814	716.50814	004

INJEKTOR

Injektor für Micro-Nadeleinsätze



Größe	Art.-Nr. HA	Art.-Nr. PMYE	Kat.-Nr.
000	716.50811	716.50811	004

KOMPLETTE GARNITUREN ZUM SCHWEISSEN, LÖTEN, WÄRMEN UND BRENNSCHNEIDEN

Leistungsstarke Komplett-Sets zum Schweißen, Lötten und Wärmen

STARLET *A*

Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Garnitur STARLET *A* OxyCon	716.07527	010
Garnitur STARLET *A*	716.18036	010

bestehend aus:

1 Griffstück Typ 1302, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 8702-A/PMYE für alle Brenngase
3 Gase mischende Brennschneiddüsen Typ ANME für Schneidbereiche von 3 - 75 mm
7 Schneideinsätze Typ 321-A mit gehämmerten Schweißdüsen, für Schweißbereiche von 0,2 - 14 mm,
Schneidbrenner-Führungswagen, Brennerschlüssel, Gasanzünder, Schutzbrille, Düsenreinigungsset, und Betriebsanleitung



Leistungsstarke Komplett-Sets zum Schweißen, Lötten und Wärmen

STARLET *PMYE*

Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Garnitur STARLET *PMYE* OxyCon	716.07528	010
Garnitur STARLET *PMYE*	716.06711	010

bestehend aus:

1 Griffstück Typ 1302, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 8702-A/PMYE für alle Brenngase
3 Gase mischende Brennschneiddüsen Typ ANME für Schneidbereiche von 3 - 75 mm
6 Löt- und Wärmeinsätze Typ Z-PMY mit gehämmerten Löt- und Wärmdüsen, Größen 1 - 6,
Schneidbrenner-Führungswagen, Brennerschlüssel, Gasanzünder, Schutzbrille, Düsenreinigungsset, und Betriebsanleitung



Leistungsstarke Komplett-Sets zum Schweißen, Lötten und Wärmen

STARLET *WS*1302

Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Garnitur STARLET *WS* 1302 OxyCon	716.07529	010
Garnitur STARLET *WS* 1302	716.06345	010

bestehend aus:

1 Griffstück Typ 1302, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 8702-A für alle Brenngase
3 Gase mischende Brennschneiddüse Typ ANME für Schneidbereich von 3 - 75 mm
3 Schweißinsätze 321-A, mit gehämmerten Schweißdüsen, für Schweißbereiche von 1,0 - 6,0 mm und Betriebsanleitung



Leistungsstarke Komplett-Sets zum Schweißen, Lötten und Wärmen

STARLET PROFIKIT *A*

Bezeichnung	Eingangsanschlüsse Griffstück Sauerstoff	Eingangsanschlüsse Griffstück Brenngas	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
PROFIkit *A* ME OxyCon	G 1/4" RH	G 3/8" LH	716.07530	010
PROFIkit *A* ME	G 1/4" RH	G 3/8" LH	716.07280	010

bestehend aus:

1 Griffstück STARLET 2221,
3 Gase mischende Schneiddüsen Typ ANME für Schneidbereiche von 3 - 75 mm,
Jeweils ein Flaschendruckregler CONSTANT 2000 für Sauerstoff (10 bar) und Acetylen (1,5 bar),
Jeweils ein Rückschlagsicherung DGN für Sauerstoff (G 1/4") und Acetylen (G 3/8" LH),
7 Schweißinsätze Typ 321-A für Schweißbereiche von 0,2 - 14,0 mm,
Zwillingsschlauch Sauerstoff/Brenngas 6/6 mm, Länge 4,5 m,
Mehrfammen-Wärmeinsatz STARLET F-A 6, Schneideinsatz STARLET 8702, Gasanzünder, 10 Ersatz-Feuersteine, Schutzbrille, verstellbarer Schraubenschlüssel, Düsenreinigungsset und Betriebsanleitung



KOMPLETTE GARNITUREN ZUM SCHWEISSEN, LÖTEN, WÄRMEN UND BRENNSCHNEIDEN

STARLET *KS*

Leistungsstarke Komplett-Sets zum Schweißen, Löten und Wärmen



Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Garnitur STARLET *KS* OxyCon	716.07535	010
Garnitur STARLET *KS*	716.04493	010

bestehend aus:

1 Griffstück Typ 2211, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 1711-A für Acetylen
3 Brennschneiddüsen und 1 Heizrüse A-RS für Schneidbereiche von 3 - 40 mm
4 Schweißeinsätze Typ 111-A, für Schweißbereiche von 1 - 9 mm
Brennerwagen, Zirkelstange, Brennerschlüssel, Satz Düsenreiniger,
und Betriebsanleitung

STARLET *N*

Leistungsstarke Komplett-Sets zum Schweißen, Löten und Wärmen



Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Garnitur STARLET *N* OxyCon	716.07536	010
Garnitur STARLET *N*	716.01786	010

bestehend aus:

1 Griffstück Typ 2211, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 2711-A für Acetylen
2 Blockdüsen Typ A-BK, für Schneidbereiche von 3 - 25 mm
4 Schweißeinsätze Typ 111-A, für Schweißbereiche von 1 - 9 mm
Brennerwagen, Brennerschlüssel, Satz Düsenreiniger
und Betriebsanleitung

STARLET *WS*

Leistungsstarke Komplett-Sets zum Schweißen, Löten und Wärmen



Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Garnitur STARLET *WS* OxyCon	716.07537	010
Garnitur STARLET *WS*	716.02262	010

bestehend aus:

1 Griffstück Typ 2211, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 1711-PMYE für Acetylen
3 Brennschneiddüsen 1 Heizrüse Typ A-RS für Schneidbereiche von 3 - 40 mm
3 Schweißeinsätze Typ 111-A, für Schweißbereiche von 1 - 6 mm,
und Betriebsanleitung

GRIFFSTÜCKE

Griffschalen abnehmbar, wartungsfrei, reparaturfreundlich					GRIFFSTÜCKE
Typ	Beschreibung	Anschlüsse	Art.-Nr.	Kat.-Nr.	
STARLET 1302 OxyCon	Ventilanordnung V-förmig	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	716.07538	024	
STARLET 1302	Ventilanordnung V-förmig	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	716.05978	024	
STARLET 1302 S OxyCon	Ventilanordnung V-förmig und integrierten Sicherungen	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	716.07539	024	
STARLET 1302 S	Ventilanordnung V-förmig und integrierten Sicherungen	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	716.06712	024	
STARLET 2221 OxyCon	Ventilanordnung seitlich	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	716.07540	024	
STARLET 2221	Ventilanordnung seitlich	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	716.06815	024	
STARLET 3201	mit Conax-Ventilen	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	242.65000	024	  
STARLET 6201	mit Sparflamme, Kipphebel und Conax-Ventilen	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	716.00200	004	
STARLET 7201	mit Auf-Zu-Schaltung, Kipphebel und Conax-Ventilen	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	716.01115	004	

Länge: ca. 210 mm (ohne Schlauchtülle), Schaft-Durchmesser: 15 mm, Gewicht: ca. 400 g

STARLET 1302 S:

Länge: ca. 250 mm (ohne Schlauchtülle), Schaft-Durchmesser: 15 mm, Gewicht: ca. 480 g

Das ergonomische Design der Griffstücke STARLET bietet leichte Handhabung, ermüdungsfreies Arbeiten und hohen Bedienungskomfort; große Querschnitte ermöglichen die Verwendung des Griffstückes in Verbindung mit Hochleistungs-Wärmeinsätzen und gewährleisten hohen Rückzündsicherheit. Die robuste, massive Aluminium-Konstruktion sichert hohe Stoßfestigkeit und lange Lebensdauer.

Die Version STARLET 1302 S ist zusätzlich mit eingebauten Rückströmsicherungen, mit Flammensperre und Gasrücktrittsventil für Sauerstoff und Brenngas ausgerüstet.

SCHWEISS-, LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE ACETYLEN

SCHWEISSEINSATZ 111-A Für Standard-Anwendungen, Düse auswechselbar



Größe	O ₂ -Verbrauch	Schweißbereich	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Schweißdüse	Kat.-Nr.
0	ca. 40 l/h	0,2- 0,5 mm	716.01600	716.01540	024/007
1	ca. 80 l/h	0,5- 1,0 mm	716.01601	716.01541	024/007
2	ca. 160 l/h	1,0- 2,0 mm	716.01602	716.01542	024/007
3	ca. 315 l/h	2,0- 4,0 mm	716.01603	716.01543	024/007
3,5	ca. 410 l/h	3,0- 5,0 mm	716.01820	716.01882	024/007
4	ca. 500 l/h	4,0- 6,0 mm	716.01604	716.01544	024/007
5	ca. 800 l/h	6,0- 9,0 mm	716.01605	716.01545	024/007
6	ca. 1.250 l/h	9,0 - 14,0 mm	716.01606	716.01546	024/007

Einsätze zum Schweißen,
Löten und Wärmen mit Acetylen, mit gehämmerten Schweißdüsen-Bohrungen

SCHWEISSEINSATZ 211-A Für hohe thermische Beanspruchung, Düsen auswechselbar



Größe	O ₂ -Verbrauch	Schweißbereich	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Schweißdüse	Kat.-Nr.
1	ca. 80 l/h	0,5 - 1,0 mm	716.01611	242.34110	024/007
2	ca. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01612	242.34210	024/007
3	ca. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01613	242.34310	024/007
3,5	ca. 410 l/h	3,0 - 5,0 mm	716.01830	716.00686	024/007
4	ca. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01614	242.34410	024/007
5	ca. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01615	242.34510	024/007
6	ca. 1.250 l/h	9,0 - 14,0 mm	716.01616	242.34610	024/007

Einsätze zum Schweißen,
Löten und Wärmen mit Acetylen

SCHWEISSEINSATZ 321-A Mischrohr mit an gehämmelter Schweißdüse



Größe	O ₂ -Verbrauch	Schweißbereich	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Schweißdüse	Kat.-Nr.
0	40 l/h	0,2 - 0,5 mm	716.06257	716.06258	024
1	80 l/h	0,5 - 1,0 mm	716.05051	716.05041	024
2	160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.05052	716.05042	024
3	315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.05053	716.05043	024
4	500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.05054	716.05044	024
5	800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.05055	716.05045	024
6	1.250 l/h	9,0 - 14,0 mm	716.05056	716.05046	024

Einsätze für Acetylen,
zum Schweißen, Löten und Wärmen

SCHWEISS-, LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE ACETYLEN

Biegebar, Mischrohr mit angelöteter Schweißdüse auswechselbar

ROHRSCHEISSEINSATZ 411-A

Größe	O ₂ -Verbrauch	Schweißbereich	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Schweißdüse	Kat.-Nr.
2	ca. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01702	716.01742	024/007
3	ca. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01703	716.01743	024/007
3,5	ca. 410 l/h	3,0 - 5,0 mm	716.01840	716.00461	024/007
4	ca. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01704	716.01744	024/007
5	ca. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01705	716.01745	024/007

Rohrschweißsätze zum Schweißen, Löten und Wärmen an schwer zugänglichen Stellen, Brenngas Acetylen



Flammenaustritt zentral, Düsen auswechselbar

LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE Z-A

Größe	O ₂ -Verbrauch	Schweißbereich	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Schweißdüse	Kat.-Nr.
7	max. 1,8 m ³ /h	355 mm	716.01837	242.34710	004
8	max. 2,5 m ³ /h	380 mm	716.01838	242.34810	004

Einsätze zum punktförmigen Löten und Wärmen mit Acetylen



Flammenaustritt zentral, Düsen auswechselbar, Mischrohr aus Edelstahl

LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE Z-A

Größe	O ₂ -Verbrauch	Baulänge ca.	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Wärmdüse	Kat.-Nr.
7	1,2 - 4,2 m ³ /h	430 mm	716.51805	242.34710	024
8	1,8 - 4,6 m ³ /h	580 mm	716.51806	242.34810	024

Einsätze zum punktförmigen Löten und Wärmen mit Acetylen, mit Mischrohr aus Edelstahl



Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar

LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE F-A

Größe	O ₂ -Verbrauch	Baulänge ca.	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Wärmdüse	Kat.-Nr.
3	0,3 - 0,7 m ³ /h	200 mm	716.03443	716.02080	004
4	0,7 - 1,2 m ³ /h	275 mm	716.01844	242.14460	004
6	1,2 - 2,1 m ³ /h	335 mm	716.01846	242.47610	004
8	2,3 - 4,0 m ³ /h	380 mm	716.01848	242.13811	004

Einsätze zum punktförmigen Löten und Wärmen mit Acetylen



SCHWEISS-, LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE ACETYLEN

LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE FB-A

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar, besonders geräuscharm



Größe	O ₂ -Verbrauch	Baulänge ca.	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Lötdüse	Kat.-Nr.
5	0,5 - 0,9 m ³ /h	430 mm	716.51809	716.00725	004
6	0,9 - 1,6 m ³ /h	430 mm	716.51810	716.00726	004
7	1,2 - 2,2 m ³ /h	580 mm	716.51811	716.00727	004
8	1,8 - 2,8 m ³ /h	580 mm	716.51812	716.00728	004
9	3,1 - 6,7 m ³ /h	880 mm	716.51813	716.00779	004

Einsätze für Acetylen, mit Mischrohr aus Edelstahl und auswechselbar Löt- und Wärmdüsen, zum Löten und flächenförmigen Wärmen.

SCHWEISS-, LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE PMYE

Flammenaustritt zentral, Mischrohr mit angehämmerter Löt- und Wärmdüse

LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE Z-PMY

Größe	O ₂ -Verbrauch	Baulänge ca.	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Wärmdüse	Kat.-Nr.
1	80 l/h	157 mm	716.06491	716.06481	004
2	160 l/h	176 mm	716.06492	716.06482	004
3	315 l/h	191 mm	716.06493	716.06483	004
4	500 l/h	207 mm	716.06494	716.06484	004
5	800 l/h	245 mm	716.06495	716.06485	004
6	1.250 l/h	266 mm	716.06496	716.06486	004



Einsätze für Propan, Methan, Mapp, mit angehämmerter Düse, zum Löten und punktförmigen Wärmen

Flammenaustritt zentral, Düsen auswechselbar

LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE Z-PMYE

Größe	O ₂ -Verbrauch	Baulänge ca.	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Wärmdüse	Kat.-Nr.
1	max. 0,1 m ³ /h	145 mm	716.01861	716.00590	004
2	max. 0,2 m ³ /h	175 mm	716.01862	716.00591	004
3	max. 0,4 m ³ /h	205 mm	716.01863	716.00592	004
4	max. 0,6 m ³ /h	235 mm	716.01864	716.00593	004
6	max. 1,6 m ³ /h	265 mm	716.01866	716.00594	004
8	max. 2,4 m ³ /h	315 mm	716.01868	716.00595	004



Einsätze zum punktförmigen Löten und Wärmen mit Propan, Methan, Mapp, Ethylen

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar

LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE F-PME

Größe	O ₂ -Verbrauch	Baulänge ca.	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Wärmdüse	Kat.-Nr.
4	max. 0,5 m ³ /h	275 mm	716.01854	716.00570	004
6	max. 3,8 m ³ /h	335 mm	716.01856	716.00571	004
8	max. 6,1 m ³ /h	285 mm	716.01858	716.00596	004
10	max. 5,5 m ³ /h	310 mm	716.01860	716.00597	004



Einsätze zum flächenförmigen Löten und Wärmen mit Propan, Methan, Ethylen

SCHWEISS-, LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE PMYE

LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE Z-PMYE

Stabilisierter, zentraler Flammenaustritt, Düse auswechselbar



Größe	O ₂ -Verbrauch	Baulänge ca.	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Lötdüse	Kat.-Nr.
6	1 - 3 m ³ /h	430 mm	716.51712	716.01233	004
8	2 - 6 m ³ /h	430 mm	716.51713	716.01234	004
10	6 - 14 m ³ /h	580 mm	716.51714	716.01235	004
12	11 - 35 m ³ /h	880 mm	716.51715	716.01236	004
14	18 - 40 m ³ /h	1.090 mm	716.51716	716.01241	004

Einsätze für Propan, Methan, Mapp, Ethylen, mit Mischrohr aus Edelstahl und auswechselbaren Löt- und Wärmdüsen, zum Löten und punktförmigen Wärmen

LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE F-PMYE

Flammenaustritt flächenförmig, Düse auswechselbar



Größe	O ₂ -Verbrauch	Baulänge ca.	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Lötdüse	Kat.-Nr.
8	2 - 6 m ³ /h	430 mm	716.51717	716.01237	004
10	6 - 14 m ³ /h	580 mm	716.51718	716.01238	004
12	11 - 35 m ³ /h	580 mm	716.51719	716.01239	004

Einsätze für Propan, Methan, Mapp, Ethylen, mit Mischrohr aus Edelstahl und auswechselbaren Löt- und Wärmdüsen, zum Löten und flächenförmigen Wärmen.

LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE HF-PM

Flammenaustritt flächenförmig, Düse auswechselbar



Größe	O ₂ -Verbrauch	Baulänge ca.	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Lötdüse	Kat.-Nr.
12	5 - 12 m ³ /h	430	716.51722	716.05646	004
13	8 - 23 m ³ /h	580	716.51723	716.05647	004

Einsätze für Propan, Methan, mit Mischrohr aus Edelstahl und auswechselbaren Löt- und Wärmdüsen, zum Löten und flächenförmigen Wärmen.



Düsengewinde	Mischrohrgewinde	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
M 12 x 1,5	1/2" x 25 Gg.	716.51705	039
M 14 x 1,5	1/2" x 25 Gg.	716.51706	039
M 18 x 1,5	1/2" x 25 Gg.	716.51707	039

für Löt- und Wärmdüsen Z-A, FB-A, F-A, Z-PMYE und F-PMYE
nur für Edelstahlmischrohre

GABELBRENNER

Flammenaustritt zentral, Düsen auswechselbar GABELBRENNER TYP Z

Größe	O ₂ -Verbrauch Z-A	O ₂ -Verbrauch Z-PM	Art.-Nr. Typ Z-A	Art.-Nr. Typ Z-PM	Kat.-Nr.
Z 1	--	0,5 m ³ /h	--	716.50756 *	039
Z 2	0,3 m ³ /h	1,1 m ³ /h	716.50762 *	716.50757 *	039
Z 3	0,7 m ³ /h	1,4 m ³ /h	716.50763 *	716.50758 *	039
Z 4	1,2 m ³ /h	--	716.50764 *	--	039
Z 5	2,5 m ³ /h	--	716.50765 *	--	039

Baulänge ca.. 250 mm, Mundstück-Abstand 30 - 60 mm (flexibel)

Gabelbrenner STARLET Z-A zum punktförmigen Wärmen und Hartlöten mit Acetylen

Gabelbrenner STARLET Z-PM zum punktförmigen Wärmen und Hartlöten mit Propan, Methan



Flammenaustritt zentral WÄRMDÜSEN TYP ZK

Größe	Art.-Nr. Typ ZK-A	Art.-Nr. Typ ZK-PMY	Kat.-Nr.
ZK 1	716.03001	716.03011	039
ZK 2	716.03002	716.03012	039
ZK 3	716.03003	716.03013	039

Wärmdüsen ZK-A für Gabelbrenner STARLET Z-A, Brenngase Acetylen

Wärmdüsen ZK-PM für Gabelbrenner STARLET Z-PM, Brenngase Propan, Methan



GABELBRENNER

GABELBRENNER TYP F

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar



Größe	O ₂ -Verbrauch F-A	O ₂ -Verbrauch F-PM	Art.-Nr. Typ F-A	Art.-Nr. Typ F-PM	Kat.-Nr.
F 1	0,4 m ³ /h	1,1 m ³ /h	716.50766 *	716.50759 *	039
F 2	0,7 m ³ /h	2,1 m ³ /h	716.50767 *	716.50760 *	039
F 3	1,2 m ³ /h	2,5 m ³ /h	716.50768 *	716.50761 *	039
F 4	1,7 m ³ /h		716.50769 *	--	039
F 5	2,5 m ³ /h		716.50770 *	--	039

Baulänge ca.. 250 mm, Mundstück-Abstand 30 - 60 mm (flexibel)

Gabelbrenner STARLET F-A zum flächenförmigen Wärmen und Hartlöten mit Acetylen
Gabelbrenner STARLET F-PM zum flächenförmigen Wärmen und Hartlöten mit Propan, Methan

WÄRMDÜSEN TYP FK

Flammenaustritt flächenförmig



Größe	Art.-Nr. Typ FK-A	Art.-Nr. Typ FK-PMY	Kat.-Nr.
FK 1	716.03006	716.03016	039
FK 2	716.03007	716.03017	039
FK 3	716.03008	716.03018	039
FK 4	716.52217	--	039
FK 5	716.52270	--	039

Wärmdüsen FK-A für Gabelbrenner STARLET F-A, Brenngas Acetylen

Wärmdüsen FK-PM für Gabelbrenner STARLET F-PM, Brenngase Propan, Methan

**SCHNEIDEINSÄTZE
 STARLET**

Zum Hand-Brennschneiden, Brenngase Acetylen oder Propan, Methan Mapp

	Bezeichnung	für Düsen-Typ	Art.-Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMYE	Kat.-Nr.
	STARLET 1711 mit Federhebel	Ring- / Slitzdüse	716.05168	716.05337	024
	STARLET 1211 mit Handrad	Ring- / Slitzdüse	716.05338	716.05333	024
	STARLET 2711 mit Federhebel	Blockdüse	716.05329	--	024
	STARLET 8702 mit Federhebel	Gase mischende Düsen	716.05960	716.05960	024
	STARLET 8711-A/PMYE mit Federhebel	Gase mischende Düsen	716.05335	716.05335	024

Berechnung Brenngas-Verbräuche

 Mischungsverhältnis bei Brennerbetrieben an der Atmosphäre
 und maximale Flammentemperatur verschiedener Brenngase

	Acetylen	Propan	Methan (Natural gas)	Mapp	Ethylen	Wasserstoff
Brenngas: Sauerstoff [m³ : m³]	1 : 1,1	1 : 3,75	1 : 1,6	1 : 3,0	1 : 1,9	1 : 0,36
max. Flammentemperatur [°C]	3.160	2.820	2.780	2.910	2.940	2.860
Brenngas: Druckluft [m³ : m³]	1 : 5,5	1 : 19	1 : 8	1 : 15	1 : 9,5	1 : 1,8
max. Flammentemperatur [°C]	2.330	1.990	1.950	1.995	2.120	2.280

KOMPLETTE GARNITUREN ZUM SCHWEISSEN, LÖTEN, WÄRMEN UND BRENNSCHNEIDEN

Profi-Garnitur für Brenngas Acetylen, mit Schlitzdüsen

STAR *A*

Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Garnitur STAR *A* OxyCon	716.07541	010
Garnitur STAR *A*	716.01800	010

bestehend aus:

1 Griffstück Typ 2220, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 1730-A für Acetylen
5 Brennschneiddüsen und 1 Heizdüse Typ A-RS, für Schneidbereiche von 3 - 100 mm
6 Schweißeinsätze Typ 210-A, für Schweißbereiche von 0,5 - 14 mm
Brennerwagen, Zirkelstange, Brennerschlüssel, Satz Düsenreiniger und Betriebsanleitung



Profi-Garnitur für Brenngas Acetylen, mit Blockdüsen

STAR *B*

Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Garnitur STAR *B* OxyCon	716.07542	010
Garnitur STAR *B*	716.01801	010

bestehend aus:

1 Griffstück Typ 2220, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 2730-A für Acetylen
5 Blockdüsen Typ A-B, für Schneidbereiche von 3 - 100 mm
6 Schweißeinsätze Typ 210-A, für Schweißbereiche von 0,5 - 14 mm
Brennerwagen, Zirkelstange, Brennerschlüssel, Satz Düsenreiniger und Betriebsanleitung



Montage-Garnitur zum Schweißen, Löten, Wärmen und Brennschneiden, für Acetylen

MONTAGEAUSRÜSTUNG
STAR

Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Montageausrüstung STAR OxyCon	716.07543	010
Montageausrüstung STAR	716.01806	010

bestehend aus:

1 Griffstück Typ 2220, 1 Federhebel-Schneideinsatz Typ 1730-A für Acetylen
6 Brennschneiddüsen und 2 Heizdüsen Typ A-RS, für Schneidbereiche von 3 - 200 mm
8 Schweißeinsätze Typ 210-A, für Schweißbereiche von 0,5 - 30 mm
2 Flaschendruckminderer CONSTANT 2000 für Sauerstoff und Acetylen
je 10 m Schlauchanleitung für Sauerstoff und Brenngas einschl. Schlauchklemmen
Brennerwagen, Brennerschlüssel, Satz Düsenreiniger, Schweißer Schutzbrille und Betriebsanleitung



GRIFFSTÜCKE. SCHWEISS-, LÖT-, UND WÄRMEINÄTZE

GRIFFSTÜCKE

Besonders robust, wartungsfrei, reperaturfreundlich



Bezeichnung	Beschreibung	Anschlüsse	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
STAR 2020 OxyCon	Ventilanordnung seitlich	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	716.07544	024
STAR 2020	Ventilanordnung seitlich	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	716.06820	024
STAR 1000 OxyCon	Massiv-Griffstück aus Aluminium	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	716.07545	024
STAR 1000	Massiv-Griffstück aus Aluminium	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	716.05994	024

Länge: ca. 230 mm, Schaft-Durchmesser: 20 mm, Gewicht: ca. 550 g

Durch ihre ergonomische Form bieten unsere robust ausgelegten Griffstücke STAR leichte Handhabung, ermüdungsfreies Arbeiten und hohen Bedienungskomfort. Selbstspannende Radialdichtungen an den Einsätzen erlauben schnelles und sicheres Abdichten, es genügt das Anziehen der Überwurfmutter von Hand.

SCHWEISSEINSATZ 210-A

Für Standard-Anwendungen, Düsen auswechselbar



Größe	O ₂ -Verbrauch	Schweißbereich	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Schweißdüse	Kat.-Nr.
1	ca. 80 l/h	0,5 - 1,0 mm	716.01621	242.34110	024/007
2	ca. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01622	242.34210	024/007
3	ca. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01623	242.34310	024/007
4	ca. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01624	242.34410	024/007
5	ca. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01625	242.34510	024/007
6	ca. 1.250 l/h	9,0 - 14,0 mm	716.01626	242.34610	024/007
7	ca. 1.800 l/h	14,0 - 20,0 mm	716.01627	242.34710	024/007
8	ca. 2.500 l/h	20,0 - 30,0 mm	716.01628	242.34810	024/007

Einsätze zum Schweißen, Löten und Wärmen, mit gehämmerten Schweißdüsen-Bohrungen, Brenngas Acetylen

ROHRSCHEISSEINSATZ 410-A

Biegsam, Mischrohr mit angelöteter Schweißdüse auswechselbar



Größe	O ₂ -Verbrauch	Schweißbereich	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Schweißdüse	Kat.-Nr.
2	ca. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01712	716.01752	024/007
3	ca. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01713	716.01753	024/007
4	ca. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01714	716.01544	024/007
5	ca. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01715	716.01755	024/007

Rohrschweißsätze zum Schweißen, Löten und Wärmen an schwer zugänglichen Stellen, Brenngas Acetylen

SCHWEISS-, LÖT-, UND WÄRMEINÄTZE ACETYLEN

Flammenaustritt zentral, Düsen auswechselbar

**LÖT- UND
WÄRMEINSAZ Z-A**

Größe	O ₂ -Verbrauch	Baulänge	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Wärmdüse	Kat.-Nr.
9	max. 4,7 m ³ /h	695 mm	716.00863	716.00170	004
9 E	max. 4,7 m ³ /h	950 mm	716.07296	716.00170	024
10	max. 5,8 m ³ /h	695 mm	716.00865	716.00171	004
10 E	max. 5,8 m ³ /h	1155 mm	716.07297	716.00171	024

Einsätze zum punktförmigen Löten und Wärmen mit Acetylen
E = mit Edelstahlmischrohr



Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar, besonders geräuscharm

**LÖT- UND
WÄRMEINSAZ FB-A**

Größe	O ₂ -Verbrauch	Baulänge	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Wärmdüse	Kat.-Nr.
5	max. 1,1 m ³ /h	310 mm	716.01915	716.00725	004
6	max. 1,9 m ³ /h	340 mm	716.01916	716.00726	004
7	max. 2,3 m ³ /h	390 mm	716.00757	716.00727	004
8	max. 3,3 m ³ /h	410 mm	716.00758	716.00728	004
9	max. 5,5 m ³ /h	675 mm	716.00759	716.00779	004
9 E	max. 5,5 m ³ /h	940 mm	716.07298	716.00779	024
10	max. 6,1 m ³ /h	675 mm	716.00772	716.00780	004
10 E	max. 6,1 m ³ /h	1140 mm	716.077299	716.00780	024

Einsätze zum flächenförmigen Löten und Wärmen mit Acetylen, Lärmpegel bis Größe 8 unter 85 dB(A)
E = mit Edelstahlmischrohr



Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar

**LÖT- UND
WÄRMEINSAZ F-A**

Größe	O ₂ -Verbrauch	Baulänge	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Wärmdüse	Kat.-Nr.
8	max. 2,7 m ³ /h	415 mm	242.54800	242.13811	004
9	max. 4,2 m ³ /h	685 mm	716.00864	716.00422 (mit Mischrohr)	004

Einsätze zum flächenförmigen Löten und Wärmen mit Acetylen



EINSATZ KONSTANTHERM

Flammenaustritt zentral, Schutzhülse auswechselbar



Größe	O ₂ -Verbrauch	Baulänge	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Schutzhülse	Kat.-Nr.
6	1,25 m ³ /h	375 mm	242.56600	677.51963	004
8	2,50 m ³ /h	445 mm	242.56800	677.51965	004

Spezialeinsätze zum Schweißen und Wärmen unter hoher thermischer Belastung, Brenngas Acetylen

SCHWEISS-, LÖT-, UND WÄRMEINÄTZE PMYE

LÖT- UND WÄRMEINSATZ Z-PM

Flammenaustritt zentral, Düsen auswechselbar



Größe	O ₂ -Verbrauch	Baulänge	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Wärmdüse	Kat.-Nr.
8	max. 6,0 m ³ /h	430 mm	716.00042	716.00032	004
10	max. 14,0 m ³ /h	430 mm	716.00043	716.00033	004
12	max. 33,0 m ³ /h	430 mm	716.00044	716.00034	004

Einsätze zum punktförmigen Löten und Wärmen, Brenngase Propan, Methan

LÖT- UND WÄRMEINSATZ Z-PMY

Flammenaustritt zentral, Düsen auswechselbar



Größe	O ₂ -Verbrauch	Baulänge	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Wärmdüse	Kat.-Nr.
6	max. 3,0 m ³ /h	325 mm	716.01926	716.01233	004
8	max. 6,0 m ³ /h	425 mm	716.01251	716.01234	004
10	max. 14,0 m ³ /h	425 mm	716.01252	716.01235	004
12	max. 35,0 m ³ /h	425 mm	716.01253	716.01236	004
12 E	max. 35,0 m ³ /h	890 mm	716.07290	716.01236	004
14 E	max. 45,0 m ³ /h	1095 mm	716.07291	716.01241	004

Einsätze zum punktförmigen Löten und Wärmen, Brenngase Propan, Methan, Mapp
E = mit Edelstahlmischrohr

LÖT- UND WÄRMEINSATZ F-PMY

Flammenaustritt zentral, Düsen auswechselbar



Größe	O ₂ -Verbrauch	Baulänge	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Wärmdüse	Kat.-Nr.
8	max. 6,0 m ³ /h	420 mm	716.01254	716.01237	004
10	max. 14,0 m ³ /h	420 mm	716.01255	716.01238	004
12	max. 33,0 m ³ /h	420 mm	716.01256	716.01239	004
14 E	max. 45,0 m ³ /h	885 mm	716.07292	716.01154	004
16 E	max. 52,0 m ³ /h	1090 mm	716.07293	716.01155	004

Einsätze zum flächenförmigen Löten und Wärmen, Brenngase Propan, Methan, Mapp
E = mit Edelstahlmischrohr

Flammenaustritt zentral, Düsen auswechselbar

LÖT- UND WÄRMEINSATZ Z-F

Größe	O ₂ -Verbrauch	Baulänge	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Wärmdüse	Kat.-Nr.
8	max. 3,6 m ³ /h	425 mm	716.05364	716.01234	004
10	max. 5,0 m ³ /h	425 mm	716.05365	716.01235	004
12	max. 6,0 m ³ /h	425 mm	716.05366	716.01236	004

Einsätze zum punktförmigen Löten und Wärmen, Brenngas Ethylen



Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar

LÖT- UND WÄRMEINSATZ F-F

Größe	O ₂ -Verbrauch	Baulänge	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Wärmdüse	Kat.-Nr.
10	max. 5,0 m ³ /h	420 mm	716.05361	716.01238	004
12	max. 6,0 m ³ /h	420 mm	716.05362	716.01239	004

Einsätze zum flächenförmigen Löten und Wärmen, Brenngas Ethylen



Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar

WÄRMEINSATZ STAR HF-PMYE

Größe	O ₂ -Verbrauch	Baulänge	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Wärmdüse	Kat.-Nr.
HF 12	max. 12,0 m ³ /h	420 mm	716.05642	716.05646	039
HF 13	max. 23,0 m ³ /h	510 mm	716.05643	716.05647	039
HF 14	max. 35,3 m ³ /h	720 mm	716.05644	716.05648	039
HF 14 E	max. 35,3 m ³ /h	880 mm	716.07294	716.05648	004
HF 15	max. 54,2 m ³ /h	830 mm	716.05645	716.05649	039
HF 15 E	max. 54,2 m ³ /h	1085 mm	716.07295	716.05649	024

Einsätze zum flächenförmigen Wärmen, Brenngase Propan, Methan, Ethylen
E = mit Edelstahlmischrohr



SCHNEIDEINSÄTZE STAR

Zum Hand-Brennschneiden, Brenngase Acetylen oder Propan/Methan/Mapp/Ethylen

	Bezeichnung	für Düsen-Typ	Art.-Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMY	Kat.-Nr.
	STAR 1730 mit Federhebel	Ring-/Schlitzdüsen	716.05137	716.05294	024
	STAR 1730-F mit Federhebel nur für Brenngas Ethylen	Ring-/Schlitzdüsen	--	716.05367	024
	STAR 1230 mit Handrad	Ring-/Schlitzdüsen	716.05284	716.05295	024
	STAR 2730 mit Federhebel	Blockdüsen	716.05288	--	024
	STAR 2230 mit Handrad	Blockdüsen	716.05292	--	024
	STAR 8730 mit Federhebel	gemisch. Düsen	716.05165	716.05165	024
	STAR 9230 mit Handrad, gestreckter Brennkopf	gemisch. Düsen	716.05286	716.05286	024

FLAMMRICHT- UND FLAMMSTRAHLEINSÄTZE

Zum Flammrichten, umschaltbar für 3/2 bzw. 5/3 Flammen, Brenngas Acetylen

FLAMMRICHTEINSATZ STAR

Bezeichnung	Baulänge ca.	Größe	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
STAR 3/2"	505 mm	2 - 4 mm	716.01760	004
umschaltbar für 3/2" Flammen	540 mm	4 - 6 mm	716.01761	004
umschaltbar für 5/2" Flammen	550 mm	4 - 6 mm	716.01763	004



Auswechselbare Düsen für Flammrichteinsätze A 3/2 und A 5/3, Brenngas Acetylen

WÄRMDÜSE STAR

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Typ A	2 - 4 mm	242.34310	004
	4 - 6 mm	242.34410	004



Zum Flammstrahlen, Brenngase Acetylen oder Propan/Methan

FLAMMSTRAHLEINSATZ STAR

Brennbreite	Baulänge ca.	Art.-Nr. Einsatz T-A	Art.-Nr. Typ PMY	Kat.-Nr.
50 mm	505 mm	716.00520	716.00523 *	004
100 mm	525 mm	716.00521	716.00524 *	004
150 mm	535 mm	716.00522	716.00525 *	004



GRIFSTÜCKE, WÄRMEINSÄTZE

Wartungsfrei, reparaturfreundlich

GRIFSTÜCKE

Bezeichnung	Beschreibung	Anschlüsse	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Typ SUPERTHERM	Ventilanordnung Mit rechten Winkel	Sauerstoff: G 3/8"/DN 9 Brenngas: G 1/2"LH/DN 11 mm	716.01818	004



Länge: ca. 300 mm, Schaft-Durchmesser: 22 mm, Gewicht: ca. 915 g

Die rechtwinklige Ventilanordnung des robust angelegten Griffstückes SUPERTHERM ermöglicht leichte Medien-Regelbarkeit, die stopfbuchlosen Monoblock-Ventile sind wartungsfrei und garantieren hohe Lebensdauer. Der Griffstück-Körper besteht aus Leichtmetall mit Hartcoating und ist dadurch korrosionsbeständig gegen Seewasser und andere aggressive Stoffe am Arbeitsplatz. Schlauchanschlüsse, Eingangsverschraubungen, Monoblock-Ventile und Schaftanschluss sind leicht auswechselbar.

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar, Brenngas Acetylen

SUPERTHERM F-A

Größe	O ₂ -Verbrauch	Baulänge ca.	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Wärmdüse	Kat.-Nr.
9	max. 4,8 m ³ /h	650 mm	716.02090	716.00422	004
11	max. 9,4 m ³ /h	650 mm	716.02091	716.00423	004



Einsätze zum flächenförmigen Wärmen

Flammenaustritt zentral, Düsen auswechselbar, Brenngas Acetylen

SUPERTHERM Z-A

Größe	O ₂ -Verbrauch	Baulänge ca.	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Wärmdüse	Kat.-Nr.
9	max. 4,4 m ³ /h	670 mm	716.02092	716.00170	004
11	max. 5,9 m ³ /h	670 mm	716.02093	716.00171	004



Einsätze zum punktförmigen Wärmen

WÄRMEINSÄTZE, FLAMMSTRAHLEINSÄTZE

SUPERTHERM F-PMY

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar, Brenngas Propan, Methan, Mapp



Größe	O ₂ -Verbrauch	Baulänge ca.	Art.-Nr. Einsatz kpl.	Art.-Nr. Wärmdüse	Kat.-Nr.
12	max. 18,0 m ³ /h	680 mm	716.02100 *	716.01153 *	004
	max. 18,0 m ³ /h	805 mm	716.03577 *	716.01153 *	004
	max. 18,0 m ³ /h	930 mm	716.03582 *	716.01153 *	004
14	max. 40,0 m ³ /h	680 mm	716.02101 *	716.01154 *	004
	max. 40,0 m ³ /h	805 mm	716.03578 *	716.01154 *	004
	max. 40,0 m ³ /h	930 mm	716.03583 *	716.01154 *	004
16	max. 52,0 m ³ /h	680 mm	716.02102 *	716.01155 *	004
	max. 52,0 m ³ /h	805 mm	716.03579 *	716.01155 *	004
	max. 52,0 m ³ /h	930 mm	716.03584 *	716.01155 *	004

Einsätze zum flächenförmigen Wärmen

SUPERTHERM T-A/T-PM

Flammstrahleinsatz für Brenngase Acetylen oder Propan, Erdgas (Methan)



Brennbreite	Baulänge ca.	Art.-Nr. Typ T-A	Art.-Nr. Typ T-PMY	Kat.-Nr.
200 mm	1.300/650 mm	716.02105 *	716.02107 *	004
250 mm	1.300/650 mm	716.02106 *	716.02108 *	004

Baulängen: SUPERTHERM T-A ca. 1.300 mm, SUPERTHERM T-PM: ca. 650 mm

Einsatz SUPERTHERM T-A zum Flammstrahlen mit Acetylen

Einsatz SUPERTHERM T-PM zum Flammstrahlen mit Propan, Erdgas (Methan)

HANDSCHNEIDBRENNER, SCHNEIDBEREICH BIS 500 MM

Für Ring-Schlitz Schneiddüsen, Schneidsauerstoff-Regulierung mit Federhebel

STARCUT / RING-SCHLITZ DÜSEN

Bezeichnung	Brennerkopf	Baulänge ca.	Art.-Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMYE	Kat.-Nr.
STARCUT 1622 OxyCon	95°	530 mm	716.07546	716.07547	003
STARCUT 1622	95°	530 mm	716.06880	716.06882	003
STARCUT 1622 OxyCon	135°	1.000 mm	--	716.07548	003
STARCUT 1622	135°	1.000 mm	--	716.06893	003
STARCUT 3622 OxyCon	180°	540 mm	716.07549	--	003
STARCUT 3622	180°	540 mm	716.06894	--	003



Hand-Schneidbrenner STARCUT Typ A für Brenngas Acetylen

Hand-Schneidbrenner STARCUT Typ PMYE für Brenngase Propan, Methan, Mapp, Ethylen

Für Ring-Schlitz Schneiddüsen, Schneidsauerstoff-Regulierung mit Handrad

STARCUT / RING-SCHLITZ DÜSEN

Bezeichnung	Brennerkopf	Baulänge ca.	Art.-Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMYE	Kat.-Nr.
STARCUT 1222 OxyCon	95°	530 mm	716.0755	716.07551	003
STARCUT 1222	95°	530 mm	716.06881	716.06885	003



Hand-Schneidbrenner STARCUT Typ A für Brenngas Acetylen

Hand-Schneidbrenner STARCUT Typ PMYE für Brenngase Propan, Methan, Mapp, Ethylen

Für Block-Schneiddüsen, Schneidsauerstoff-Regulierung mit Federhebel

STARCUT / BLOCKDÜSEN

Bezeichnung	Brennerkopf	Baulänge ca.	Art.-Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMYE	Kat.-Nr.
STARCUT 2622 OxyCon	95°	530 mm	716.07552	716.07553	003
STARCUT 2622	95°	530 mm	716.06883	716.06910	003



Hand-Schneidbrenner STARCUT Typ A für Brenngas Acetylen

Hand-Schneidbrenner STARCUT Typ PMYE für Brenngase Propan, Methan, Mapp, Ethylen

Für Block-Schneiddüsen, Schneidsauerstoff-Regulierung mit Handrad

STARCUT / BLOCKDÜSEN

Bezeichnung	Brennerkopf	Baulänge ca.	Art.-Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMYE	Kat.-Nr.
STARCUT 2222 OxyCon	95°	530 mm	716.07554	716.07555	003
STARCUT 2222	95°	530 mm	716.06886	716.06911	003



Hand-Schneidbrenner STARCUT Typ A für Brenngas Acetylen

Hand-Schneidbrenner STARCUT Typ PMYE für Brenngase Propan, Methan, Mapp, Ethylen

HANDSCHNEIDBRENNER, SCHNEIDBEREICH BIS 500 MM

STARCUT / GASE MISCHEND

Für Gase mischende Schneiddüsen, Schneidsauerstoff-Regulierung mit Federhebel



Bezeichnung	Brennkopf	Baulänge ca.	Art.-Nr. Typ A/PMYE	Kat.-Nr.
-------------	-----------	--------------	------------------------	----------

STARCUT 8622 OxyCon	95°	530 mm	716.07556	003
---------------------	-----	--------	-----------	-----

STARCUT 8622	95°	530 mm	716.06884	003
--------------	-----	--------	-----------	-----

STARCUT 8622 OxyCon	95°	800 mm	716.07557	003
---------------------	-----	--------	-----------	-----

STARCUT 8622	95°	800 mm	716.06913	003
--------------	-----	--------	-----------	-----



STARCUT 8622 OxyCon	95°	1.000 mm	716.07558	003
---------------------	-----	----------	-----------	-----

STARCUT 8622	95°	1.000 mm	716.06892	003
--------------	-----	----------	-----------	-----

STARCUT 8622 OxyCon	135°	1.000 mm	716.07559	003
---------------------	------	----------	-----------	-----

STARCUT 8622	135°	1.000 mm	716.06888	003
--------------	------	----------	-----------	-----

STARCUT 9622 OxyCon	180°	540 mm	716.07560	003
---------------------	------	--------	-----------	-----

STARCUT 9622	180°	540 mm	716.06912	003
--------------	------	--------	-----------	-----

Hand-Schneidbrenner STARCUT Typ A/PMYE für Brenngase oder Propan, Methan, Mapp, Ethylen

STARCUT / GASE MISCHEND

Für Gase mischende Schneiddüsen, Schneidsauerstoff-Regulierung mit Handrad



Bezeichnung	Brennkopf	Baulänge ca.	Art.-Nr. Typ A/PMYE	Kat.-Nr.
-------------	-----------	--------------	------------------------	----------

STARCUT 8222 OxyCon	95°	530 mm	716.07561	003
---------------------	-----	--------	-----------	-----

STARCUT 8222	95°	530 mm	716.06887	003
--------------	-----	--------	-----------	-----



STARCUT 8222 OxyCon	135°	1.000 mm	716.07562	003
---------------------	------	----------	-----------	-----

STARCUT 8222	135°	1.000 mm	716.06889	003
--------------	------	----------	-----------	-----

STARCUT 8222 OxyCon	135°	1.500 mm	716.0707563	003
---------------------	------	----------	-------------	-----

STARCUT 8222	135°	1.500 mm	716.06890	003
--------------	------	----------	-----------	-----

STARCUT 8222 OxyCon	180°	1.000 mm	716.07564	003
---------------------	------	----------	-----------	-----

STARCUT 8222	180°	1.000 mm	716.06891	003
--------------	------	----------	-----------	-----

HANDSCHNEIDBRENNER, SCHNEIDBEREICH BIS 500 MM

Für Ring-Schlitz Fugenhobeldüsen, Schneidsauerstoff-Regulierung mit Federhebel

STARCUT / RING-SCHLITZ DÜSEN

Bezeichnung	Brennerkopf	Baulänge ca.	Art.-Nr. Typ A	Kat.-Nr.
STARCUT 1622 OxyCon	95°	530 mm	716.07546	003
STARCUT 1622	95°	530 mm	716.06880	003
STARCUT 3622 OxyCon	180°	540 mm	716.07549	003
STARCUT 3622	180°	540 mm	716.06894	003



Fugenhobelbrenner STARCUT Typ A für Brenngas Acetylen

Für Block-und Fugenhobeldüsen, Schneidsauerstoff-Regulierung mit Federhebel

STARCUT / BLOCKDÜSEN

Bezeichnung	Brennerkopf	Baulänge ca.	Art.-Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMYE	Kat.-Nr.
STARCUT 2622 OxyCon	95°	530 mm	--	716.07553	003
STARCUT 2622	95°	530 mm	--	716.06910	003
STARCUT 2628 OxyCon	95°	530 mm	716.07565	--	003
STARCUT 2628	95°	530 mm	716.06905	--	003
STARCUT 7628 OxyCon	180°	540 mm	716.07566	--	003
STARCUT 7628	180°	540 mm	716.06906	--	003



Fugenhobelbrenner STARCUT Typ A für Brenngas Acetylen

Fugenhobelbrenner STARCUT Typ PMYE für Brenngas Propan, Methan, Mapp, Ethylen

Für Gase mischende Fugenhobeldüsen, Schneidsauerstoff-Regulierung mit Federhebel

STARCUT / GASE MISCHEND

Bezeichnung	Brennerkopf	Baulänge ca.	Art.-Nr. Typ A	Kat.-Nr.
STARCUT 8622	95°	530 mm	716.06884	003
STARCUT 9622	180°	540 mm	716.06912	003



Fugenhobelbrenner STARCUT Typ A/PMYE für Brenngas Acetylen oder Propan, Methan, Mapp, Ethylen

DRUCKSCHRAUBE

Druckschraube für	Gewinde	Innendurchmesser	Art.-Nr. Typ A	Kat.-Nr.
Gase mischende Düsen	M22 x 1,5	15,3 mm	716.05359	008
NK-8310	M22 x 1,5	16,3 mm	677.13036	008
Block Düsen	M23 x 1,5	17,2 mm	549.00553	008



ANSCHLÜSSE NACH DIN, SCHNEIDBEREICH BIS 500 MM

Für Ring-Schneiddüsen, Schneidsauerstoff-Regulierung mit Federhebel

ESSEN / RINGDÜSEN

Bezeichnung	Brennerkopf	Baulänge ca.	Art.-Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMEY	Kat.-Nr.
ESSEN 1625	95°	530 mm	716.06601	716.06602	003

Hand-Schneidbrenner ESSEN Typ A für Brenngas Acetylen

Hand-Schneidbrenner ESSEN Typ PMYE für Brenngas Propan, Methan, Mapp, Ethylen



Für Block-Schneiddüsen, Schneidsauerstoff-Regulierung mit Federhebel

ESSEN / BLOCKDÜSEN

Bezeichnung	Brennerkopf	Baulänge ca.	Art.-Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMEY	Kat.-Nr.
ESSEN 2625	95°	530 mm	716.06802	716.06803	003

Hand-Schneidbrenner ESSEN Typ A für Brenngas Acetylen

Hand-Schneidbrenner ESSEN Typ PMYE für Brenngas Propan, Methan, Mapp, Ethylen



Für Gase mischende Schneiddüsen, Schneidsauerstoff-Regulierung mit Federhebel

ESSEN / GASEMISCHEND

Bezeichnung	Brennerkopf	Baulänge ca.	Art.-Nr. Typ A/P; YF	Kat.-Nr.
ESSEN 8625	95°	530 mm	716.06600	003
ESSEN 8625	95°	800 mm	716.06800	003
ESSEN 9625	180°	530 mm	716.06638	003
ESSEN 9625	180°	800 mm	716.06801	

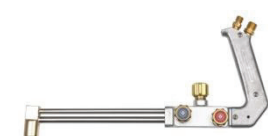
Hand-Schneidbrenner ESSEN Typ A/PMEY für Brenngase Acetylen oder Propan, Methan, Mapp, Ethylen



Für Ring-Schneiddüsen, Schneidsauerstoff-Regulierung mit Handrad

ESSEN / SPEZIALVERSION

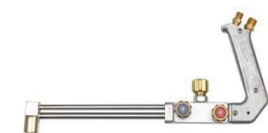
Bezeichnung	Brennerkopf	Baulänge ca.	Art.-Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMYE	Kat.-Nr.
ESSEN 1216 für Ringdüsen	95°	450 mm	716.00712	716.00713	003



Für Gase mischende Schneiddüsen

ESSEN / SPEZIALVERSION

Bezeichnung	Brennerkopf	Baulänge ca.	Art.-Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMYE	Kat.-Nr.
ESSEN 8216	95°	450 mm	716.00709	--	003



ÜBERSICHT EINSATZBEREICHE

Schneiddüsen für Brenngas Acetylen	A-RS	A-R	A-BF /A-BK	A-B	ANME	VADURA 8317 A-GN	NK- Block	NK 8310-A
Brennersystem:								
MINITHERM								
2207-A			•					
STARLET								
1711-A / 1211-A	•	•						
2711-A			•				•	
8711-A/PMYE					•	•		•
8702-A/PMYE					•	•		•
STAR								
1730-A / 1230-A	•	•						
2730-A / 2230-A				•			•	
8730-A/PMY / 9230-A/PMY					•	•		•
STARCUT								
1622-A / 1222-A / 3622-A	•	•						
2622-A / 2222-A				•			•	
8622-A/PMYE / 9622-A/PMYE					•	•		•
8222-A/PMYE / 9222-A/PMYE					•	•		•
ESSEN								
1625-A / 1216-A / 2625-A	•	•		•				
8625-A/PMY / 8216-A/PMY					•	•		•

ÜBERSICHT EINSATZBEREICHE

Schneiddüsen für Brenngas	PL- RC	L- PN	PB-K / PMY	PNME	GRICUT					
					1230	1233	1280	2280	8281 PM	8281 PMYE
Propan										
Brennersystem:										
MINITHERM										
2207-PMY										
STARLET										
1711-PMY / 1211-PMY										
8711-A/PMYE										
8702-APMYE										
STAR										
1730-PMY / 1230-PMY										
1730-F										
8730-A/PMY / 9230-A/PMY										
STARCUT										
1622-PMY / 1222-PMYE										
2622-PMYE / 2222-PMYE										
8622-A/PMYE / 9622-APMYE										
8222-A/PMYE / 9222-APMYE										
ESSEN										
1625-PMY / 1216-PMY										
8625-A/PMY / 8216-A/PMY										

HAND-SCHNEIDDÜSEN

FÜR BRENNGAS ACETYLEN

Ring-/Schlitz-Schneiddüsen für Schneideinsätze und Hand-Schneidbrenner

SCHNEIDDÜSEN A-RS

Bezeichnung	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
A-RS	2 - 8 mm	666.17101	007
	3 - 10 mm	666.17102	007
	10 - 25 mm	666.17103	007
	25 - 40 mm	666.17104	007
	40 - 60 mm	666.17105	007
	60 - 100 mm	666.17106	007
	100 - 200 mm	666.17107	007
	200 - 300 mm	666.17108	007
Heizdüsen	2 - 100 mm	666.17115	007
	100 - 300 mm	666.17116	007



Ring-Schneiddüsen für Schneideinsätze und Hand-Schneidbrenner

SCHNEIDDÜSEN A-R

Bezeichnung	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
A-R	3 - 10 mm	540.02710	007
	10 - 25 mm	540.02720	007
	25 - 40 mm	540.02730	007
	40 - 60 mm	540.02740	007
	60 - 100 mm	540.02750	007
Heizdüsen	3 - 100 mm	540.02780	007
Nocken-Heizdüse A-NR	3 - 100 mm	716.15751	007



Block-Schneiddüsen für Schneideinsätze STARLET

SCHNEIDDÜSEN A-BF / A-BK

Bezeichnung	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
A-BF	0,5 - 3 mm	716.00291	024
A-BK	3 - 10 mm	716.00503	024
	10 - 25 mm	716.00504	024



SCHNEIDDÜSEN A-B

Block-Schneiddüsen für Schneideinsätze und Hand-Schneidbrenner



Bezeichnung	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
A-B	3 - 10 mm	540.01312	007
	10 - 25 mm	540.01322	007
	25 - 40 mm	540.01300	007
	40 - 60 mm	540.01332	007
	60 - 100 mm	540.01342	007
	100 - 200 mm	540.01352	007
	200 - 300 mm	540.01362	007

SCHNEIDDÜSEN ANME

Gase mischende Schneiddüsen für Schneideinsätze und Hand-Schneidbrenner



Bezeichnung	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
ANME	3 - 6 mm	716.16122	007
	6 - 20 mm	716.16123	007
	20 - 75 mm	716.16124	007
	75 - 125 mm	716.16125	007
	125 - 175 mm	716.16126	007
	175 - 225 mm	716.16128	007
	225 - 300 mm	716.16127	007

VADURA 8317 A-GN

Gase mischende Schneiddüsen für Schneideinsätze und Hand-Schneidbrenner



Bezeichnung	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
VADURA 8317 A-GN	0,5 - 3 mm	540.07490 *	007
	3 - 10 mm	716.16001	007
	10 - 25 mm	716.16002	007
	25 - 40 mm	716.16003	007
	40 - 60 mm	716.16004	007
	60 - 100 mm	716.16005	007
	100 - 200 mm	716.16006	007
	200 - 300 mm	716.16007	007
	300 - 500 mm	716.16010	007

HAND-SCHNEIDDÜSEN

FÜR BRENNGAS ACETYLEN

Spezialdüse zum Brennschneiden von Nietköpfen, Schrauben und Profilstegen; Block-Ausführung

SCHNEIDDÜSE NK-BLOCK

Bezeichnung	Materialstärke	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
NK-BLOCK	10 - 25 mm	540.04001	007



Spezialdüse zum Brennschneiden von Nietköpfen, Schrauben und Profilstegen;
Gase mischende Ausführung

SCHNEIDDÜSE NK 8310-A

Bezeichnung	Materialstärke	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
NK-8310-A	bis 40 mm	716.16102	007



HAND-SCHNEIDDÜSEN

FÜR BRENNGAS PROPAN / METHAN / MAPP / ETHYLEN

SCHNEIDDÜSEN PL-RC

Ring-/Schlitzdüsen für Schneideinsätze und Hand-Schneidbrenner



Bezeichnung	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
PL-RC	3 - 10 mm	666.17226	007
	10 - 25 mm	666.17227	007
	25 - 40 mm	666.17228	007
	40 - 60 mm	666.17229	007
	60 - 100 mm	666.17230	007
	100 - 200 mm	666.17231	007
Heizdüsen	200 - 300 mm	666.17232	007
	3 - 100 mm	666.17235	007
	100 - 300 mm	666.17236	007
GRICUT 1283 PY	10 - 60 mm	716.15952 *	007
Schrottschneiddüse	60 - 200 mm	716.15953 *	007
Heizdüse	10 - 200 mm	716.15954	007

für Brenngase Propan, Methan, Mapp, Ethylen

SCHNEIDDÜSEN LP-N

Ring-/Schlitzdüsen für niedrige Brenngasdrücke, für Schneideinsätze und Hand-Schneidbrenner



Bezeichnung	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
LP-N	3 - 10 mm	666.17202	007
	10 - 25 mm	666.17203	007
	25 - 40 mm	666.17204	007
	40 - 60 mm	666.17205	007
	60 - 100 mm	666.17206	007
	100 - 200 mm	666.17207	007
Heizdüsen	200 - 300 mm	666.17208	007
	3 - 100 mm	666.17215	007
	100 - 300 mm	666.17216	007

für Brenngase Propan, Methan, Mapp

HAND-SCHNEIDDÜSEN

FÜR BRENNGAS PROPAN / METHAN / MAPP / ETHYLEN

Hochleistungsdüse für Hand-Schneidbrenner, Ring-/Schlitz-Ausführung

GRICUT 123-PMYE

Bezeichnung	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
GRICUT 123 PMYE	3 - 10 mm	716.15901	007
	7 - 15 mm	716.15902	007
	15 - 25 mm	716.15903	007
	25 - 40 mm	716.15904	007
	40 - 60 mm	716.15905	007
	60 - 100 mm	716.15906	007
	3 - 100 mm	716.15900	007



für Brenngase Propan, Methan, Mapp, Ethylen

Schnellschneiddüsen für Hand-Schneidbrenner, Ring-/Schlitz-Ausführung

GRICUT 1280-PMYE

Bezeichnung	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
GRICUT 1280 PMYE	100 - 200 mm	716.15927	032
	200 - 225 mm	716.15928	032
	250 - 300 mm	716.15929	032
Heizdüse	100 - 300 mm	716.15931	032



für Brenngase Propan, Methan, Mapp, Ethylen

Spezial-Schrottschneiddüsen für Hand-Schneidbrenner, Ring-/Schlitz-Ausführung

GRICUT 1233-PMY

Bezeichnung	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
GRICUT 1233-PMY	10 - 60 mm	716.15968 *	007
	60 - 100 mm	716.15969 *	007
Heizdüse	10 - 200 mm	716.15970 *	007



für Brenngase Propan, Methan, Mapp

HAND-SCHNEIDDÜSEN

FÜR BRENNGAS PROPAN / METHAN / MAPP / ETHYLEN

GRICUT 2280-PMYE

Block-Schneiddüsen für Hand-Schneidbrenner



Bezeichnung	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
GRICUT 2280 PMYE	3 - 7 mm	716.15911	007
	7 - 15 mm	716.15912	007
	15 - 25 mm	716.15913	007
	25 - 40 mm	716.15914	007
	40 - 60 mm	716.15915	007
	60 - 100 mm	716.15916	007
	100 - 200 mm	716.15934	007
	200 - 250 mm	716.15935	007
Heizdüsen	250 - 300 mm	716.15936	007
	3 - 100 mm	716.15909	007
	100 - 300 mm	716.15917	007

für Brenngase Propan, Methan, Mapp

PB-K -PMY

Block-Schneiddüsen für Schneideinsätze



Bezeichnung	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
PB-K-PMY	3 - 10 mm	716.16741	024
	10 - 25 mm	716.16742	024
Heizdüsen	3 - 25 mm	716.16743	024

für Brenngase Propan, Methan, Mapp

PNME, ZWEITEILIG

Gase mischende Schneiddüsen für Schneideinsätze und Hand-Schneidbrenner



Bezeichnung	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
PNME	3 - 6 mm	716.16140	007
	6 - 20 mm	716.16141	007
	20 - 75 mm	716.16142	007
	75 - 125 mm	716.16143	007
	125 - 175 mm	716.16144	007
	175 - 225 mm	716.16145	007
	225 - 300 mm	716.16146	007

für Brenngase Propan, Methan, Mapp, Ethylen

HAND-SCHNEIDDÜSEN

FÜR BRENNGAS PROPAN / METHAN / MAPP / ETHYLEN

Gase mischende Schneiddüsen für Schneideinsätze und Hand-Schneidbrenner

GRICUT 8281-PMYE

Bezeichnung	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
GRICUT 8281-PMYE	3 - 10 mm	716.16038	007
	10 - 25 mm	716.16039	007
	25 - 40 mm	716.16040	007
	40 - 60 mm	716.16041	007
	60 - 100 mm	716.16042	007
	100 - 200 mm	716.16043	007
	200 - 300 mm	716.16044	007
Heizdüsen:			007
für Propan, Methan	3 - 100 mm	716.15988	007
	100 - 300 mm	716.15989	007
für Mapp, Ethylen	3 - 100 mm	716.15978	007
	100 - 300 mm	716.15979	007

für Brenngase Propan, Methan, Mapp, Ethylen



Gase mischende Schneiddüsen, für Hand-Schneidbrenner

GRICUT 8281-PM

Bezeichnung	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
GRICUT 8281-PM	200 - 500 mm	716.16400	006
Heizdüse	200 - 500 mm	546.12340	006

für Brenngase Propan, Methan



Fugenhobeldüsen	Acetylen				Propan / Methan / Mapp / Ethylen		
	FD-A	Block-A	FAG	AGNM	FD-PM	Block-PM	Block-YF
STARCUT							
1622-A / 3622-A	●						
1622-PMYE					●		
2628-A / 7628-A		●					
2622-PMYE						●	●
8622-A/PMYE / 9622-A/PMYE			●	●			
ESSEN							
8625-A/PMYE			●	●			
9625-A/PMYE			●	●			

FUGENHOBELDÜSEN FD

Ring-/Schlitzdüsen für STARCUT 1615-A / 3615-A bzw. STARUT 1615-PMYE



Bezeichnung	Größe	Art.-Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PM	Kat.-Nr.
FD	1	666.17722	666.17727 *	007
	2	666.17723	666.17728 *	007
	3	666.17724	666.17729 *	007
Heizdüsen	0/1	666.17731	666.17731	007
	2/3	666.17732	666.17732	007

Typ FD-A für Brenngas Acetylen
Typ FD-PM für Brenngas Propan, Methan

FUGENHOBELDÜSEN BLOCK

Block-Fugenhobeldüsen für STARCUT 2618-A / 7618-A bzw. STARCUT 2615-PMYE



Bezeichnung	Größe	Art.-Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PM	Kat.-Nr.
Block gerade	1	702.05102	--	007
	2	702.05202	--	007
	3	702.05302	--	007
Block gebogen	1	702.05602	702.06202	007
	2	702.05702	702.06302	007
	3	702.05802	702.06402	007

Block GR 25
Spezialdüse zum
Fugenhobeln in
größeren Bereichen

Typ Block-A für Brenngas Acetylen
Typ Block-PM für Brenngas Propan, Methan

FÜR FUGENHOBELBRENNER STARCUT UND ESSEN

Gase mischende Fughobeldüsen für STARCUT 8615 / 9615-A/PMYE und ESSEN 8625-A/PMYE

FUGENHOBELDÜSEN FAG

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
FAG gerade	1	540.07270 *	007
	2	540.07280 *	007
	3	540.07290 *	007
FAG gebogen	1	540.07070	007
	2	540.07080	007
	3	540.07090	007

Für Brenngas Acetylen



Gase mischende Fughobeldüsen für STARCUT und ESSEN, nichtsaugende Ausführung

**FUGENHOBELDÜSEN
AGNM**

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
AGNM-S gerade	1	716.16230	007
	2	716.16231	007
	3	716.16232	007
AGNM-S gebogen	1	716.16233	007
	2	716.16234	007
	3	716.16235	007

Für Brenngas Acetylen



MASCHINEN-SCHNEIDBRENNER

FÜR AUTOMATISIERTE SCHNEIDPROZESSE IN BRENNSCHNEIDANLAGEN

Dreischlauch-Maschinen-Schneidbrenner für Ring-Schlitzdüsen

MS 832

Bezeichnung	Schaftlänge	Art.-Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMYE	Kat.-Nr.
MS 832 / 110	110 mm	716.11147	716.11148	005
MS 832 / 160	160 mm	716.11149	716.11150	005
MS 832 / 250	250 mm	716.11127	716.11142	005

Einspann-Durchmesser: 32 mm / Schneidbereich: bis 300 mm

für Brennschneidmaschinen der Baureihen
MINISEC, SECATOR, CORTA, STATOSEC, MULTISEC, OMNIMAT,
SICOMAT, CORTINA, SANCUT, COMCUT, EASYTHERM

Typ A für Brenngas Acetylen / Typ PMYE für Brenngase Propan, Methan, Mapp, Ethylen



Dreischlauch-Maschinen-Schneidbrenner mit Zahnstange, für Ring-Schlitzdüsen

MSZ 832

Bezeichnung	Schaftlänge	Art.-Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMYE	Kat.-Nr.
MSZ 832 / 320	320 mm	716.11170	716.11171	005
MSZ 832/110	110 mm	716.51787	716.51788	005

Einspann-Durchmesser: 32 mm / Schneidbereich: bis 300 mm

für Brennschneidmaschinen der Baureihe CORTA SM
für portable Brennschneidmaschine PORTACUT, TUBOCUT

Typ A für Brenngas Acetylen / Typ PMYE für Brenngase Propan, Methan, Mapp, Ethylen



Dreischlauch-Maschinen-Schneidbrenner für Ring-Schlitzdüsen

MS 932

Bezeichnung	Schaftlänge	Art.-Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMYE	Kat.-Nr.
MS 932 / 110	110 mm	716.11412	716.11413	005
MS 932 / 160	160 mm	716.11414	716.11415	005
MS 932 / 250	250 mm	716.11315	716.11317	005

Einspann-Durchmesser: 32 mm / Schneidbereich: bis 300 mm

für Brennschneidmaschinen der Baureihen
MINISEC, SECATOR, CORTA, STATOSEC, MULTISEC, OMNIMAT,
SICOMAT, CORTINA, SANCUT, COMCUT, EASYTHERM

Typ A für Brenngas Acetylen / Typ PMYE für Brenngase Propan, Methan, Mapp, Ethylen



Dreischlauch-Maschinen-Schneidbrenner für Ring-Schlitzdüsen

MSZ 932

Bezeichnung	Schaftlänge	Art.-Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMYE	Kat.-Nr.
MSZ 932 / 320	320 mm	716.11410	716.11411	005

Einspann-Durchmesser: 32 mm / Schneidbereich: bis 300 mm

für Brennschneidmaschinen der Baureihen
MINISEC, SECATOR, CORTA, STATOSEC, MULTISEC, OMNIMAT,
SICOMAT, CORTINA, SANCUT, COMCUT, EASYTHERM

Typ A für Brenngas Acetylen / Typ PMYE für Brenngase Propan, Methan, Mapp, Ethylen



MASCHINEN-SCHNEIDBRENNER

FÜR AUTOMATISIERTE SCHNEIDPROZESSE IN BRENNSCHNEIDANLAGEN

MS 3450 / 250



Vierschlauch-Maschinen-Schneidbrenner mit elektrischer Innenzündung, für Ring-Schlitzdüsen

Bezeichnung	Schaftlänge	Art.-Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMYE	Kat.-Nr.
MS 3450 / 250	250	716.51310 *	716.51320 *	005

Einspann-Durchmesser: 45 mm / Schneidbereich: bis 300 mm

**für Brennschneidmaschinen der Baureihen
CORTA, STATOSEC, OMNIMAT**

Einsatz nicht in Verbindung mit Dreibrenner-Aggregat möglich !

Typ A für Brenngas Acetylen / Typ PMYE für Brenngas Propan, Methan, Mapp, Ethylen

MS 3452 / 250



Vierschlauch-Maschinen-Schneidbrenner mit elektrischer Innenzündung, für Ring-Schlitzdüsen

Bezeichnung	Schaftlänge	Art.-Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMYE	Kat.-Nr.
MS 3452 / 250	250 mm	716.11010 *	716.11011 *	005

Einspann-Durchmesser: 45 mm / Schneidbereich: bis 300 mm

**für Brennschneidmaschinen der Baureihen
CORTA, STATOSEC, OMNIMAT, CORTINA, COMCUT, EASYTHERM**

Einsatz nicht in Verbindung mit Dreibrenner-Aggregat möglich !

Überströmeinheit für A/PMYE

für MS 3452 / 60 Hz	716.11440	005
---------------------	-----------	-----



Typ A für Brenngas Acetylen / Typ PMYE für Brenngas Propan, Methan, Mapp, Ethylen

MSID 100 K



Dreischlauch-Maschinen-Schneidbrenner für Gase mischende Düsen, mit Dichtkonus 30°

Bezeichnung	Schaftlänge	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
MSID 100 K-A/PMYE	100 mm	716.51356	005

Einspann-Durchmesser: 14 mm / Schneidbereich: bis 300 mm

**für Brennschneidmaschinen der Baureihe
OMNIMAT (mit automatischer Fasen-Winkelverstellung bzw. Dreibrenner-Aggregat DAFL)**

für Brenngas Acetylen oder Propan, Methan, Mapp, Ethylen

MASCHINEN-SCHNEIDBRENNER

FÜR AUTOMATISIERTE SCHNEIDPROZESSE IN BRENNSCHNEIDANLAGEN

Dreischlauch-Maschinen-Schneidbrenner für Gase mischende Düsen, mit Dichtkonus 30°

MSID 110 - 450

Bezeichnung	Schaftlänge	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
MSID 110-A/PMYE	110 mm	554.90230 *	005
MSID 160-A/PMYE	160 mm	554.90210 *	005
MSID 180-A/PMYE	180 mm	554.90200 *	005
MSID 250-A/PMYE	250 mm	716.51241 *	005
MSID 450-A/PMYE	450 mm	716.51082 *	005

Einspann-Durchmesser: 32 mm / Schneidbereich: bis 300 mm (MSID 450: bis 500 mm)

**für Brennschneidmaschinen der Baureihen
MULTISEC, OMNIMAT, SICOMAT**

für Brenngase Acetylen oder Propan, Methan, Mapp, Ethylen



Dreischlauch-Maschinen-Schneidbrenner mit Zahnstange für Gase mischende Düsen, mit Dichtkonus 30°

MSIDZ 160

Bezeichnung	Schaftlänge	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
MSIDZ 160-A/PMYE	160 mm	554.90220 *	005
MSIDZ 110-A/PMY *	110 mm	716.51789	005

* für portable Brennschneidmaschine PORTACUT, TUBOCUT

Einspann-Durchmesser: 32 mm / Schneidbereich: bis 300 mm

**für Brennschneidmaschinen der Baureihen
MULTISEC, OMNIMAT, SICOMAT**

für Brenngase Acetylen oder Propan, Methan, Mapp, Ethylen



Dreischlauch-Maschinen-Starkschneidbrenner für außenmischende Düsen, mit Dichtkonus 30°

MSAP 6320

Bezeichnung	Schaftlänge	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
MSAP 6320	250 mm	716.11104	005

Einspann-Durchmesser: 32 mm / Schneidbereich: bis 300 mm

**für Brennschneidmaschinen der Baureihen
SECATOR, CORTA, CORTINA, STATOSET, MULTISEC,
OMNIMAT, SICOMAT, SCANCUT, COMCUT, EASYTHERM**

für Brenngase Propan, Methan, Mapp, Ethylen



MASCHINEN-SCHNEIDBRENNER

FÜR AUTOMATISIERTE SCHNEIDPROZESSE IN BRENNSCHNEIDANLAGEN

MSD 250



Dreischlauch-Maschinen-Schneidbrenner für Gase mischende Düsen

Bezeichnung	Schaftlänge	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
MSD 250-A/PMYE *	250 mm	716.01365 *	005

Einspann-Durchmesser: 32 mm
Schneidbereich: 100 bis 500 mm bei Einsatz von Acetylen
Schneidbereich: 100 bis 600 mm bei Einsatz von Propan / Methan / Mapp

für Brennschneidmaschinen der Baureihen
SECATOR, CORTA, CORTINA, STATOSEC, MULTISEC, OMNIMAT, SICOMAT, SCANCUT, COMCUT, EASYTHERM

für Brenngase Acetylen oder Propan, Methan, Mapp

STREIFENBRENNER

Zubehör für Maschinen-Schneidbrenner der Baureihe MS 832 / 932



Bezeichnung	Arbeitsbereich	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Streifenbrenner MS 832	30 - 400 mm	3 - 60 mm	716.51155	005



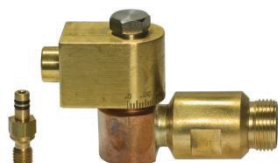
Streifenbrenner MS 932	30 - 400 mm	3 - 60 mm	716.11322	005
------------------------	-------------	-----------	-----------	-----

Zusatzeinrichtung zur Erhöhung der Schneidleistung und zur Verminderung des Verzuges beim Schneiden von Blechstreifen

für Brenngase Acetylen oder Propan, Methan, Mapp, Ethylen

SCHWENKBARER BRENNKOPF

Zubehör für Maschinen-Schneidbrenner der Baureihe MS 832 / 932



Bezeichnung	Arbeitsbereich	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
schwenkbarer Brennkopf MS 832	± 90°	3 - 300 mm	716.51295	005

schwenkbarer Brennkopf MS 832 mit Vorwärmung	± 90°	3 - 300 mm	716.52032	005
--	-------	------------	-----------	-----



schwenkbarer Brennkopf MS 932	± 90°	3 - 300 mm	716.11425	005
-------------------------------	-------	------------	-----------	-----

Zusatzeinrichtung zur Durchführung von Schrägschnitten in Längs-Querrichtung

MASCHINEN-SCHNEIDBRENNER

FÜR AUTOMATISIERTE SCHNEIDPROZESSE IN BRENNSCHNEIDANLAGEN

Rundkopf-Zweischlauch-Maschinen-Schneidbrenner

QUICKY

Bezeichnung	für Düsen-Typ	Art.-Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMYE	Kat.-Nr.
-------------	---------------	-------------------	----------------------	----------

QUICKY A / QUICKY PMYE	Ring- / Schlitzdüsen	540.93330	545.93330	005
---------------------------	-------------------------	-----------	-----------	-----

QUICKY- A/PMYE	Gase mischende Düsen	716.11040	716.11040	005
-------------------	-------------------------	-----------	-----------	-----

Schneidbereich: bis 100 mm / mit Einstellventilen, Sicherheitseinrichtungen und Verbindungsschläuchen

Für portable Brennschneidmaschine QUICKY

Typ A für Brenngas Acetylen / Typ PMYE für Brenngase Propan, Methan, Mapp, Ethylen



Zubehör für Maschinen-Schneidbrenner der Baureihe MS

LUFTBRAUSE

Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
-------------	----------	----------

Luftbrause	716.51251 *	005
------------	-------------	-----

Druckluft-Absperrventil G 1/4"	718.00668 *	005
--------------------------------	-------------	-----

Zusatzeinrichtung zum Schneiden von Dünnblechen



MASCHINEN-SCHNEIDDÜSEN

ÜBERSICHT EINSATZBEREICHE

Brenner-Baureihe	QUICKY	MS / MSZ 832	MS / MSZ 932	MS 3450 / MS 3452	MSID / MSIDZ	MSAP	MSD 250
Maschinen-Schneiddüsen für Acetylen							
A-RS	•	•		•			
VADURA 1210-A / +PLUS+ 1210-A	•	•		•			
VADURA 1215-A / +PLUS+ 1215-A	•	•		•			
VADURA 9215-A			•				
A-CID	•				•		
GRICUT 5310-A							•
Maschinen-Schneiddüsen für Propan, Methan, Mapp, Ethylen							
PL-RC	•	•		•			
GRICUT 1230 PMYE / +PLUS+ 1230 PMYE	•	•		•			
GRICUT 1270-PY / +PLUS+ / 1270-PY	•	•		•			
GRICUT 1280-PMYE / +PLUS+ 1280-PMYE		•		•			
GRICUT 5281-PMY							•
GRICUT 8281-PMYE	•				•		
GRICUT 8281-PM					•		
GRICUT 8280-PMYE					•		
GRICUT 8480-PMYE						•	
GRICUT 9230-PMYE			•				

Stand: 06/2014

MASCHINEN-SCHNEIDDÜSEN

FÜR BRENNGAS ACETYLEN

SCHNEIDDÜSEN A-RS

Ring-/Schlitz-Standardschneiddüsen für Maschinen-Schneidbrenner QUICKY und MS / MSZ



Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O ₂ -Druck	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
A-RS	2 - 8 mm	2,0 - 2,5 bar	666.17101	007
	3 - 10 mm	2,0 - 2,5 bar	666.17102	007
	10 - 25 mm	2,0 - 2,5 bar	666.17103	007
	25 - 40 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17104	007
	40 - 60 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17105	007
	60 - 100 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17106	007
	100 - 200 mm	5,0 - 6,0 bar	666.17107	007
	200 - 300 mm	5,0 - 6,0 bar	666.17108	007
Heizdüsen	2 - 100 mm		666.17115	007
	100 - 300 mm		666.17116	007

VADURA 1215-A

Ring-/Schlitz-Schnellschneiddüsen für Maschinen-Schneidbrenner QUICKY und MS / MSZ



Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O ₂ -Druck	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
VADURA 1215-A	3 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.15941	032
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.15942	032
	10 - 25 mm	6,5 - 7,5 bar	716.15943	032
	25 - 40 mm	6,5 - 8,0 bar	716.15944	032
	40 - 60 mm	6,5 - 8,5 bar	716.15945	032
	60 - 100 mm	6,5 - 8,0 bar	716.15946	032
	100 - 150 mm	6,5 - 7,0 bar	716.15947	032
	150 - 230 mm	6,0 - 7,5 bar	716.15948	032
	230 - 300 mm	7,0 - 8,5 bar	716.15949	032
Heizdüsen	3 - 150 mm		716.15950	032
	150 - 300 mm		716.15951	032

MASCHINEN-SCHNEIDDÜSEN

FÜR BRENNGAS ACETYLEN

Ring-/Schlitz-Schnellschneiddüsen für Maschinen-Schneidbrenner QUICKY und MS / MSZ

VADURA +PLUS+ 1215-A

Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O ₂ -Druck	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
VADURA +PLUS+ 1215-A	3 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.16161 *	032
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.16162 *	032
	10 - 25 mm	6,5 - 7,5 bar	716.16163 *	032
	25 - 40 mm	6,5 - 8,0 bar	716.16164 *	032
	40 - 60 mm	6,5 - 8,5 bar	716.16165 *	032
	60 - 100 mm	6,5 - 8,0 bar	716.16166 *	032
	100 - 150 mm	6,5 - 7,0 bar	716.16167 *	032
	150 - 230 mm	6,0 - 7,5 bar	716.16179 *	032
Heizdüsen	230 - 300 mm	7,0 - 8,5 bar	716.16180 *	032
	3 - 150 mm		716.16170 *	032
	150 - 300 mm		716.16182 *	032



Ring-/Schlitz-Hochleistungsschneiddüsen für Maschinen-Schneidbrenner QUICKY und MS / MSZ

VADURA 1210-A

Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O ₂ -Druck	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
VADURA 1210-A	2 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.15760	032
	3 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.15761	032
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.15762	032
	10 - 25 mm	9,0 - 12,0 bar	716.15763	032
	25 - 50 mm	7,5 - 11,0 bar	716.15764	032
	50 - 80 mm	9,0 - 12,0 bar	716.15765	032
	80 - 100 mm	9,5 - 11,0 bar	716.15766	032
	100 - 150 mm	6,5 - 7,0 bar	716.15769	032
Heizdüsen	150 - 230 mm	6,5 - 7,5 bar	716.15948	032
	230 - 300 mm	7,0 - 8,5 bar	716.15949	032
	3 - 150 mm		716.15770	032
	150 - 300 mm		716.15951	032



MASCHINEN-SCHNEIDDÜSEN

FÜR BRENNGAS ACETYLEN

VADURA +PLUS+ 1210-A

Ring-/Schlitz-Hochleistungsschneiddüsen für Maschinen-Schneidbrenner QUICKY und MS / MSZ



Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O ₂ -Druck	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
VADURA +PLUS+ 1210-A	2 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.16171 *	032
	3 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.16172 *	032
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.16173 *	032
	10 - 25 mm	9,0 - 12,0 bar	716.16174 *	032
	25 - 50 mm	7,5 - 11,0 bar	716.16175 *	032
	50 - 80 mm	9,0 - 12,0 bar	716.16176 *	032
	80 - 100 mm	9,5 - 11,0 bar	716.16177 *	032
	100 - 150 mm	6,5 - 7,0 bar	716.16178 *	032
	150 - 230 mm	6,5 - 7,5 bar	716.16179 *	032
	230 - 300 mm	7,0 - 8,5 bar	716.16180 *	032
Heizdüsen	3 - 150 mm		716.16181 *	032
	150 - 300 mm		716.16182 *	032

VADURA 9215-A

Ring-/Schlitzdüsen für Maschinenschneidbrenner MS 932



Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O ₂ -Druck	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
VADURA 9215-A	3 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.16561	032
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.16562	032
	10 - 25 mm	6,5 - 7,5 bar	716.16563	032
	25 - 40 mm	6,5 - 8,0 bar	716.16564	032
	40 - 60 mm	6,5 - 8,5 bar	716.16565	032
	60 - 100 mm	6,5 - 8,0 bar	716.16566	032
	100 - 150 mm	6,5 - 7,0 bar	716.16567	032
	150 - 230 mm	6,5 - 7,5 bar	716.16568	032
	230 - 300 mm	6,5 - 7,5 bar	716.16569	032
Heizdüsen	3 - 100 mm		716.16550	032
	100 - 300 mm		716.16560	032

MASCHINEN-SCHNEIDDÜSEN

FÜR BRENNGAS ACETYLEN

Gase mischende Schnellschneiddüsen für Maschinen-Schneidbrenner QUICKY und MSID / MSIDZ

SCHNEIDDÜSEN A-CID

Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O ₂ -Druck	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
A-CID	3 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.16020	007
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.16021	007
	10 - 25 mm	6,0 - 7,0 bar	716.16022	007
	25 - 40 mm	6,0 - 7,0 bar	716.16023	007
	40 - 60 mm	5,5 - 7,0 bar	716.16024	007
	60 - 80 mm	2,0 - 2,5 bar	716.16025	007
	80 - 100 mm	5,0 - 6,0 bar	716.16026	007
	100 - 200 mm	3,0 - 6,0 bar	716.16027	007
	200 - 300 mm	4,0 - 6,0 bar	716.16028	007



Gase mischende Starkschneiddüsen für Maschinen-Schneidbrenner

GRICUT 5310-A

Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O ₂ -Druck	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
GRICUT 5310-A	100 - 300 mm	3,5 - 7,0 bar	716.50103 *	006
	300 - 500 mm	3,5 - 10,0 bar	716.50104 *	006



MASCHINEN-SCHNEIDDÜSEN

FÜR BRENNGASE PROPAN / METHAN / MAPP / ETHYLEN

SCHNEIDDÜSEN PL-RC

Ring-/Schlitz-Standardschneiddüsen für Maschinen-Schneidbrenner QUICKY und MS / MSZ



Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O ₂ -Druck	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
PL-RC	2 - 8 mm	2,0 - 2,5 bar	666.17225	007
	3 - 10 mm	2,0 - 3,0 bar	666.17226	007
	10 - 25 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17227	007
	25 - 40 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17228	007
	40 - 60 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17229	007
	60 - 100 mm	5,0 - 6,0 bar	666.17230	007
	100 - 200 mm	5,5 - 6,5 bar	666.17231	007
	200 - 300 mm	6,5 - 8,5 bar	666.17232	007
Heizdüsen Propan/Erdgas	2 - 100 mm		666.17235	007
	100 - 300 mm		666.17236	007
Heizdüsen Mapp/Ethylen	2 - 100 mm		716.15919	007
	100 - 300 mm		716.15920	007

GRICUT 1230-PMYE

Ring-/Schlitz-Schnellschneiddüsen für Maschinen-Schneidbrenner QUICKY und MS / MSZ



Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O ₂ -Druck	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
GRICUT 123-PMYE	3 - 10 mm	1,0 - 5,0 bar	716.15901	032
	7 - 15 mm	5,0 - 7,0 bar	716.15902	032
	15 - 25 mm	6,0 - 7,0 bar	716.15903	032
	25 - 40 mm	6,0 - 7,5 bar	716.15904	032
	40 - 60 mm	5,5 - 7,5 bar	716.15905	032
	60 - 100 mm	6,0 - 8,5 bar	716.15906	032
Heizdüse	3 - 100 mm		716.15900	032

für Brenngase Propan / Methan / Mapp / Ethylen

GRICUT +PLUS+1230-PMYE

Ring-/Schlitz-Schnellschneiddüsen für Maschinen-Schneidbrenner QUICKY und MS / MSZ



Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O ₂ -Druck	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
GRICUT +PLUS+ 123-PMYE	3 - 10 mm	1,0 - 5,0 bar	716.16147 *	032
	7 - 15 mm	5,0 - 7,0 bar	716.16148 *	032
	15 - 25 mm	6,0 - 7,0 bar	716.16149 *	032
	25 - 40 mm	6,0 - 7,5 bar	716.16150 *	032
	40 - 60 mm	5,5 - 7,5 bar	716.16151 *	032
	60 - 100 mm	6,0 - 8,5 bar	716.16152 *	032
Heizdüse	3 - 100 mm		716.16156 *	032

für Brenngase Propan, Methan, Mapp, Ethylen

MASCHINEN-SCHNEIDDÜSEN

FÜR BRENNGASE PROPAN / METHAN / MAPP / ETHYLEN

Ring-/Schlitz-Hochleistungsschneiddüsen für Maschinen-Schneidbrenner QUICKY und MS / MSZ

GRICUT 1270-PY

Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O ₂ -Druck	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
GRICUT 1270-PY	2 - 5 mm	2,0 - 5,0 bar	716.15910	032
	3 - 5 mm	3,0 - 5,0 bar	716.15921	032
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.15922	032
	10 - 25 mm	9,0 - 12,0 bar	716.15923	032
	25 - 50 mm	7,5 - 11,0 bar	716.15924	032
	50 - 80 mm	9,0 - 12,0 bar	716.15925	032
	80 - 100 mm	9,5 - 11,0 bar	716.15926	032
Heizdüse Propan	2 - 100 mm		716.15930	032
Heizdüse Mapp	2 - 100 mm		716.15932	032

für Brenngase Propan, Mapp



Ring-/Schlitz-Hochleistungsschneiddüsen für Maschinen-Schneidbrenner QUICKY und MS / MSZ

GRICUT +PLUS+ 1270-PY

Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O ₂ -Druck	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
GRICUT +PLUS+ 1270-PY	3 - 5 mm	2,0 - 5,0 bar	716.16184 *	032
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.16185 *	032
	10 - 25 mm	9,0 - 12,0 bar	716.16186 *	032
	25 - 50 mm	7,5 - 11,0 bar	716.16187 *	032
	50 - 80 mm	9,0 - 12,0 bar	716.16188 *	032
	80 - 100 mm	9,5 - 11,0 bar	716.16189 *	032
Heizdüse Propan	2 - 100 mm		716.16190 *	032
Heizdüse Mapp	2 - 100 mm		716.16191 *	032

für Brenngase Propan, Mapp



Ring-/Schlitz-Schnellschneiddüsen für Maschinen-Schneidbrenner MS / MSZ

GRICUT 1280-PMYE

Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O ₂ -Druck	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
GRICUT 1280-PMYE	100 - 200 mm	7,5 - 9,5 bar	716.15927	032
	200 - 250 mm	6,5 - 8,5 bar	716.15928	032
	250 - 300 mm	6,5 - 8,5 bar	716.15929	032
Heizdüse	100 - 300 mm		716.15931	032
Sonderdüse zum Schneiden von Verbundsteinformen	60 - 100 mm	6,0 - 8,5 bar	716.15938	032
	100 - 150 mm	4,0 - 5,5 bar	716.15933	032

für Brenngase Propan, Methan, Mapp, Ethylen



MASCHINEN-SCHNEIDDÜSEN

FÜR BRENNGASE PROPAN / METHAN / MAPP / ETHYLEN

GRICUT +PLUS+ 1280-PMYE

Ring-/Schlitz-Schnellschneiddüsen für Maschinen-Schneidbrenner MS / MSZ



Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O ₂ -Druck	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
GRICUT +PLUS+ 1280-PMYE	100 - 200 mm	7,5 - 9,5 bar	716.16192 *	032
	200 - 250 mm	6,5 - 8,5 mm	716.16193 *	032
	250 - 300 mm	6,5 - 8,5 mm	716.16194 *	032
Heizdüse	100 - 300 mm		716.16195 *	032

für Brenngase Propan, Methan, Mapp, Ethylen

GRICUT 9230-PMYE

Ring-/Schlitzdüsen für Maschinenschneidbrenner MS 932



Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O ₂ -Druck	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
GRICUT 9230-PMYE	3 - 10 mm	1,0 - 5,0 bar	716.16551	032
	7 - 15 mm	5,0 - 7,0 bar	716.16552	032
	15 - 25 mm	6,0 - 7,0 bar	716.16553	032
	25 - 40 mm	6,0 - 7,5 bar	716.16554	032
	40 - 60 mm	5,5 - 7,5 bar	716.16555	032
	60 - 100 mm	6,0 - 8,5 bar	716.16556	032
	100 - 200 mm	7,5 - 9,5 bar	716.16557	032
	200 - 250 mm	6,5 - 8,5 bar	716.16558	032
	250 - 300 mm	6,5 - 8,5 bar	716.16559	032
Heizdüsen	3 - 100 mm		716.16550	032
	100 - 300 mm		716.16560	032

MASCHINEN-SCHNEIDDÜSEN

FÜR BRENNGASE PROPAN / METHAN / MAPP / ETHYLEN

Gase mischende Standardschneiddüsen mit 30°-Konus, für QUICKY und MSID / MSIDZ

GRICUT 8281-PMYE

Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O ₂ -Druck	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
GRICUT 8281-PMYE	3 - 10 mm	2,0 - 3,0 bar	716.16038	032
	10 - 25 mm	3,0 - 4,5 bar	716.16039	032
	25 - 40 mm	4,0 - 5,0 bar	716.16040	032
	40 - 60 mm	4,5 - 5,5 bar	716.16041	032
	60 - 100 mm	5,0 - 6,0 bar	716.16042	032
	100 - 200 mm	5,5 - 6,5 bar	716.16043	032
	200 - 300 mm	6,5 - 8,5 bar	716.16044	032
Heizdüsen Propan / Methan	3 - 100 mm		716.15988	032
	100 - 300 mm		716.15989	032
Heizdüsen Mapp / Ethylen	3 - 100 mm		716.15978	032
	100 - 300 mm		716.15979	032

für Brenngase Propan, Methan, Mapp, Ethylen



Gase mischende Schneiddüse mit Mischer, für Maschinen-Schneidbrenner MSID / MSIDZ

GRICUT 8281-PM

Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O ₂ -Druck	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
GRICUT 8281-PM	200 - 500 mm	6,0 - 12,0 bar	716.16400	006
Heizdüse	200 - 500 mm		546.12340	006

für Brenngase Propan, Methan



MASCHINEN-SCHNEIDDÜSEN

FÜR BRENNGASE PROPAN / METHAN / MAPP / ETHYLEN

GRICUT 8280-PMYE

Gase mischende Schnellschneiddüsen mit 30° -Konus, für Maschinen-Schneidbrenner MSID / MSIDZ



Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O ₂ -Druck	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
GRICUT 8280-PMYE	3 - 7 mm	1,0 - 5,0 bar	716.16071	032
	7 - 15 mm	5,0 - 7,0 bar	716.16072	032
	15 - 25 mm	5,5 - 7,0 bar	716.16073	032
	25 - 40 mm	5,0 - 7,0 bar	716.16074	032
	40 - 60 mm	6,0 - 7,5 bar	716.16075	032
	60 - 100 mm	6,0 - 8,5 bar	716.16076	032
	100 - 200 mm	7,5 - 9,5 bar	716.16077	032
	200 - 250 mm	6,5 - 8,5 bar	716.16078	032
	250 - 300 mm	6,5 - 8,5 bar	716.16079	032
	3 - 100 mm		716.16080	032
Heizdüsen	100 - 300 mm		716.16100	032

für Brenngase Propan, Methan, Mapp, Ethylen

GRICUT 8480-PMYE

Außenmischende Starkschneiddüsen für Maschinen-Starkschneidbrenner MSAP



Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O ₂ -Druck	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
GRICUT 8480-PMYE	100 - 300 mm	8,0 - 9,0 bar	716.16415	032
	300 - 450 mm	8,0 - 9,0 bar	716.16416	032
	450 - 600 mm	8,0 - 9,0 bar	716.16417	032

für Brenngase Propan, Methan, Mapp, Ethylen

GRICUT 5281-PMY

Gase mischende Starkschneiddüsen für Maschinen-Starkschneidbrenner MSD



Bezeichnung	Schneidbereich	Schneid-O ₂ -Druck	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
GRICUT 5281-PMY	100 - 300 mm	3,0 - 7,0 bar	716.50100	006
	300 - 450 mm	7,0 - 9,0 bar	716.50101	006
	450 - 600 mm	8,0 - 12,0 bar	716.50209	006
Heizdüsen	100 - 450 mm		716.50236	006
	450 - 600 mm		716.50211	006

für Brenngase Propan, Methan, Mapp

VERTRAUEN SIE GEPRÜFTER SICHERHEIT!

Sicherheitseinrichtungen für technische Gase schützen zuverlässig gegen Gasrücktritt und Flammenrückschläge an Druckminderer, Entnahmestellen von Verteilungsleitungen und Einzelflaschenanlagen, Schlauchleitungen, Arbeitsgeräten und Brennschneidmaschinen sowie Gasversorgungsanlagen. Sie verhindern den Eintritt von Luft bzw. Sauerstoff in Verteilungsleitungen oder Einzelflaschen und vermeiden Flammendurchschlag und weitere Gaszufuhr bei Nachbrand. Eingebaute Filter bieten Schutz vor Verunreinigungen und garantieren hohe Standzeiten und lange Lebensdauer.

Unsere Produkte entsprechen den Bedingungen der internationalen Normen EN 730, EN 561, ISO 5175 und ISO 7289. Sie besitzen das Zertifizierungszeichen „BAM geprüft und überwacht“ und verfügen über die weltweit erforderlichen Zulassungen. Alle Sicherungen und Kupplungen sind bauartgeprüft und unterliegen einer 100% Funktionsprüfung.

Mit dem Einsatz von Sicherungen erfüllen Sie die gesetzlichen Auflagen zum Einsatz geeigneter Arbeitsmittel beim Umgang mit Gasen sowie die Unfallverhütungsvorschriften BGV D1.

SICHERHEITSEINRICHTUNGEN VON MESSER CUTTING SYSTEMS

- **Druckgesteuerte Nachströmsperre**

Die druckgesteuerte Nachströmsperre unterbricht eine weitere Gaszufuhr bei auftretenden Druckstößen. Die Gaszufuhr kann manuell wieder freigegeben werden.

- **Gasrücktrittventil**

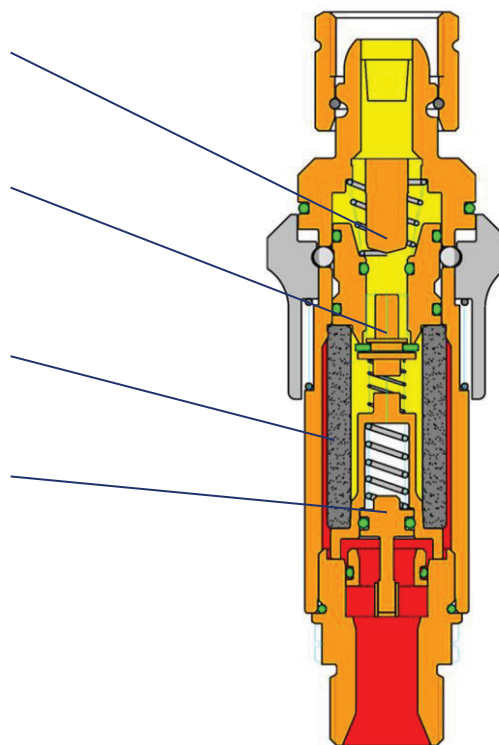
Das Gasrücktrittventil lässt Gas nur in eine Richtung strömen und verhindert zuverlässig einen schleichenden oder schlagartigen Rücktritt von Luft oder Sauerstoff in die Verteilungsleitung oder in die Einzelflasche.

- **Flammensperre**

Die Flammensperre stoppt einen von der Gasausgangsseite kommenden Flammenrückschlag und reduziert die Flammentemperatur bis unter die Zündgrenze, so dass das Gas im Zuströmbereich nicht gezündet werden kann.

- **Thermische Nachströmsperre**

Die temperaturgesteuerte Nachströmsperre besteht aus einem federbelasteten Ventil, das mittels Schmelzlot in Offenstellung gehalten wird. Bei unzulässiger Erwärmung der Sicherheitseinrichtung durch Flammenrückschläge oder Nachbrand schließt das Ventil automatisch durch Abschmelzen des Lotes und verhindert dadurch ein Nachströmen von Gas.



Umrechnungstabelle

Gasart	Umrechnungsfaktor (U)
Luft	1
Sauerstoff	0,95
Wasserstoff	2,50
Methan	1,40
Propan	> 1 bis 0,9 *
Acetylen	1,20
Ethylen	1,012
MAPP	0,80

Volumen Sauerstoff =
Volumen Luft x Umrechnungsfaktor Sauerstoff

Luftvolumen (z.B. bei 2,5 bar Vordruck am Sicherungseingang) = 16 m³/h
Umrechnungsfaktor (U) = 0,95

Volumen Sauerstoff: 16,0 x 0,95 = 15,2 m³/h

* 1,0 bei Vordruck $P_v = 0,7$ bar

SICHERHEITSEINRICHTUNGEN

zur Absicherung von Arbeitsgeräten

DGN

Gasart	Anschluss	Betriebsdruck (max.)	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Sauerstoff	G 1/4" RH	25 bar	0.463.283	041
Sauerstoff	G 3/8" RH	25 bar	0.463.345	041
Brenngas	G 3/8" LH	5,0 bar	0.463.282	041

Sicherheitselemente: FA, NV, TV

Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5 bar, Wasserstoff 3,5 bar



zur Absicherung von Arbeitsgeräten

DG 91 N

Gasart	Anschluss	Betriebsdruck (max.)	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Sauerstoff	G 1/4" RH	15 bar	0.463.291	041
Sauerstoff	G 3/8" RH	15 bar	0.463.330	041
Sauerstoff	G 1/2" RH	15 bar	0.463.331	041
Brenngas	G 3/8" LH	5,0 bar	0.463.290	041
Brenngas	G 1/2" LH	5,0 bar	0.463.329	041

Sicherheitselemente: FA, NV, TV

Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5 bar, Wasserstoff 4,0 bar



zur Absicherung von Arbeitsgeräten

DS 1000

Gasart	Anschluss	Betriebsdruck (max.)	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Sauerstoff	G 1/4" RH	15 bar	0.463.790	041
Sauerstoff	G 3/8" RH	15 bar	0.463.791	041
Brenngas	G 3/8" LH	5,0 bar	0.463.792	041

Sicherheitselemente: FA, NV, TV, PV
mit Nachströmsperre, durchgesteuert

Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5 bar, Wasserstoff 3,5 bar



zur Absicherung von Arbeitsgeräten

DS 2000

Gasart	Anschluss	Betriebsdruck (max.)	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Sauerstoff	G 1/4" RH	15 bar	0.463.652	041
Sauerstoff	G 3/8" RH	15 bar	0.463.584	041
Brenngas	G 3/8" LH	5,0 bar	0.463.650	041

Sicherheitselemente: FA, NV, TV, PV
mit Nachströmsperre, durchgesteuert

Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5 bar, Wasserstoff 4,0 bar



FA = Flammensperre, NV = Gasrücktrittsventil, SV = Gassperre
TV = Nachströmsperre, temperaturgesteuert, PV = Nachströmsperre, druckgesteuert

Stand: 06/2014

SICHERHEITSEINRICHTUNGEN

DEMAX 5

zur Absicherung von Flaschendruckreglern und Entnahmestellen



Gasart	Anschluss	Betriebsdruck (max.)	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Sauerstoff	G 1" RH	15 bar	0.463.810	041
Brenngas	G 1" RH	5,0 bar	0.463.809	041

Sicherheitselemente: FA, NV, TV
für hohe Druckflussmengen

Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5 bar, Wasserstoff 4,0 bar

benötigte Anschlussnippel siehe nächste Seite

SIMAX 3

zur Absicherung von Flaschendruckreglern und Entnahmestellen



Gasart	Anschluss	Betriebsdruck (max.)	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Sauerstoff	G 1" RH	15 bar	0.463.814	041
Brenngas	G 1" RH	5,0 bar	0.463.813	041

Sicherheitselemente: FA, NV, TV

Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5 bar, Wasserstoff 4,0 bar

benötigte Anschlussnippel siehe nächste Seite

SIMAX 5

zur Absicherung von Flaschendruckreglern und Entnahmestellen



Gasart	Anschluss	Betriebsdruck (max.)	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Sauerstoff	G 1" RH	15 bar	0.463.816	041
Brenngas	G 1" RH	5,0 bar	0.463.815	041

Sicherheitselemente: FA, NV, TV

Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5 bar, Wasserstoff 4,0 bar

benötigte Anschlussnippel siehe nächste Seite

SIMAX 8

zur Absicherung von Flaschendruckreglern und Entnahmestellen



Gasart	Anschluss	Betriebsdruck (max.)	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Sauerstoff	G 1" RH	15 bar	0.463.818	041
Brenngas	G 1" RH	5,0 bar	0.463.817	041

Sicherheitselemente: FA, NV, TV

Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5 bar, Wasserstoff 4,0 bar

benötigte Anschlussnippel siehe nächste Seite

FA = Flammensperre, NV = Gasrücktrittsventil, SV = Gassperre
TV = Nachströmsperre, temperaturgesteuert, PV = Nachströmsperre, druckgesteuert

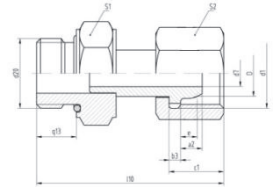
SICHERHEITSEINRICHTUNGEN

Eingangsanschluss Nippel nicht brennbare Gase

DEMAX / SIMAX

Anschluss an DEMAX / SIMAX	Leitungsanschluss	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
G 1"	G 3/8" RH	0.463.410	041
G 1	G 1/2" RH	0.463.408	041
G 1	G 3/4" RH	0.463.380	041
G 1	G 1" RH	0.463.339	041

Inklusive O-Ring zur Abdichtung zwischen Anschlussnippel und Sicherheitseinrichtung

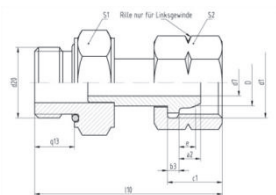


Eingangsanschluss Nippel brennbare Gase

DEMAX / SIMAX

Anschluss an DEMAX / SIMAX	Leitungsanschluss	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
G 1"	G 3/8" LH	0.463.411	041
G 1	G 1/2" LH	0.463.409	041
G 1	G 3/4" LH	0.463.338	041
G 1	G 1" LH	0.463.340	041

Inklusive O-Ring zur Abdichtung zwischen Anschlussnippel und Sicherheitseinrichtung

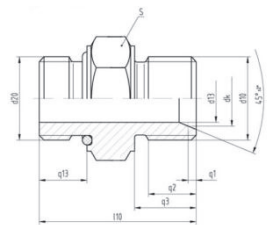


Ausgangsanschluss Nippel nicht brennbare Gase

DEMAX / SIMAX

Anschluss an DEMAX / SIMAX	Leitungsanschluss	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
G 1"	G 3/8" RH	0.463.414	041
G 1	G 1/2" RH	0.463.412	041
G 1	G 3/4" RH	0.463.341	041
G 1	G 1" RH	0.463.343	041

Inklusive O-Ring zur Abdichtung zwischen Anschlussnippel und Sicherheitseinrichtung

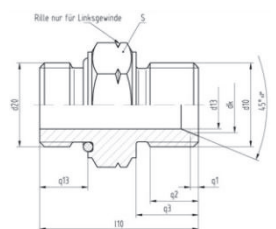


Ausgangsanschluss Nippel brennbare Gase

DEMAX / SIMAX

Anschluss an DEMAX / SIMAX	Leitungsanschluss	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
G 1"	G 3/8" LH	0.463.415	041
G 1	G 1/2" LH	0.463.413	041
G 1	G 3/4" LH	0.463.342	041
G 1	G 1" LH	0.463.344	041

Inklusive O-Ring zur Abdichtung zwischen Anschlussnippel und Sicherheitseinrichtung



SICHERHEITSEINRICHTUNGEN

ATEX

für Einzelflaschen und Entnahmestellen



Modell	Gasart	Anschluss	Betriebsdruck (max.)	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
ATEX 10	Brenngas	G 3/8" F LH / G 3/8" LH"	5,0	0.463.811	041
ATEX 20	Brenngas	G 3/8" F LH / G 3/8" LH"	5,0	0.463.812	041

Sicherheitselemente: FA, NV, TV

Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5 bar, Wasserstoff 3,5 bar

IGG

zur Absicherung von Arbeitsgeräten



Gasart	Anschluss	Betriebsdruck (max.)	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Sauerstoff	G 1/4" RH - M 11 x 1 RH	10	770.20114	041
Brenngas	G 3/8" LH - M 14 x 1 LH	5,0	770.20115	041

Sicherheitselemente: FA, NV, integrierte Sicherung im Griffstück STARLET 1302 S

Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5 bar, Wasserstoff 3,5 bar

GT

zur Absicherung von Arbeitsgeräten



Gasart	Anschluss	Betriebsdruck (max.)	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Sauerstoff	G 1/4" RH	20 bar	0.463.351	041
Sauerstoff	G 3/8" RH	20 bar	0.463.352	041
Sauerstoff	G 3/8" RH	20 bar	0.463.353	041
Brenngas	G 3/8" LH	5,0 bar	0.463.354	041
Brenngas	G 3/8" LH	5,0 bar	0.463.286	041

Sicherheitselemente: FA, NV

Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5 bar, Wasserstoff 3,5 bar

TT

zum Einbau in Schlauchleitungen



Gasart	Anschluss	Betriebsdruck (max.)	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Sauerstoff	3,2	20	0.462.943	041
Sauerstoff	6,3	20	0.463.288	041
Sauerstoff	9,0	20	0.463.349	041
Brenngas	3,2	5,0	0.462.944	041
Brenngas	6,3	5,0	0.463.350	041
Brenngas	9,0	5,0	0.463.289	041

Sicherheitselemente: FA, NV

Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5 bar, Wasserstoff 3,5 bar

FA = Flammensperre, NV = Gasrücktrittsventil, SV = Gassperre
TV = Nachströmsperre, temperaturgesteuert, PV = Nachströmsperre, druckgesteuert

SICHERHEITSEINRICHTUNGEN

zur Absicherung von Arbeitsgeräten

DGN-DK

Gasart	Anschluss	Betriebsdruck (max.)	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Sauerstoff	G 1/4" RH	15	0.463.347	041
Sauerstoff	G 3/8" RH	15	0.463.348	041
Brenngas	G 3/8" LH	5,0	0.463.346	041

Sicherheitselemente: FA, NV, TV
mit Schlauchkupplung

Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5 bar, Wasserstoff 3,5 bar



zur Absicherung von Arbeitsgeräten

DKST

Gasart	Anschluss	Betriebsdruck (max.)	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Sauerstoff	6,3	15	0.463.298	041
Sauerstoff	9,0	15	0.463.357	041
Brenngas	9,0	5,0	0.463.297	041

Sicherheitselemente: FA, NV
umgekehrte Durchflussrichtung

Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5 bar, Wasserstoff 3,5 bar



zur Absicherung von Arbeitsgeräten

DKSG

Gasart	Anschluss	Betriebsdruck (max.)	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Sauerstoff	G 1/4" RH	20	0.463.296	041
Sauerstoff	G 3/8" RH	20	0.463.356	041
Brenngas	G 3/8" LH	5,0	0.463.295	041

Sicherheitselemente: FA, NV
mit Schlauchkupplung

Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5 bar, Wasserstoff 3,5 bar



zur Absicherung von Arbeitsgeräten

GG

Gasart	Anschluss	Betriebsdruck (max.)	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Sauerstoff	G 1/4" RH	20	0.463.285	041
Sauerstoff	G 3/8" RH	20	0.463.355	041
Brenngas	G 3/8" LH	5,0	0.463.284	041

Sicherheitselemente: FA, NV

Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5 bar, Wasserstoff 3,5 bar



FA = Flammensperre, **NV** = Gasrücktrittsventil, **SV** = Gassperre
TV = Nachströmsperre, temperaturgesteuert, **PV** = Nachströmsperre, druckgesteuert

Stand: 06/2014

SICHERHEITSEINRICHTUNGEN

QUICKY



Sicherheitseinrichtungen für Maschinen-Schneidbrenner

Gasart	Anschluss	Betriebsdruck (max.)	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Sauerstoff	M 7 x 0,75	15	716.11130	041
Brenngas	M 7 x 0,75	5,0	716.11129	041

Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5 bar, Wasserstoff 3,5 bar

MS / MSID / MSAP



Sicherheitseinrichtungen für Maschinen-Schneidbrenner

Gasart	Anschluss	Betriebsdruck (max.)	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Heiz-Sauerstoff	G 1/4"	15	0.647.583	041
Schneid-Sauerstoff	G 3/8"	15	0.647.584	041
Brenngas	G 3/8" LH	5,0	0.346.364	041
Zündgasgemisch für MS 3450	G 1/4" LH	5,0	716.51362	041
Zündgasgemisch für MS 3452	G 3/8" LH	5,0	716.11048	041
Zündgasgemisch für MS 3452	G 1/4" LH	5,0	716.11173	041

Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5 bar, Wasserstoff 3,5 bar

MSD



Sicherheitseinrichtungen für Maschinen-Schneidbrenner

Gasart	Anschluss	Betriebsdruck (max.)	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Heiz-Sauerstoff	G 3/8"	15	0.647.584	041
Schneid-Sauerstoff	G 1/2"	15	0.346.020	041
Brenngas	G 3/8" LH	5,0	0.346.364	041

Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5 bar, Wasserstoff 3,5 bar

DG 91 UA



Sicherheitseinrichtungen für Maschinen-Schneidbrenner

Gasart	Anschluss	Betriebsdruck (max.)	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Sauerstoff	G 1/4" RH	15	0.463.372	041
Sauerstoff	G 3/8" RH	15	0.463.373	041
Sauerstoff	G 1/2" RH	15	0.463.374	041
Brenngas	G 3/8" LH	5,0	0.463.370	041
Brenngas	G 1/2" LH	5,0	0.463.371	041

Sicherheitselemente: FA, NV
umgekehrte Durchflussrichtung

Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5 bar, Wasserstoff 3,5 bar

FA = Flammensperre, NV = Gasrücktrittsventil, SV = Gassperre
TV = Nachströmsperre, temperaturgesteuert, PV = Nachströmsperre, druckgesteuert

SICHERHEITSEINRICHTUNGEN

Euro-Verbindungen für den Anschluss von Schläuchen an Arbeitsgeräte

DKG

Bezeichnung	Gasart	Anschluss	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
DKG	Brenngas	G 3/8" LH	0.463.305	041
	Sauerstoff	G 1/4"	0.463.306	041
	Sauerstoff	G 3/8"	0.463.358	041
	Inertgase	G 1/4"	0.463.307	041
	Inertgase	G 3/8"	0.463.359	041



Euro-Verbindungen für den Anschluss von Schläuchen an Arbeitsgeräte

DKT

Bezeichnung	Gasart	Schlauchtülle	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
DKT	Brenngas	6,3 mm	0.463.360	041
	Brenngas	9,0 mm	0.463.308	041
	Sauerstoff	6,3 mm	0.463.309	041
	Sauerstoff	9,0 mm	0.463.361	041
	Inertgase	6,3 mm	0.463.310	041
	Inertgase	9,0 mm	0.463.362	041



Euro-Verbindungen für den Anschluss von Schläuchen an Arbeitsgeräte

DKD

Bezeichnung	Gasart	Anschluss	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
DKD	Brenngas	G 3/8" LH	0.463.311	041
	Sauerstoff	G 1/4"	0.463.312	041
	Sauerstoff	G 3/8"	0.463.368	041
	Inertgase	G 1/4"	0.463.313	041
	Inertgase	G 3/8"	0.463.369	041



Kupplungsstifte für Arbeitsgeräte

D1

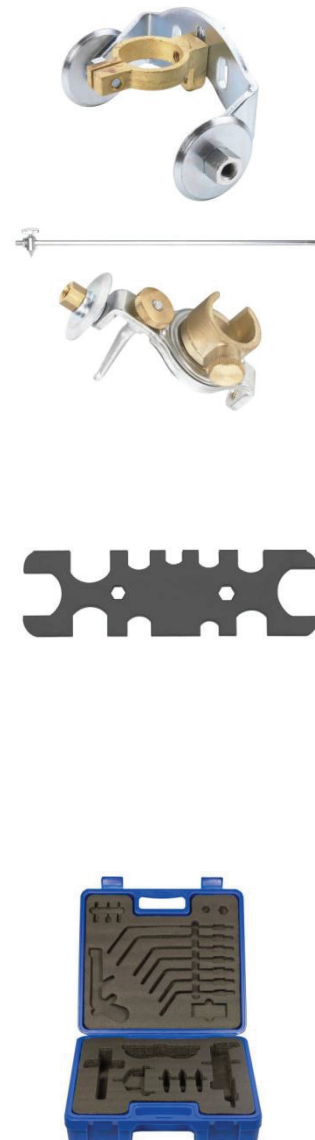
Bezeichnung	Gasart	Art.-Nr. D1	Art.-Nr. D4	Kat.-Nr.
D1	Brenngas	0.463.299	0.463.432	041
	Sauerstoff	0.463.300	0.463.430	041
	Sauerstoff	0.463.363	0.463.431	041
	Inertgase	0.463.301	0.463.433	041
	Inertgase	0.463.364	0.463.434	041



ERSATZTEILE UND ZUBEHÖR FÜR KOMBINIERBARE BRENNERSYSTEME UND HAND-SCHNEIDBRENNER

Zubehör für kombinierbare Brennersysteme und Hand-Schneidbrenner

Bezeichnung	Brennersystem	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Brennerwagen	STARLET/STAR/ STARCUT/ESSEN Befestigung am Brennerkopf	716.00485	024
Brennerwagen	STARLET und Schneiddüsen ANME / PNME Befestigung an der Schneiddüse	716.06660	024
Zirkelstange	für Kreisschnitte Ø 140 bis 800 mm	716.00699	038
Kugellager-Rundführung	für Kreisschnitte Ø 20 bis 120 mm nur für Schneideinsätze STARLET- A	716.00584	024
Kugellager-Rundführung	für Kreisschnitte Ø 20 bis 120 mm	320.61000	038
Rundführung	für gestreckte Schneideinsätze	551.22300	004
Brennerschlüssel		186.58074	038
Stahlblechkassette Standard	für STARLET / STAR	716.01842	038
Stahlblechkassette *WS*	für Garnitur STARLET WS	716.02649	038
Stahlblechkassette *WS*	für Garnitur STARLET WS für Griffstück TYP 1302	716.06344	038
Kunststoffkoffer mit Einlage	für Garnitur STARLET	716.06442	038
Düsenkasten		666.16243	008



ZUBEHÖR FÜR MASCHINEN-SCHNEIDBRENNER

EURO KUPPLUNGEN

zum Anschluss von Schläuchen an den Brennerhandgriff



Bezeichnung	Gasart	Anschluss	Schlauchtülle	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
DKG	Brenngas	G 3/8" LH	8 mm	0.463.305	041
	Sauerstoff	G 1/4"	6,3 mm	0.463.306	041
DKT	Brenngas	G 3/8" LH	8 mm	0.463.308	041
	Brenngas	G 3/8" LH	6,3 mm	0.463.360	041
	Sauerstoff	G 1/4"	6,3 mm	0.463.309	041
Kupplungsstift D 1 mit Überwurfmutter	Brenngas		8 mm	0.463.299	041
	Sauerstoff		6,3 mm	0.463.300	041

EUROKUPPLUNGEN

zum Anschluss von Schläuchen an den Druckregler



Bezeichnung	Gasart	Anschluss	Schlauchtülle	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
DKD	Brenngas	G 3/8" LH		0.463.311	041
	Sauerstoff	G 1/4"		0.463.312	041
Kupplungsstift D 2	Brenngas		8 mm	0.463.302	041
	Brenngas		6,3 mm	0.463.365	041
	Sauerstoff		6,3 mm	0.463.303	041

EINSTELLVENTILE

Zubehör für Maschinen-Schneidbrenner



Bezeichnung		Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Heiz-Sauerstoff OxyCon	G 1/4", DN 6	716.07567	005
Heiz-Sauerstoff	G 1/4", DN 6	718.00500	005
Schneid-Sauerstoff OxyCon	G 3/8", DN 9	716.07568	005
Schneid-Sauerstoff	G 3/8", DN 9	718.00501	005
Brenngas	G 3/8" LH, DN 9	718.00502	005
Schlauchtülle mit Überwurfmutter	DN 6 / G 1/4"	666.12317 *	000
Schlauchtülle mit Überwurfmutter	DN 9 / G 3/8"	666.12319 *	000
Schlauchtülle mit Überwurfmutter	DN 9 / G 3/8" LH	666.12320 *	000

Einstellventile für Maschinen-Schneidbrenner MS / MSID / MSAP

MONOBLOCKVENTILE

Zubehör für Griffstücke, Hand- und Maschinen-Schneidbrenner



Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
OxyCon Ventil 1953G	716.07510	008

ZUBEHÖR FÜR MASCHINEN-SCHNEIDBRENNER

Zubehör für Maschinen-Schneidbrenner

Bezeichnung		Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Heiz-Sauerstoff	G 1/4"	718.25530 *	004
Schneid-Sauerstoff	G 3/8"	718.25532 *	004
Brenngas	G 3/8" LH	718.25534 *	004
Dichtung für Manometer		452.08020	008



Prüfmanometer- T-Stück für Maschinen-Schneidbrenner MS / MSID / MSD

Sauerstoff	Skala 0 - 16 bar / Arbeitsbereich 10 bar	0.640.477	008
	Skala 0 - 25 bar / Arbeitsbereich 16 bar	0.640.109	008
Acetylen	Skala 0 - 2,5 bar / Arbeitsbereich 1,5 bar	0.640.101	008
Mapp / Propan / Methan	Skala 0 - 4 bar / Arbeitsbereich 2,5 bar	0.640.069	004
Propan / Methan / Mapp	Skala 0 - 2,5 bar / Arbeitsbereich 1,5 bar	0.640.070	004



Prüfmanometer für Maschinen-Schneidbrenner MS / MSID / MSAP / MSD:
nach ISO 5171, Gehäuse- Ø 63 mm, Schluss G 1/4"

Düsensitzfräser für Typen MS / MSZ		0.939.005 *	000
Düsensitzfräser für Typ MSID	30°	0.912.001 *	000



Werkzeuge

ZUBEHÖR FÜR SCHNEIDDÜSEN

Zubehör für Schneiddüsen				
  	Bezeichnung	Beschreibung	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
	Düsenreiniger-Satz kpl. für Hand-Schneiddüsen	im Kasten	052.29201	038
	Düsenreiniger-Satz kpl. für Maschinen-Schneiddüsen	mit Schlitzreinigern, im Kasten	716.01085	004
	Einzel-Düsenreiniger 0,3	für Dünnblech-Maschinenschneiddüsen	716.03330	008
	Düsenreinigungsnadel konisch	für Schneidkanal	716.01879	004
	Düsenreinigungsbürste	Messing	052.04020	004
	Düsenkasten	für Schneiddüsen	666.16243 *	008
	Düsenkasten-Einsatzblech	für Ring-/Schlitzdüsen	050.02920 *	008
		für Blockdüsen	050.02940 *	008
		für gasemischende Düsen	050.02950 *	008
		für VADURA 1210-A / 1215-A	716.02548 *	008

SCHLAUCHLEITUNGEN UND ZUBEHÖR

Sauerstoff-Schlauch nach DIN EN ISO 3821, Kennfarbe blau

Abmessung	Kennzeichnung	für Brennersystem	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
DN 3,2 x 1,8	Messer	MINITHERM	0.140.079	043
DN 6,3 x 3,5	Messer	STARLET	051.00510 *	043
DN 6 x 5	Messer	STAR / STARCUT / ESSEN	051.01010	043
DN 8 x 3,5	Messer		0.469.033	000
DN 9 x 5,5	Messer	SUPERTHERM	051.01060	043
DN 11 x 5,5	Messer		051.01200 *	043



Brenngas-Schlauch nach DIN EN ISO 3821, Kennfarbe rot

Abmessung	Kennzeichnung	für Brennersystem	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
DN 3,2 x 1,8	Messer	MINITHERM	0.140.078	043
DN 6,3 x 3,5	Messer	STARLET	051.00010 *	043
DN 8 x 3,5	Messer	STARLET / STAR / STARCUT / ESSEN	051.00040	043
DN 11 x 5,5	--	SUPERTHERM	051.00050	043
DN 12 x 5,5	--		051.00130 *	043



Allbrenngas-Schlauch nach DIN4815, Kennfarbe rot / orange

Abmessung	Kennzeichnung	für Brennersystem	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
DN 6,3 x 3,5	Messer	STARLET	0.462.863	043
DN 8 x 3,5	Messer	STARLET / STAR / STARCUT / ESSEN	0.462.859	043
DN 10 x 4	Messer	SUPERTHERM	0.462.860	043



Zwilling-Schlauch Sauerstoff / Brenngas, nach DIN EN ISO 3821, Kennfarbe blau / rot

Abmessung	Kennzeichnung	für Brennersystem	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
DN 6,3 x 5 / DN 9 x 3,5	Sauerstoff blau / Brenngas rot	STARLET / STAR / STARCUT / ESSEN	0.462.147	043



ohne Verschraubungen

SCHLAUCHLEITUNGEN UND ZUBEHÖR



Doppelschlauch Sauerstoff / Brenngas komplett, nach DIN EN ISO 3821 und DIN 4815

Schlauchlänge	Sauerstoff G 1/4"	Brenngas G 3/8" LH	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
5 m	DN 6 x 5	DN 8 x 3,5	0.469.013 *	043
10 m	DN 6 x 5	DN 8 x 3,5	0.469.014	043
20 m	DN 6 x 5	DN 8 x 3,5	0.469.015 *	043
40 m	DN 6 x 5	DN 8 x 3,5	0.469.016 *	043
5 m	DN 6 x 3,5	DN 6 x 3,5	0.469.017 *	043
10 m	DN 6 x 3,5	DN 6 x 3,5	0.469.018	043
20 m	DN 6 x 3,5	DN 6 x 3,5	0.469.019 *	043
40 m	DN 6 x 3,5	DN 6 x 3,5	0.469.020 *	043



Schlauchtülle PN 40, nach EN 560

Schlauchgröße	Überwurfmutter	für Schlauchleistungen zum Brennersystem	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
DN 3,2	G 1/4"	MINITHERM	716.01160	008
DN 3,2	G 3/8"	MINITHERM	716.01161	008
DN 4	G 1/4"	STARLET	471.40820 *	008
DN 4	G 3/8"	STARLET	471.40890 *	008
DN 6	G 1/4"	ALLE (außer MINITHERM, SUPERTHERM)	700.50050	008
DN 6	G 3/8"	STARLET	700.50060	008
DN 6	G 1/2"		749.114	039
DN 8	G 3/8"	ALLE (außer MINITHERM, SUPERTHERM)	471.40770	008
DN 9	G 3/8"	SUPERTHERM	471.40090	008
DN 9	G 1/2"		749.111	039
DN 11	G 1/2"	SUPERTHERM	471.40230	004
DN 13	G 1/2"		702.03581	006

SCHLAUCHLEITUNGEN UND ZUBEHÖR

Überwurfmutter zu Schlauchtülle PN 40, nach EN 560

Schlauchgröße	Schlüsselweite	für Schlauchleistungen zum Brennersystem	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
G 1/4"	17 mm	ALLE (außer SUPERTHERM)	700.50030	008
G 1/4" LH	17 mm		471.30250	004
G 3/8"	19 mm	ALLE (außer MINITHERM)	700.50130	008
G 3/8" LH	19 mm	ALLE (außer MINITHERM, SUPERTHERM)	700.50040	008
G 1/2"	24 mm		286.256	000
G 1/2" LH	24 mm	SUPERTHERM	286.327	000



Schlauchanschluss PN 40 komplett, nach EN 560

Schlauchgröße	Überwurfmutter	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
DN 8	G 1/4"	471.40751	008
DN 9	G 1/4"	471.41701	008
DN 11	G 3/8"	471.42101	039
DN 11	G 3/8" LH	471.40401	004



Schlauchverbinder (Doppelschlauchtülle), nach EN 560

Schlauchgröße	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
DN 6	471.41130	043
DN 8	0.462.949	043
DN 9	471.41140	043



Doppelgewindestutzen zur Verbindung von Schlauchleitungen

Abmessung	Gasart	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
G 1/4" - DN 6	Sauerstoff	718.26006	043
G 3/8" LH - DN 9	Brenngas	718.26008	043



SCHLAUCHKLEITUNGEN UND ZUBEHÖR



Schlauchklemmen für Autogen-Schlauchleitungen

Bezeichnung / Beschreibung	Spannbereich	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Einohr-Schlauchklemme für MINITHERM-Schlauchleitung	7 - 8,2 mm	0.800.487	043
Klemmzange KL für Einohr-Schlauchklemmen		0.994.052	043
ASS-Schlauchklemme zur paarweisen Schlauchverbindung	Kunststoff 2 x 16 mm Aluminium 2 x 13 mm	052.05341 0.462.552	043 043

GASSPARER

Gassparer mit Zündflamme und Sicherheitseinhängung,
für MINITHERM

Bezeichnung / Beschreibung	Gasart	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Gassparer mechanisch	Propan / Methan / MAPP u.a.	716.07015	004
	Acetylen	716.07014	004



Gassparer mit Zündflamme und Sicherheitseinhängung,
für STARLET / STAR

Bezeichnung / Beschreibung	Gasart	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Gassparer mechanisch	Acetylen	716.00140	004
	Propan / Methan / MAPP u.a.	716.00139	004
Gassparer mit Sicherheitsabschaltung	Acetylen	716.07025	004
	Propan / Methan / MAPP	716.07026	004



Automatische Unterbrechung der Gaszufuhr durch Einhängen des Brenners in die Gabel und automatische Freigabe der vollen Gaszufuhr bei Abnehmen des Brenners von der Gabel.

Gassparer mit elektrischer Zündung, für MINITHERM, STARLET, STAR

Bezeichnung / Beschreibung	Anschluss-Spannung	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Gassparer elektrisch	24 V, 50 / 60 Hz	716.05756 *	039
	230 V, 50 / 60 Hz	716.05755	039



mit Tischständer und Schaltkasten mit Ein- / Austaster, Zündzeit-Einstellungsmöglichkeit und veränderbarer Sauerstoff-Nachströmzeit, für Acetylen, Propan, Methan, Mapp u.a.

Gasanzünder



Bezeichnung / Beschreibung

Art.-Nr.

Kat.-Nr.

Bügelanzünder ZÜNDHEX

stabile Messingfassung, Flügelmutter vernickelt,
rotierende Walzenteile und Schutzschiene

052.02900

043

Ersatzzündsteine 3 x 20 mm

052.02710

043

Elektrischer Tischzündautomat



Bezeichnung / Beschreibung

Art.-Nr.

Kat.-Nr.

Elektrischer Tischzündautomat

Batteriebetriebene Einhand- Brennerzündbox mit leichtgängigem
Zündfunken- Taster und Ein- / Aus- Hauptschalter
Benötigte Batterien: 2x Monozelle 1,5V (nicht im Lieferumfang)

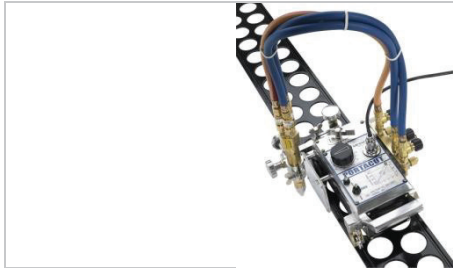
716.05780

039

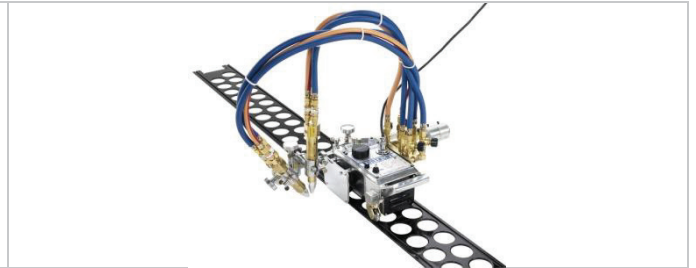
PORTABLE BRENNSCHNEIDMASCHINEN

HANDBRENNSCHNEIDMASCHINE PORTACUT

Beschreibung	Antrieb	Anschluss-Spannung	Vorschub-geschwindigkeit	Schneiddicke	Streifen-schneidbreite	Gewicht
mit einem Schneidbrenner	Kondensator-Induktionsmotor, 230 V, 50/60Hz	230V, 50/60Hz	50 - 800 mm/min	3 - 300 mm	80 - 300 mm	9,5kg



mit einem Schneidbrenner



mit zwei Schneidbrennern

FÜR ACETYLEN

Beschreibung	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
mit einem Schneidbrenner	716.51782	006
mit zwei Schneidbrennern	716.11443	006

ohne Laufschiene

FÜR PROPAN ODER ERDGAS

Beschreibung	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
mit einem Schneidbrenner	716.51783	006
mit zwei Schneidbrennern	716.11444	006

ohne Laufschiene

DÜSENMISCHEND

Beschreibung	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
mit einem Schneidbrenner	716.51784	006
mit zwei Schneidbrennern	716.11445	006

ohne Laufschiene

PORTABLE BRENNSCHNEIDMASCHINEN

LAUSCHIENEN



Beschreibung	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Laufschiene 1200 mm	716.51790	006
Laufschiene 1800 mm	716.52018	006

ZIRKELSTANGE



Beschreibung	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Zirkelstangeneinrichtung für Kreisschnitte $\varnothing 30 - 2400$ mm	716.51793	006